

این دستگاه در فضای اداری و یا کارگاهی قابل نصب و راه اندازی است، دمای بهینه راه اندازی ۲۵ درجه سانتیگراد، رطوبت محیط زیر ۴۰ درصد.

جهت تکمیل فرایند چاپ سه بعدی فلز، نیاز است که پس از پرینت اولیه قطعه که توسط پرینتر انجام میشود، قطعه به دستگاه Dewax که محصول شرکت میباشد و وظیفه دیبایند یا چسب زدایی از قطعه را بر عهده دارد انتقال یابد و پس از انجام فرایند چسب زدایی وارد کوره زینتر گردد که کوره زینتر نیز از تجهیزات تولیدی شرکت میباشد و به صورت جدا در اختیار عزیزان قرار میگیرد.