



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱
تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه Laboratory Accreditation Certificate

The National Accreditation Center of Iran (NACI)
herewith confirms that body:

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران بدین وسیله تایید می نماید که نهاد:

Rad System Alborz Mehr

راد سیستم البرز مهر

Address: second floor, Anahita 1 Building, Balal Blvd.,
Hafta Tir, Karaj, Alorz, I.R.IRAN
Postal Code: 3134763657
Tel:+98(26) 32201781 ,32248043
Fax :+98(26) 32248044
Web Site : www.Rasamlab.ir

نشانی: ایران، البرز، کرج، چهارراه هفت تیر، ابتدای بلوار بلال، ساختمان
آناهیتا یک، طبقه دوم
کد پستی: ۳۱۳۴۷۶۳۶۵۷
تلفن: ۰۲۶- ۳۲۲۰۱۷۸۱، ۳۲۲۴۸۰۴۳-۰۲۶
دورنگار: ۳۲۲۴۸۰۴۴-۰۲۶
سایت اینترنتی: www.rasamlab.ir

Has fulfilled the **INSO -ISO/IEC 17025:2017**
And is competent to carry out Test Calibration services
according to accreditation scope are listed in
24 page/s of annex.

الزامات استاندارد ایران-ایزو/آی ای سی ۲۰۱۷: ۱۷۰۲۵ رعایت نموده
است.
و صلاحیت انجام خدمات آزمون کالیبراسیون مطابق دامنه کاربردی که
جزئیات آن در ۲۴ برگ پیوست آمده است را داراست.

- Validity Of Accreditation Depends On Continuity Of Compliance With The Relevant Requirements And Obtaining The Approval Based On The Annual Surveillance Assessment.
- The Unique Identification Number Of This Accreditation Certificate And All Attachments Are The Same
- To Control The Originality Of This Certificate, Visit The Website Of NACI.(naciportal.inso.gov.ir)

- اعتبار تایید صلاحیت منوط به استمرار انطباق با الزامات مربوطه و اخذتاییدیه در ارزیابیهای مراقبتی سالیانه است.
- شماره انحصاری شناسایی در این گواهینامه تایید صلاحیت و کلیه پیوستها یکسان است.
- جهت کنترل اصالت این گواهینامه به پایگاه اطلاع رسانی مرکز ملی تایید صلاحیت ایران مراجعه نمایید. (naciportal.inso.gov.ir)



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT

اللهم عجل لوليک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

۱- نیرو

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
ISO 7500: 2018 ASTM E4: 2021 Reference C6 load cells Dead weight	0.025% rdg	up to 1 kN	فشاری	ماشین آزمون مواد*
	0.070% rdg	(1 to 10) kN		
	0.095% rdg	(10 to 50) kN		
	0.10% rdg	(50 to 250) kN		
	0.15% rdg	(250 to 750) kN		
	0.25% rdg	(750 to 3000) kN		
ISO 7500: 2018 ASTM E4: 2021 Reference C6 load cells Dead weight	0.025% rdg	up to 1 kN	کششی	
	0.070% rdg	(1 to 10) kN		
	0.095% rdg	(10 to 50) kN		
	0.10% rdg	(50 to 250) kN		
	0.15% rdg	(250 to 750) kN		
	0.20% rdg	(750 to 1000) kN		
ASTM E2309: 2020 Linear Scale	(1.5 + 0.015 L) μm L:mm	up to 10 mm	جابجایی	
	(7.5 + 0.075 L) μm L:mm	(10 to 100) mm		

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
	$(25 + 0.095 L) \mu\text{m}$ L:mm	(100 to 600) mm		
ASTM E2658: 2015 Linear Scale Stop watch	0.05% rdg	up to 600 mm/min	سرعت	
ISO7500: 2018 Reference Rod, Clinometer, Dial	0.056 °	90 °	همراستایی فکهای دستگاه کشش	
ISO 9513: 2012 ASTM E83: 2016 Grade 0&1 Gauge Block	$(0.5 + 0.02 L) \mu\text{m}$ L: mm	up to 300 mm	اکتسنیومتر نیرو دستگاه GL	
ISO 9513: 2012 ASTM E83: 2016 Grade 0 gauge block Grade 1 Long Gauge Blocks	$(0.1 + 0.02 L) \mu\text{m}$ L:mm	up to 100 mm	اکتسنیومتر دستگاه اعمال نیرو	
	$(0.5 + 0.01 L) \mu\text{m}$ L:mm	(100 to 500) mm		
	$(0.7 + 0.01 L) \mu\text{m}$ L:mm	(500 to 1000) mm		
ISO 376: 2011 Reference C6 load cells	0.01% rdg	up to 1 kN	فشاری	لودسل*
	0.05% rdg	(1 to 10) kN		
	0.07% rdg	(10 to 50) kN		
	0.08% rdg	(50 to 250) kN		
	0.09% rdg	(250 to 750) kN		

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
	0.12% rdg	(750 to 3000) kN		
ISO 376: 2011 Reference C6 load cells	0.01% rdg	up to 1 kN	کششی	
	0.05% rdg	(1 to 10) kN		
	0.07% rdg	(10 to 50) kN		
	0.08% rdg	(50 to 250) kN		
	0.09% rdg	(250 to 750) kN		
	0.12% rdg	(750 to 1000) kN		

۲- سختی سنجی و ضربه

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
ISO 868: 2003 ASTM D2240: 2021 Digital Balance EASSON 3D VMM	F: 0.025 % rdg L: 0.00072 mm α : 6"	up to 100 Shore A-B-C-D-E-O-DO-OO	سختی سنج دورومتر (لاستیک و پلاستیک)	۱
ISO 6508-2: 2013 ASTM E18: 2022 Reference Test Blocks	0.52% rdg	(27 to 40) HRA	دستگاه سختی سنج راکول به *روش غیر مستقیم	۲
	0.3% rdg	(40 to 90) HRA		
	0.75% rdg	(28 to 40) HRB		

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (\pm)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
	0.3% rdg	(40 to 97) HRB		
	0.3% rdg	(20 to 70) HRC		
ISO 6506- 2: 2017 ASTM E10: 2018 Reference Test Blocks	1.1% rdg	(115 to 550) HB 2.5/187.5	دستگاه سختی سنج برینل به *روش غیر مستقیم	۳
ISO6507- 2: 2018 ASTM E92: 2017 ASTM E384: 2022 Reference Test Blocks	1.8% rdg	(205 to 740) HV 0.1	دستگاه سختی سنج ویکرز (ماکرو و میکرو) *به روش غیر مستقیم	۴
	1.5% rdg	(195 to 730) HV 0.3		
	1.5% rdg	(200 to 730) HV 0.5		
	1.5% rdg	(160 to 710) HV 1.0		
	1.2% rdg	(195 to 745) HV 5		
	1.2% rdg	(180 to 735) HV 30		
ISO 6506- 2: 2017 ASTM E10 :2018 Graduated slide	(0.72+0.03L) μm , L:mm	(0.2 to 6) mm	سیستم اندازه گیری نقطه اثر *برینل	۵
ISO 6507- 2: 2018 ASTM E92: 2017 ASTM E384: 2022 Graduated slide	(0.72+0.03L) μm , L:mm	(0.02 to 2) mm	سیستم اندازه گیری نقطه اثر *ویکرز	۶

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:

۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
ISO 6506-2: 2017 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 2015 ASTM E10: 2018 ASTM E18: 2022 ASTM E92: 2017 ASTM E384: 2022 Reference C6 load cell	0.001% rdg 0.025% rdg 0.07% rdg 0.095% rdg	up to 3 kgf (3 to 50) kgf (50 to 500) kgf (500 to 3000) kgf	نیروی اعمالی دستگاه سختی سنج (برینل، راکول و سوپر فیشیال، ویکرز)*	۷
ISO 6506-2: 2017 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 2015 Stop Watch	0.016 s	up to 60 s	مدت زمان آزمون در دستگاه* سختی راکول، برینل، ویکرز	۸
ISO 6506-2: 2017 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 2015 EASSON 3D VMM	(0.72+0.03L) μm , L:mm 6"	D: up to 15 mm α: 120°,136°,148°	ایندنتور دستگاه سختی سنج راکول، برینل، ویکرز	۹
ISO16859: 2015 Reference Test Blocks	1.3% rdg	(540 to 800) HLD	دستگاه سختی سنج پرتابل ضربه‌ای به روش غیر مستقیم	۱۰
ISO6508-3: 2015 ISIRI7811-3: 1396 Hardness Testing Machine Reference Blocks	0.55% rdg 0.35% rdg 0. 75% rdg 0.3% rdg 0.3% rdg	(27 to 40) HRA (40 to 90) HRA (28 to 40) HRB (40 to 97) HRB (20 to 70) HRC	بلوک سختی سنجی راکول	۱۱

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
ISO 6506-3: 2014 Hardness Testing Machine	1.1% rdg	(115 to 550) HB2.5/187.5	بلوک سختی سنجی برینل	۱۲
ISO 6507-3: 2018 Hardness Testing Machine	1.8% rdg	(205 to 740) HV 0.1	بلوک سختی سنجی میکرو ویکرز	۱۳
	1.5% rdg	(195 to 730) HV 0.3		
	1.5% rdg	(200 to 730) HV 0.5		
	1.5% rdg	(160 to 710) HV 1.0	بلوک سختی سنجی ویکرز	۱۴
	1.2% rdg	(195 to 745) HV 5		
	1.2% rdg	(180 to 735) HV 30		
ISO 148-2: 2016 ASTM E23: 2023 Reference C6 load cell Clinometer Laser Meter Set of Gage Dial gage	0.1% rdg	up to 1000 mm	طول پاندول	۱۵
	0.02% rdg	> 100 °	زاویه رهاش (α)	
	0.02% rdg	< 160 °	زاویه برخواست (β)	
	0.04% rdg	up to 7 m/s	سرعت برخورد	



NACI-F314

اللهم عجل لوليک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۷ از ۲۵



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:

تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
Alternation time meter Electronic Level Dimensional measuring device EASSON 3D VMM	0.013% F.S.	up to 750 J	انرژی جذب (Av)	به روش مستقیم
	0.013% F.S.	up to 750 J	انرژی پتانسیل (Ap)	
	(0.72+0.03L) μm , L:mm 6 "	up to 50 mm up to 90°	اندازه گیری ابعادی	
	0.01 mm/m	،،	تراز	
ISO 179: 2023 ISO 180: 2023 ASTM D256: 2023 ASTM D6110: 2018 Reference C6 load cell Clinometer Laser Meter Set of Gages Dial gage Alternation time meter Electronic Level Dimensional measuring device EASSON 3D VMM	0.1% rdg	up to 500 mm	موقعیت مرکز برخورد	دستگاه تست ضربه یا پلاستیک غیرفلزی (چارپی-ایزود-تنسایل) به روش مستقیم*
	0.02% rdg	> 100 °	زاویه (α) رهاش	
	0.02% rdg	< 120 °	زاویه (β) درخواست	
	0.04% rdg	up to 5 m/s	سرعت برخورد	
	0.048% rdg	up to 50 J	انرژی جذب (Av)	
	0.04% rdg	up to 50 J	انرژی پتانسیل (Ap)	
	0.001 g	up to 120 g	جرم کلگی	

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
ISO 148-2: 2016 Impact CRM	0.1% rdg	> 15 J	دستگاه تست ضربه به روش غیر مستقیم*	۱۷
ASTM C805: 2019 Proceq Reference Block	2.3%	up to 100 Type N , NR , ND	چکش اشمیت نوع N	۱۸
	2.3 %	up to 100 Type L, LR, LD	چکش اشمیت نوع L	۱۹
IEC 60068: 2014 Impact Tester	0.0005 J	0.5&1&2 J	ضربه زن فنری	۲۰
INSO 11437: 1400 Laser Meter Reference C6 load cell EASSON 3D VMM	0.56 mm	up to 7500 mm	ضربه سقوطی*	۲۱
	0.001% rdg	up to 20 kg		
	0.12% rdg	(20 to 3000) kg		
DIN 53512: 2000 Clinometer, Laser Meter Set of Gages, Dial gage Alternation time meter Electronic Level Dimensional measuring device EASSON 3D VMM	0.06% rdg	up to 0.5 J	دستگاه تست برجهندگی*	۲۲
	0.001% rdg	up to 500 g		
	0.1% rdg	up to 200 mm		
	0.04% rdg	up to 2.5 m/s		

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

۳- گشاور

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
BS 7882: 2017 Standard Beam, Standard Weights	0.2% rdg	up to 5 N.m	رنومتر*	۱
ISO 6789: 2017 HAZER, NORBAR torque transducer	1.2% rdg	up to 25 N.m	ترک متر	۲
	1.2% rdg	(25 to 350) N.m		
	1.2% rdg	(350 to 1000) N.m		
	1.2% rdg	(1000 to 2000) N.m		
BS 7882: 2017 Standard Beam, Standard Weights	0.2% rdg	up to 500 N.m	ترک تستر*	۳
	0.2% rdg	(500 to 2000) N.m		

۴- زمان

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
SP 960: 2020 Function Generator Frequency Counter	0.04 s	1 s to 24 h	کرنومتر و تایمر	۱



NACI-F314

اللهم عجل لولیک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۱۰ از ۲۵



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

۵- دور سنجی

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
ITM-016: 1403 Tachometer TESTO 470	0.23% rdg	(30 to 6000) rpm	تماسی	اندازه گیری دور* ۱
	(0.025% rdg + 0.015) rpm	(30 to 100) rpm	غیر تماسی	
	(0.025% rdg + 0.15) rpm	(100 to 1000) rpm		
	(0.025% rdg + 1.5) rpm	(1000 to 99999) rpm		
ITM-016: 1403 Function Generator Frequency Counter Contact rpm generator	0.25% rdg	(30 to 6000) rpm	تماسی	دور سنج ۲
	0.01% rdg	(30 to 99999) rpm		

۶- فلو

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
OIML R 137: 2012 Gas Flow Meter	2.5% rdg	(5 to 500) ml/min	فلومتر گاز با هوا	۱
	1.5% rdg	(1 to 10) LPM		



اللهم عجل لولیک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

۷- فشار

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (\pm)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
DKD-R 6-1: 2014 DIN 837: 1997 Indumart Pressure calibrator, Pressure test gage	0.058% F.S.	(-0.85 to 1) barg	خلا سنج و فشارسنج با اجزای کشسان نیوماتیک*	۱
	0.058% F.S.	(1 to 2) barg	فشارسنج با اجزای کشسان* نیوماتیک	۲
0.058% F.S.	(2 to 20) barg			
DKD-R 6-1: 2014 DIN 837: 1997 Indumart Pressure calibrator, DH-Budenberg Dead weight tester	0.02% rdg	(6 to 700) barg	هیدرولیک	۳
	0.026% rdg	(6 to 700) barg	فشارسنج های الکترومکانیکی هیدرولیک* (ترنسmitter و ترنسدیوسر)	
API 526: 2023 ISO 4126: 2013 Additel Pressure Test Gauge	0.058% F.S.	(0 to 1) barg	نیوماتیک	آزمون عملکرد شیر اطمینان Size: (1/2 to 4) inch
	0.058% F.S.	(1 to 2) barg		
	0.058% F.S.	(2 to 20) barg		
	0.42 barg	(0 to 125) barg	هیدرولیک	
DKD R6-1: 2014 Indumart Pressure calibrator	0.058% F.S.	(-0.85 to 20) barg	نیوماتیک	۵
	0.42 barg	(0 to 125) barg	هیدرولیک	



NACI-F314

اللهم عجل لوليک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۱۲ از ۲۵



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

۸-دما

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
ISIRI 10313 :2008 Calibration bath, SSPRT Temperature Calibrator	0.17°C	(-40 to 0) °C	دماسنج مایع در شیشه با فروبری جزئی	۱
	0.25 °C	(0 to 140) °C		
	0.5 °C	(140 to 300) °C		
ISIRI 6176: 2002 Calibration bath, SSPRT Temperature Calibrator	0.17°C	(-40 to 0) °C	دماسنج دوفلزی، پرشده	۲
	0.25 °C	(0 to 140) °C		
	0.5 °C	(140 to 300) °C		
DKD R.5.1: 2009 IEC 60751 :2022 Calibration Bath, Furnace, SSPRT, Temperature Calibrator	0.17 °C	(-40 to 0) °C	دماسنج مقاومتی	۳
	0.2 °C	(0 to 650) °C		
IEC 584: 1995 Calibration bath, Furnace TC Type R, SSPRT Temperature Calibrator	0.17 °C	(-40 to 0) °C	ترموکوپل	۴
	0.2 °C	(0 to 650) °C		
	1.4 °C	(650 to 900) °C		
	2.0 °C	(900 to 1200) °C		
IEC 584: 1995 Calibration bath, Furnace	0.35 °C	(0 to 650) °C	ترموکوپل و دماسنج مقاومتی*	۵
	1.5 °C	(650 to 900) °C		

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:

۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
TC Type R, SSPRT Temperature Calibrator	2.2 °C	(900 to 1200) °C		
ITT-016: 1403 Temperature Chamber	0.42 °C	(-5 to 0) °C	دماسنج محیطی	۶
	0.3 °C	(0 to 50) °C		
ASTME 2847: 2021 ASTME 1256: 2017 Black body Furnace	0.9 °C	(50 to 100) °C	دماسنج غیر تماسی	۷
	1.8 °C	(100 to 300) °C		
	3.2 °C	(300 to 500) °C		
EURAMET cg-13: 2015 / SSPRT, TC type R, Temperature Calibrator	0.08 °C	(-40 to 0) °C	حمام و کوره های کالیبراتور	۸
	0.09 °C	(0 to 600) °C		
	1.42 °C	(600 to 1000) °C		
	2.04 °C	(1000 to 1200) °C		
DKD – R5-7: 2010 IEC 60068-3-5: 2023 EURAMET cg-20: 2011/ SSPRT, TC type R, Temperature Calibrator	0.16 °C	(-40 to 200) °C	محیط دمایی (آون، کوره صنعتی، انکوباتور، بن ماری)*	۹
	0.42 °C	(200 to 600) °C		
	1.4 °C	(600 to 1000) °C		
	2.4 °C	(1000 to 1200) °C	یخچال و فریزر*	۱۰
0.16 °C	(-40 to 10) °C			

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف	
ASTM E967: 2018 Reference 99.99% In & Sn	0.16 °C	(156.6 , 231.9) °C	دستگاه DSC *	۱۱	
EURAMET cg-11 :2011 Multi Calibrator	0.014% rdg+0.18	(-200 to 850) °C	مقاومتی	نمایشگر دما (شبه سازی الکتریکی)*	
	0.014% rdg+0.39	(-200 to 540) °C			PT200
	0.014% rdg+0.24	(-200 to 850) °C			PT500
	0.014% rdg+0.12	(-220 to 260) °C			PT1000
	0.013% rdg+0.12	(-150 to 1300) °C	Type K		ترموکوپل
	0.013% rdg+0.12	(-190 to 350) °C	Type T		
	0.013% rdg+0.23	(-200 to 1150) °C	Type J		
	0.013% rdg+0.29	(-190 to 900) °C	Type E		
	0.013% rdg+0.42	(0 to 1700) °C	Type R		
	0.013% rdg+0.42	(0 to 1700) °C	Type S		
	0.013% rdg+0.46	(700 to 1800) °C	Type B		
	0.013% rdg+0.35	(-190 to 1200) °C	Type N		



NACI-F314

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۱۵ از ۲۵

اللهم عجل لولیک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

۹- رطوبت

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
DKD – R5-7: 2010 IEC 60068-3-5: 2023 EURAMET cg-20:2011 Humidity probe	1.1 % RH	(11 to 70) %RH at 25 °C	محفظه رطوبت *	۱
	1.2 % RH	(70 to 97) %RH at 25 °C		
ITT-022: 1403 Humidity Probe Humidity Chamber	2.3 %RH	(20 to 70) %RH	رطوبت سنج محیطی	۲
	2.4 %RH	(70 to 90) %RH		
ASTM E104: 2020 Saturated Salts Temperature Chamber	1.1 %RH	11.3 %RH	رطوبت سنج با نمک اشباع	۳
	1.2 %RH	32.8 %RH		
	1.2 %RH	43.2 %RH		
	1.4 %RH	59.1 %RH		
	1.2 %RH	75.3 %RH		
	1.4 %RH	84.2 %RH		
1.2 %RH	97.3 %RH			

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

شیمی - ۱۰

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
ASTM E100: 2019 ASTM E126: 2019 Hydrometers Standard Solution	0.001 g/cm ³	(0.75 to 1.84) g/cm ³	هیدرومتر	۱
ITMV-015: 1403 Hydrometers, Standard solution	0.03% rdg	(0 to 100)%	الکل سنج	۲
ASTM E70: 2019 Buffer Solutions Multi Calibrator SSPRT	0.026 pH	up to 14	الکتروود	۳
	0.008 mV	(-500 to 500) mV	نمایشگر	
	0.2 °C	(10 to 50) °C	سنسور دما	
OIML R68: 2008 Conductivity Solutions, SSPRT, Standard Resistances box	1.05 µS/cm	(20 to 100) µS/cm	هدایت	۴
	7.1 µS/cm	(100 to 2000) µS/cm		
	68 µS/cm	(2000 to 20000) µS/cm		
	0.5% rdg	(0.1 to 10) cm ⁻¹	ثابت سل	
	0.5% rdg	100 Ω to 10 kΩ	مقاومت	
	0.2 °C	(10 to 50) °C	دما	
ASTM D1200 :2010 ISO 2431: 2019 DIN 53211: 1987	0.52% rdg	(5 to 1000) cSt	ویسکوزیته	۵
	0.01 mL	(45 to 100) mL	حجم	

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف	
Viscosity Standard Oil VMM, Balance	(0.72+0.03L) μm , L:mm	(2 to 8) mm	ابعاد		
ISO 2555: 2018 Standard Oil	0.52% rdg	(5 to 1000) cSt	ویسکومتر چرخشی*	۶	
OIML R124: 2016 Standard Solution	0.021 % Brix	up to 70 % Brix	رفراکتومتر و بریکس متر	۷	
	0.00007 nD	(1.33 to 1.50) nD			
ASTM E925 :2014 Hellma Natural Density Glass 0.2&0.5&1 Potassium Dichromate Solution potassium Iodide Solution Helium Oxide Solution	0.2 nm	(200 to 700) nm	طول موج	۸	
	0.003 A	(0.03 to 0.3) A	صحت جذب در ناحیه ماوراء بنفش (235 to 350) nm		
	0.006 A	(0.3 to 0.9) A	صحت عملکرد اسپکتروفتومتر*		
	0.007 A	(0.9 to 1.5) A			
	0.0068 A	440 nm	0.25 A		صحت جذب در ناحیه مرئی (440 to 635) nm
	0.0034 A	465 nm			
	0.0034 A	546 nm			
	0.0068 A	590 nm			
	0.0034 A	635 nm	1.0 A		
	0.0024 A	440 nm			
	0.0024 A	465 nm			
	0.0024 A	546 nm			
0.0024 A	590 nm				
0.0024 A	635 nm				

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:

۱۳۹۲/۰۴/۲۳ - تهران

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

۱۱- جرم

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
OIML R111: 2004 Class E2, F1 Weights, Digital Balances, Resolution: 0.01mg, 0.1mg, 1mg, 10mg, 100mg	0.0091 mg	1 mg	وزنه (OIML class F ₂)	۱
	0.0091 mg	2 mg		
	0.0091 mg	5 mg		
	0.0091 mg	10 mg		
	0.0091 mg	20 mg		
	0.0094 mg	50 mg		
	0.0094 mg	100 mg		
	0.0094 mg	200 mg		
	0.0094 mg	500 mg		
	0.013 mg	1 g		
	0.015 mg	2 g		
	0.019 mg	5 g		
	0.027 mg	10 g		
	0.038 mg	20 g		
	0.068 mg	50 g		
	0.14 mg	100 g		
	0.26 mg	200 g		
	0.86 mg	500 g		
	1.4 mg	1 kg		
6.3 mg	2 kg			
8.9 mg	5 kg			

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:

تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
	59 mg	10 kg	وزنه (OIML class M1)	۲
	83 mg	20 kg		
EURAMET cg-18: 2015 OIML R76-1: 2006 Class E2, F1, M1 Weights	(0.005 + 0.0004 M) mg M:g	(0.001 to 50) g	ترازو*	۳
	(0.009 + 0.0004 M) mg M:g	(50 to 200) g		
	(0.012 + 0.0004 M) mg M:g	(200 to 1000) g		
	(0.05 + 0.0008 M) mg M:g	(1 to 5) kg		
	(1.5 + 0.0015 M) mg M:g	(5 to 20) kg		
(2.5 + 0.0025 M) mg M:g	(20 to 50) kg			
	(0.058 M) g M:kg	up to 5000 kg	باسکول*	۴

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :
تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۶/۱۸
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه
۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

حجم - ۱۲

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه - گیری، سنجه مادی	ردیف
ISO 4787: 2021 Digital Balances with 0.01 mg, 0.1 mg, 1 mg, 0.01 g Resolution	0.03 µL	(10 to 1000) µL	میکرو پیپت / سمپلر	ظروف حجمی و پیستونی
	(0.01+0.12V(mL)) µL	(1000 to 10000) µL		
	(0.02+0.12V(mL)) µL	(1 to 200) mL	استوانه	ظروف حجمی پلاستیکی و شیشه ای
	(0.03+0.12V(mL)) µL	(200 to 2000) mL	مدرج	
	(0.011+0.12V(mL)) µL	(0.1 to 50) mL	پیپت تک نشان	
	(0.02+0.12V(mL)) µL	(0.1 to 200) mL	پیپت مدرج	
	(0.02+0.12V(mL)) µL	(1 to 200) mL	بالن تک	
	(0.04+0.12V(mL)) µL	(200 to 5000) mL	نشان	
	(0.01+0.12V(mL)) µL	(0.5 to 20) mL	بورت	
	(0.02+0.12V(mL)) µL	(20 to 200) mL		
	(0.01+0.12V(mL)) µL	(5 to 100) mL	پیکنومتر	
	(0.01+0.12 V(mL)) µL	(0.01 to 100) mL	سرنگ	
(0.01+0.12 V(mL)) µL	(0.01 to 100) mL	رقیق کننده ها		



NACI-F314

تاریخ تجدید نظر: ۱۴۰۱/۰۳/۰۱

شماره ویرایش: ۰۱

صفحه ۲۱ از ۲۵

اللهم عجل لولیک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

تهران - ۱۳۹۲/۰۴/۲۳

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (\pm)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
ITM-032: 1403 Digital Balances with 1mg, 10mg 100mg, Resolution	0.6 mL	5 L	پیمانه های حجمی	۲
	1.2 mL	10 L		
	1.5 mL	20 L		

۱۳- ابعاد

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (\pm)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه-گیری، سنجه مادی	ردیف
DIN 862: 2015 Grade 0 gauge block Grade 1 Long Gauge Blocks	(0.048+0.026L) μ m L: mm	up to 100 mm	کولیس خارج سنج	۱
	(0.017+0.027L) μ m L: mm	(100 to 1000) mm		
DIN 862: 2015 Grade 0 gauge block Grade 1 Long Gauge Blocks	(0.078+0.025L) μ m L: mm	up to 100 mm	کولیس داخل سنج	۲
	(0.098+0.027L) μ m L: mm	(100 to 1000) mm		
DIN 862: 2015 Grade 0 gauge block Grade 1 Long Gauge Blocks Grade 0 Surface Plate	(0.075+0.026L) μ m L: mm	up to 100 mm	کولیس عمق سنج	۳
	(0.16+0.026L) μ m L: mm	(100 to 300) mm		
DIN 863: 2017 Grade 0 Gauge Block	(0.048+0.026L) μ m L: mm	up to 100 mm	میکرومتر خارج سنج	۴

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
Grade 1 Long Gauge Blocks Grade 2 Optical Flat & parallel	(0.048+0.026L) μm L: mm	(100 to 500) mm		
	(0.017+0.027L) μm L: mm	(500 to 1000) mm	میکرومتر خارج سنج با تفکیک پذیری 0.01mm	
DIN 863: 2017 Grade 0 Gauge Block Grade 1 Long Gauge Blocks	(0.075+0.026L) μm L: mm	up to 100 mm	میکرومتر عمق سنج	۵
	(0.16+0.026L) μm L: mm	(100 to 300) mm		
DIN 863: 2017 Grade 0 Gauge Block Grade 1 Long Gauge Blocks	(0.078+0.025L) μm L: mm	up to 100 mm	میکرومتر داخل سنج	۶
	(0.098+0.027L) μm L: mm	(100 to 500) mm		
DIN 863: 2017 Grade 0 Gauge Blocks	(0.048+0.026L) μm L: mm	up to 100 mm	میکرومتریک طرفه	۷
JIS B7503: 2017 Dial Gauge Calibrator	(2.09+0.02L) μm L: mm	up to 25 mm	ساعت اندازه گیری (با تفکیک پذیری 0.01 mm)	۸
DIN 862: 2015 Gauge block	(0.96+0.017L) μm L: mm	up to 100 mm	ارتفاع سنج	۹
	(0.14+0.026L) μm L: mm	(100 to 1000) mm		
ISO 2808: 2019 ISO 2178: 2019 Thickness Films	0.9 μm	(20 to 1000) μm	ضخامت سنج رنگ	۱۰
AS 5273: 1969 EASSON 3D VMM	(0.72+0.03L) μm , L: mm	up to 25 mm	شعاع سنج	۱۱

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
JIS 7524: 2008 LVDT Probe (C 1216) Grade 0 Gauge Blocks	(0.72+0.03L) μm , L:mm	up to 1mm	فیلر	۱۲
JIS 7516: 2005 Reference Meter Microscope	(66 + 0.04L) μm , L:mm	up to 1000 mm	خط کش فلزی	۱۳
ITD-031: 1403 EASSON 3D VMM	(0.72+0.03L) μm , L:mm	up to 10 mm	لام شیشه‌ای	۱۴
ITD-032: 1403	(0.74+0.02L) μm , L:mm 6 "	up to 200 mm	ویدئو و پروفایل پروژکتور پروژکتور*	۱۵
ITD-032: 1403	(0.74+0.02L) μm , L:mm	up to 10 mm	میکروسکوپ*	۱۶
ITD-023: 1403 EASSON 3D VMM	(0.72+0.03L) μm , L:mm 5 "	X : up to 100 mm Y : up to 200 mm up to 360 °	اندازه گیری با VMM	۱۷
JIS 7516: 2005	(66 + 0.04L) μm , L:mm	up to 25 mm	تیپر گیج	۱۸
ISO 2409: 2020/ EASSON 3D VMM	(0.72+0.03L) μm , L:mm 6 "	up to 20 mm up to 30°	کراس کات	۱۹
JIS 7512: 2018 Reference Meter Microscope	(195 +0.01L) μm , L:mm	up to 5 m	متر نواری فولادی	۲۰

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۴۰۱

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه:

تهران ۱۳۹۲/۰۴/۲۳

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۶/۱۸

تاریخ اصلاح گواهینامه:---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه

۱۴۰۶/۰۶/۱۸

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت راد سیستم البرز مهر

روش استاندارد یا دستورالعمل / استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±)	گستره	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی	ردیف
ASTM E11: 2022 EASSON 3D VMM	$(0.72+0.03L) \mu\text{m}$, L:mm	(0.300 to 200) mm	الک آزمون	۲۱
JIS 7512: 2018 Diameter Ring Sets Microscope	$(66 + 0.04L) \mu\text{m}$, L:mm	up to 1000 mm	سیرکومتر	۲۲
	$(195 + 0.01L) \mu\text{m}$, L:mm	(1000 to 5000) mm		
BS 1685: 2008 Grade 1 Angle Gauge Blocks, EASSON VMM	6 "	$(10 \text{ to } 180)^\circ$	زاویه سنج	۲۳
BS 958: 1968 DIN 877: 1986 Grade 0 Surface Plate Grade 0 Gauge Blocks Sine Table	0.01 mm/m	up to 200 mm	تراز	۲۴
	0.01 mm/m	$(0 \text{ to } 90)^\circ$	شیب سنج	۲۵
ISO 2808: 2019 EASSON 3D VMM	$(0.72+0.03L) \mu\text{m}$, L:mm	up to 2 mm	فویل ضخامت سنج	۲۶
DIN 875: 1981 Grade 0 Surface Plate Grade 00 Granite Square, Grade 0 Gauge Blocks	6.9 μm	up to 400 mm	تعامد	گونیا فلزی
	1.2 μm		توازی	
	1.76 μm		مستقیمی	

*قابلیت کالیبراسیون در محل مشتری

**CMC نشان دهنده عدم قطعیت های گسترده که تقریباً در سطح اطمینان ۹۵٪ با عامل پوشش K=2

بیان می شوند

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران





جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

1-FORCE

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM	
1	*Universal testing machines	Compression	up to 1 kN	0.025% rdg	ISO 7500: 2018 ASTM E4: 2021 Reference C6oad cells
			(1 to 10) kN	0.070% rdg	
			(10 to 50) kN	0.095% rdg	
			(50 to 250) kN	0.10% rdg	
			(250 to 750) kN	0.15% rdg	
			(750 to 3000) kN	0.25% rdg	
		Tension	Up to 1 kN	0.02% rdg	ISO 7500: 2018 ASTM E4 :2021 Reference C6oad cells
			(1 to 10) kN	0.070% rdg	
			(10 to 50) kN	0.095% rdg	
			(50 to 250) kN	0.10% rdg	
			(250 to 750) kN	0.15% rdg	
			(750 to 1000) kN	0.20% rdg	
		Displacement	up to 10 mm	(1.5 + 0.015 L) μ m L:mm	ASTM E2309: 2020 Linear Scale
			(10 to 100) mm	(7.5 + 0.075 L) μ m L:mm	
(100 to 600) mm	(25 + 0.095 L) μ m L:mm				
Speed	up to 600 mm/min	0.05% rdg	ASTM E2658: 2015 Linear Scale Stop watch		
Axial Force Application Alignment	90 °	0.056 °	ASTM E2658: 2015 Reference Rod, Clinometer		
Extensometer: gauge length	up to 300 mm	(0.5 + 0.02 L) μ m L:mm	ISO 9513: 2012 ASTM E83: 2016		
Extensometer	up to 100 mm	(0.1 + 0.02 L) μ m	Grade 0&1 Gauge		



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place:2013.07.14 –Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
	of material testing machines	(100 to 500) mm	L:mm (0.5 + 0.01 L) μ m L:mm	Block
		(500 to 1000) mm	(0.7 + 0.01 L) μ m L: mm	
2	Load cell*	up to 1 kN	0.01% rdg	ISO 9513: 2012 ASTM E83: 2016 Reference C6oad cells
		1 to 10 kN	0.05% rdg	
		(10 to 50) kN	0.07% rdg	
		(50 to 250) kN	0.08% rdg	
		(250 to 750) kN	0.09% rdg	
		(750 to 3000) kN	0.12% rdg	
	Tension	up to 1 kN	0.01% rdg	ISO 376: 2011 Reference C6oad cells
		(1 to 10) kN	0.05% rdg	
		(10 to 50) kN	0.07% rdg	
		(50 to 250) kN	0.08% rdg	
		(250 to 750) kN	0.09% rdg	
		(750 to 1000) kN	0.12% rdg	



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

2- Hardness

No .	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Durometer	Up to 100 Shore A-B-C-D-E-O-DO-OO	F : 0.025% rdg L : 0.00072 mm α : 6"	ISO 868: 2003 ASTM D2240: 2021 Digital Balance EASSON 3D VMM
2	*Rockwell Hardness Machine Indirect	(27 to ٤٠) HRA	0.52% rdg	ISO 6508-2: 2015 ASTM E18: 2022 Reference Test Blocks
		(٤٠ to ٩٠) HRA	0.30% rdg	
		(28 to 40) HRB	0.75% rdg	
		(40 to 97) HRB	0.30% rdg	
		(20 to 70) HRC	0.30% rdg	
3	*Brinell Hardness Machine Indirect	(115 to 550) HB 2.5/187.5	1.1% rdg	ISO 6506-2: 2027 ASTM E10: 2018 Reference Test Blocks
4	Vickers Hardness Machine Indirect*	(205 to 740) HV 0.1	1.8% rdg	ISO6507-2:2018 ASTM E92: 2017 ASTM E384: 2022 Reference Test Blocks
		(195 to 730) HV 0.3	1.5% rdg	
		(200 to 730) HV 0.5	1.5% rdg	
		(160 to 710) HV 1.0	1.5% rdg	
		(195 to 745) HV 5	1.2% rdg	
		(180 to 735) HV 30	1.2% rdg	
		(190 to 765) HV 10	1.3% rdg	
5	Brinell measuring	(0.2 to 6) mm	(0.72+0.03L) μ m ,	ISO 6506-2: 2017



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No .	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
	system*		L:mm	ASTM E10 :2018 Graduated slide
6	Vickers measuring system*	(0.02 to 2) mm	(0.72+0.03L) μ m , L:mm	ISO 6507-2: 2018 ASTM E92: 2017 ASTM E384: 2022 Graduated slide
7	Applied Force :* Rockwell-Vickers- Brinell Hardness Testing Machine	up to 3 kgf	0.001% rdg	ISO 6506-2: 2017 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 2015 ASTM E10: 2018 ASTM E18: 2022 ASTM E92: 2017 ASTM E384 2022: 2 Reference C6 load cell
		(3 to 50) kgf	0.025% rdg	
		(50 to 500) kgf	0.07% rdg	
		(500 to 3000) kgf	0.095% rdg	
8	Testing Cycle*	up to 60 s	0.016 s	ISO 6506-2: 2017 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 2015 Stop watch
9	Rockwell-Vickers- Brinell Indenter*	D: up to 15 mm	(0.72+0.03L) μ m , L:mm	ISO 6506-2: 2017 ISO 6507-2: 2018 ISO 6508-2: 201 EASSON 3D VMM
		α : 120°,136°,148°	6"	
10	Portable Hardness Machine*	(∞ to 800) HLD	1.3% rdg	ISO16859: 2015 Reference Test Blocks
11	Rockwell test blocks	(27 to 40) HRA	0.55% rdg	ISO6508-3: 2015 ISIRI7811-3: 1396 Hardness testing Machin Reference Test Blocks
		(40 to 90) HRA	0.35% rdg	
		(28 to 40) HRB	0.75% rdg	
		(40 to 97) HRB	0.30% rdg	
		(20 to 70) HRC	0.3% rdg	



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No .	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM	
12	Brinell test blocks	(115 to 550) HB2.5/187.5	1.1% rdg	ISO 6506-3: 2014 Hardness Testing Machine	
13	MicroVickers test blocks	(205 to 740) HV 0.1	1.8% rdg	ISO 6507-3: 2018 Hardness Testing Machine	
		(195 to 730) HV 0.3	1.5% rdg		
		(200 to 730) HV 0.5	1.5% rdg		
		(160 to 710) HV 1.0	1.5% rdg		
14	Vickers test blocks	(195 to 745) HV 5	1.2% rdg		
		(180 to 735) HV 30	1.2% rdg		
		(190 to 765) HV 10	1.3% rdg		
15	Metal Impact testing machine (Charpy – Izod) Direct method*	position of center of percussion	up to 1000 mm	0.1% rdg	ISO 148-2: 2016 ASTM E23: 2023 Reference C6 load cell Clinometer Laser Meter Set of Gage Dial gage Alternation time meter Electronic Level Dimensional measuring device EASSON 3D VMM
		Angle of Fall (α)	$> 100^\circ$	0.02% rdg	
		Angle of Rise (β)	$< 160^\circ$	0.02% rdg	
		Impact velocity	up to 7 m/s	0.04% rdg	
		(Av) Absorbed Energy	up to 750 J	0.013% F.S.	
		(Ap) Potential Energy	up to 750 J	0.013% F.S.	



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No .	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM	
	Dimensional Measurement	up to 50 mm up to 90°	(0.72+0.03L) μ m , L:mm 6 "		
	Levelness	---	0.01 mm/m		
16	Plastic Impact testing machine (Izod-Charpy-Tensile) Direct method*	position of center of percussion	up to 500 mm	0.1% rdg	ISO 179: 2010 ISO 180: 2019 ASTM D256 :2023 ASTM D6110 :2018 Reference C6 load cell Clinometer Laser Meter Set of Gage Dial gage Alternation time meter Electronic Level Dimensional measuring device EASSON 3D VMM
		Angle of Fall (α)	> 100 °	0.02% rdg	
		Angle of Rise(β)	< 120 °	0.02% rdg	
		Impact velocity	up to 5 m/s	0.04% rdg	
		(Av)Absorbed Energy	up to 50 J	0.048% rdg	
		(Ap)Potential Energy	up to 50 J	0.04% rdg	
		Crosshead masses	up to 120 g	0.001 g	
17	Indirect Impact testing device*	> 15 J	0.1% rdg	ISO 148-2: 2016 Impact CRM	
18	Schmidt Hammer type N	up to 100 Type N , NR , ND	2.3%	ASTM C805: 2019 Proceq Reference Block	
19	Schmidt Hammer type L	up to 100 Type L , LR , LD	2.3%		



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No .	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
20	Impact hammer	(0.5&1&2) J	0.0005 J	IEC 60068: 2014 Impact Tester
21	Falling impact (DROP WEIGHT)*	up to 7500 mm	0.56 mm	ISIRI 11437:1398 Reference C6 Load cell EASSON 3D VMM
		up to 20 kg	0.001% rdg	
		(20 to 3000) kg	0.12% rdg	
22	Resilience testing machine*	up to 0.5 J	0.06% rdg	ISO 148-2: 2016 Clinometer, Laser meter, Set of gages, Dial gage Alternation time meter Electronic Level Dimensional measuring device EASSON 3D VMM
		up to 500 g	0.001% rdg	
		up to 200 mm	0.1% rdg	
		up to 2.5 m/s	0.04% rdg	

3- Torque

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Reo meter*	up to 5 Nm	0.2% rdg	BS 7882: 2017 Standard Beam, Standard Weights
2	Torque meter	up to 25 N.m	1.2% rdg	ISO 6789: 2017



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
		(25 to 350) N.m	1.2% rdg	HAZER, NORBAR torque transducer
		(350 to 1000) N.m	1.2% rdg	
		(1000 to 1500) N.m	1.2% rdg	
3	Torque Tester*	up to 500 N.m	0.2% rdg	BS 7882: 2017 Standard Beam, Standard Weights
		(500 to 2000) N.m	0.2% rdg	

4- Time

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Chronometer & Timer	1 s to 24 h	0.04 s	SP 960: 2020 Function Generator Frequency Counter

5- RPM



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM	
1	RPM measurement*	contact	(30 to 6000) rpm	0.23% rdg	ITM-016: 1403 Function Generator Frequency Counter
		Non-contact	(30 to 100) rpm	(0.025% rdg + 0.015) rpm	
			(100 to 1000) rpm	(0.025% rdg + 0.15) rpm	
			(1000 to 99999) rpm	(0.025% rdg + 1.5) rpm	
2	Tachometer	Contact	(30 to 6000) rpm	0.25% rdg	ITM-016: 1403 Function Generator Frequency Counter
		Non-contact	(30 to 99999) rpm	0.01% rdg	

6- Flow

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Gas Flow meter / Rota meter	(5 to 500) ml/min	2.5% rdg	OIML R 137: 2012 Gas Flow Meter
2		(1 to 10) L/min	1.5% rdg	

7- Pressure

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Pneumatic Vacuum Gauge and Pressure Gauge with elastic elements*	(-0.85 to 1) bar	0.058% FS	DKD-R 6-1: 2014 DIN 837: 1997 Indumart Pressure calibrator,
2	Pressure	Pneumatic	(1 to 2) barg	



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 –Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure		Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
	Gauge with elastic elements*		(2 to 20) barg	0.058% F.S.	Pressure test gage
		Hydraulic	(6 to 700) barg	0.02% rdg	DKD-R 6-1: 2014 DIN 837: 1997
3	Hydraulic Electromechanical Pressure Gauge (Transmitter & Transducer)*		(6 to 700) barg	0.026% rdg	DH-Budenberg Indumart Pressure calibrator DH-Budenberg Dead weight tester
4	Safety Valve performance test Size: (1/2 to 4) inch	Pneumatic	(0 to 1) barg	0.058% F.S.	API 526: 2023 ISO 4126: 2013 Additel Pressure test gauge
			(1 to 2) barg	0.058% F.S.	
			(2 to 20) barg	0.058% F.S.	
		Hydraulic	(0 to 125) barg	0.42 barg	
5	Pressure Switch*	Pneumatic	(-0.85 to 20) barg	0.058% FS.	DKD R6-1: 2014 Indumart Pressure calibrator
		Hydraulic	(0 to 125) barg	0.42 barg	

8- Temperature



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place:2013.07.14 –Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Liquid in glass	(-40 to 0) °C	0.17°C	ISIRI 10313: 2008 Calibration bath, SSPRT Temperature Calibrator
		(0 to 140) °C	0.25 °C	
		(140 to 300) °C	0.5 °C	
2	bimetal and filled system thermometer	(-40 to 0) °C	0.17°C	ISIRI 6176: 2002 Calibration bath, SSPRT Temperature Calibrator
		(0 to 140) °C	0.25 °C	
		(140 to 300) °C	0.5 °C	
3	Resistance thermometer	(-40 to 0) °C	0.17 °C	DKD R.5.1: 2009 IEC 60751:2022 Calibration bath, Furnace ,SSPRT Temperature Calibrator
		(0 to 650) °C	0.2 °C	
4	Thermocouple	(-40 to 0) °C	0.17 °C	ASTM E220: 2017 IEC 584: 1995 Calibration bath, Furnace ,TC Type R, SSPRT Temperature Calibrator
		(0 to 650) °C	0.2 °C	
		(650 to 900) °C	1.4 °C	
		(900 to 1200) °C	2.0 °C	
	Thermocouple & Resistance thermometer on site *	(0 to 650) °C	0.35 °C	ASTM E220: 2017 IEC 584: 1995



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM		
		(650 to 900) °C	1.5 °C	Calibration bath, Furnace ,TC Type R, SSPRT Temperature Calibrator		
		(900 to 1200) °C	2.2 °C			
5	Environmental thermometer	(-5 to 0) °C (0 to 50) °C	0.42 °C 0.3 °C	ITT-016: 1403		
6	Non-Contact Thermometer	(50 to 100) °C (100 to 300) °C (300 to 500) °C	0.9 °C 1.8 °C 3.2 °C	ASTME 2847 : 2021 ASTME 1256 : 2017 Black body Furnace		
7	Furnace & Bath Calibrator*	(-40 to 0) °C (0 to 600) °C (600 to 1000) °C (1000 to 1200) °C	0.08 °C 0.09 °C 1.42 °C 2.04 °C	EURAMET cg-13: 2015 SSPRT, TC type R, Temperature Calibrator		
8	Oven. Industrial furnace, incubator, Bain-marie*	(-40 to 200) °C (200 to 600) °C (600 to 1000) °C (1000 to 1200) °C	0.16 °C 0.42 °C 1.4 °C 2.4 °C	DKD – R5-7: 2010 IEC 60068-3-5: 2023 EURAMET cg-20: 2011 SSPRT, TC type R, Temperature Calibrator		
9	Fridge/Refrigerator*	(-40 to 10) °C	0.16 °C			
10	DSC/OIT*	(150 , 230) °C	0.16 °C	ASTM E967: 2018 Reference 99.99% In & Sn		
11	Temperat	Resistan	PT100	(-200 to 850) °C	0.014% rdg+0.18	EURAMET cg-1:



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place:2013.07.14 –Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure			Range	**Capability Measurement and Calibration (±)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
	ure Indicator (Electrical simulation)*	ce	PT200	(-200 to 540) °C	0.014% rdg+0.39	2011 Multi Calibrator
			PT500	(-200 to 850) °C	0.014% rdg+0.24	
			PT1000	(-220 to 260) °C	0.014% rdg+0.12	
		Thermocouple	Type K	(-150 to 1300) °C	0.013% rdg+0.12	
			Type T	(-190 to 350) °C	0.013% rdg+0.12	
			Type J	(-200 to 1150) °C	0.013% rdg+0.23	
			Type E	(-190 to 900) °C	0.013% rdg+0.29	
			Type R	(0 to 1700) °C	0.013% rdg+0.42	
			Type S	(0 to 1700) °C	0.013% rdg+0.42	
			Type B	(700 to 1800) °C	0.013% rdg+0.46	
			Type N	(-190 to 1200) °C	0.013% rdg+0.35	

9- Hummidity



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Humidity chamber*	(11 to 70) %RH at 25 °C	1.1 %RH	DKD – R5-7: 2010 IEC 60068-3-5: 2023 EURAMET cg-20:2011 Humidity probe
		(70 to 97) %RH at 25 °C	1.2 %RH	
2	Environmental Hygrometer at 25 °C	(20 to 70) %RH	2.3 %RH	ITT-022: 1403 Humidity probe Humidity chamber
		(70 to 90) %RH	2.4 %RH	
3	Hygrometer with saturated salt	11.3 %RH	1.1 %RH	ASTM E104: 2020 saturated salt Temperature Chamber
		32.8 %RH	1.2 %RH	
		43.2 %RH	1.2 %RH	
		59.1 %RH	1.4 %RH	
		75.3 %RH	1.2 %RH	
		84.2 %RH	1.4 %RH	
97.3 %RH	1.2 %RH			

10- Chemistry



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM	
1	Hydrometer	(0.75 to 1.84) g/cm ³	0.001 g/cm ³	ASTM E100: 2019 ASTM E126: 2019 Hydrometers Standard Solution	
2	Alcohol meter	(0 to 100) %	0.03% rdg	ITMV-015: 1403 Hydrometers, Standard solution	
3	pH meter	Electrode	up to 14	0.026 pH	ASTM E70: 2019 Buffer Solutions Multi calibrator SSPRT
		Voltage indicator	(-500 to 500) mV	0.008 mV	
		Temperature sensor	(10 to 40) °C	0.2 °C	
4	Conductivity meter	Conductivity	(20 to 100) μ S/cm	1.05 μ S/cm	OIML R68: 2008 Conductivity Solutions, SSPRT, Standard Resistances box
			(100 to 2000) μ S/cm	7.1 μ S/cm	
			(2000 to 20000) μ S/cm	68 μ S/cm	
		Cell Constance	(0.1 to 10) cm ⁻¹	0.5% rdg	
		Resistance	100 Ω to 10 k Ω	0.5% rdg	
		Temperature	(10 to 30) °C	0.2 °C	



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
5	Flow Cup	(5 to 1000) cSt	0.52% rdg	ASTM D1200 :2010 ISO 2431: 2019 DIN 53211: 1987 Standard Oil, VMM, Balance
		(45 to 100) mL	0.01 mL	
		(2 to 8) mm	(0.72+0.03L) μ m , L:mm	
6	Rotational Viscometer*	(5 to 1000) cSt	0.52% rdg	ISO 2555: 2018 Standard Oil
7	Refractometer & Brix meter	up to 70 %Brix	0.021 %Brix	OIML R124: 2016 Standard Solution
		(1.33 to 1.50) nD	0.00007 nD	
8	Performance wavelength	(200 to 700) nm	0.3 nm	ASTM E925 :2014



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM	
	accuracy of Spectrophotometer*	Absorbance UV (235 to 350) nm	(0.03 to 0.3) A	0.003 A	Hellma Natural Density Glass 0.2 Potassium Dichromate Solution Potassium iodide Solution Helium Oxide Solution
			(0.3 to 0.9) A	0.006 A	
			(0.9 to 1.5) A	0.007 A	
	Absorbance VIS (440 to 635) nm	0.2 A	440 nm	0.0068 A	
			465 nm	0.0034 A	
			546 nm	0.0034 A	
			590 nm	0.0068 A	
			635 nm	0.0034 A	
		1.0 A	440 nm	0.0024 A	
			465 nm	0.0024 A	
			546 nm	0.0024 A	
			590 nm	0.0024 A	
			635 nm	0.0024 A	

11- Mass

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
		1 mg	0.0091 mg	OIML R111: 2004



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

N o.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Weight (OIML class F2)	2 mg	0.0091 mg	Class E2, F1, M1, Weights
		5 mg	0.0091 mg	
		10 mg	0.0091 mg	
		20 mg	0.0091 mg	
		50 mg	0.0094 mg	
		100 mg	0.0094 mg	
		200 mg	0.0094 mg	
		500 mg	0.0094 mg	
		1 g	0.013 mg	
		2 g	0.015 mg	
		5 g	0.019 mg	
		10 g	0.027 mg	
		20 g	0.038 mg	
		50 g	0.068 mg	
		100 g	0.14 mg	
		200 g	0.26 mg	
		500 g	0.86 mg	
		1 kg	1.4 mg	
		2 kg	6.3 mg	
	5 kg	8.9 mg		
Weight (OIML class M1)	10 kg	59 mg		
	20 kg	83 mg		



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

N o.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
2	Balance*	(0.001 to) g	(0.005 + 0.0004M) mg M:g	EURAMET cg-18: 2015 OIML R76-1: 2006 Class E2, F1, M1, Weights
		(50 to 200) g	(0.009 + 0.0004 M) mg M:g	
		(200 g to 1000) g	(0.012 + 0.0004 M) mg M:g	
		(1 to 5) kg	(0.05 + 0.0008 M) mg M:g	
		(5 to 20) kg	(1.5 + 0.0015 M) mg M:g	
		(20 to 50) kg	(2.5 + 0.0025 M) mg M:g	
3	Scale*	up to 5000 kg	(0.058 M)g M:kg	



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date: ---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

12- Volume

N o.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure		Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	Piston Operated Volumetric Apparatus	Micropipette/ Sampler	(10 to 1000) μ L	0.03 μ L	ISO 8655: 2022 Digital Balance With 0.01 mg, 0.1 mg, 0.01g Resolution
			(1000 to 10000) μ L	(0.01+0.12V(mL)) μ L	
	Volumetric Plastic and Glass Wares	One mark volumetric flask	(1 mL to 200) mL	(0.02+0.12V(mL)) μ L	ISO 4787: 2021 Digital Balance with 0.01 mg, 0.1 mg, 0.01g Resolution
			(200 to 2000) mL	(0.03+0.12V(mL)) μ L	
		One Mark Pipettes	(0.1 to 50) mL	(0.011+0.12V(mL)) μ L	
		Measuring Pipettes	(0.1 to 200) mL	(0.02+0.12V(mL)) μ L	
		Balloon	(1 to 200) mL	(0.02+0.12V(mL)) μ L	
			(200 to 5000) mL	(0.04+0.12V(mL)) μ L	
		Burette	(0.5 to 20) mL	(0.01+0.12V(mL)) μ L	
			(20 to 200) mL	(0.02+0.12V(mL)) μ L	
Syringe	(0.01 to 100) mL	(0.01+0.12 V(mL)) μ L			
Dispenser	(0.01 to 100) mL	(0.01+0.12 V(mL)) μ L			
2	Measuring Cup containers		5 L	0.6 mL	ITM-032: 1403 Digital Balances with 1mg, 10mg 100mg, Resolution
			10 L	1.2 mL	
			20 L	1.5 mL	



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place:2013.07.14 –Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

13- Dimension

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
1	External Caliper	up to 100 mm	(0.048+0.026L) μm L: mm	DIN 862: 2015
		(100 to 1000) mm	(0.017+0.027L) μm L: mm	Grade 0 gauge block Grade 1 long gauge Blocks
2	Internal Caliper	up to 100 mm	(0.078+0.025L) μm L: mm	DIN 862: 2015
		(100 to 1000) mm	(0.098+0.027L) μm L: mm	Grade 0 gauge block Grade 1 long gauge blocks
3	Depth Caliper	up to 100 mm	(0.075+0.026L) μm L: mm	DIN 862: 2015
		(100 to 300) mm	(0.16+0.026L) μm L: mm	Grade 0 gauge block Grade 1 long gauge blocks
4	External micrometer	up to 100 mm	(0.048+0.026L) μm L: mm	DIN 863 : 2017 Grade 0 gauge block Grade 1 long gauge blocks
		up to 500 mm	(0.048+0.026L) μm L: mm	
	External micrometer Resolution 0.01 mm	(500 to 1000) mm	(0.017+0.027L) μm L: mm	
5	Depth Micrometer	up to 100 mm	(0.075+0.026L) μm L: mm	DIN 863: 2017
		(100 to 300) mm	(0.16+0.026L) μm L: mm	Grade 0 gauge block Grade 1 long gauge Blocks
6	Internal micrometer	up to 100 mm	(0.078+0.025L) μm L: mm	DIN 863: 2017
		(100 to 500) mm	(0.098+0.027L) μm L: mm	Grade 0 gauge block



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place:2013.07.14 –Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
7	Head micrometer	up to 100 mm	$(0.048+0.026L)\mu\text{m}$ L: mm	
8	Dial Gauges Resolution 0.01 mm	up to 25 mm	$(2.09 + 0.02L) \mu\text{m}$, L: mm	JIS B7503: 2017 Dial Gauge Calibrator
9	Height gauges	up to 100 mm	$(0.96+0.017L)\mu\text{m}$ L: mm	DIN 862: 2015 Gauge block
		(100 to 1000) mm	$(0.14+0.026L)\mu\text{m}$ L: mm	
10	Paint Thickness Gage	(20 to 1000) μm	0.9 μm	ISO 2808: 2019 ISO 2178: 2019 Thickness Film
11	Radius meter	up to 25 mm	$(0.72+0.03L) \mu\text{m}$, L:mm	AS 5273: 1969 EASSON 3D VMM
12	Feeler	up to 1mm	$(0.72+0.03L) \mu\text{m}$, L:mm	JIS 7524: 2008 LVDT Probe (C 1216) Grade 0 gauge Blocks
13	Metal Rulers	up to 1000 mm	$(66 + 0.04L) \mu\text{m}$ L:mm	JIS 7516: 2005 Reference meter Microscope
14	Glass Rulers	up to 10 mm	$(0.72+0.03L) \mu\text{m}$, L:mm	ITD-031: 1403 EASSON 3D VMM
15	Profile Projector*	up to 200 mm	$(0.74+0.02L) \mu\text{m}$, L:mm 6''	ITD-032: 1403
16	Microscope*	up to 10 mm	$(0.74+0.02L) \mu\text{m}$, L:mm	ITD-032: 1403
17	Dimensional measurement (VMM)*	X : to 100 mm Y : to 200 mm	$(0.72+0.03L) \mu\text{m}$, L:mm	ITD-023: 1403
		up to 360 °	5''	
18	Taper gauge	up to 25 mm	$(66 + 0.04L) \mu\text{m}$ L:mm	JIS 7516: 2005



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place:2013.07.14 –Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
19	Crosscut	up to 20 mm up to 30°	(0.72+0.03L) μ m , L:mm 6"	ISO 2409: 2020 EASSON 3D VMM
20	Steel tape measures	up to 5 m	(195 + 0.01L) μ m L:mm	JIS 7512: 2018 Reference meter Microscope
21	Test Sieve	(0.300 to 200) mm	(0.72+0.03L) μ m , L:mm	ASTM E11: 2022 EASSON 3D VMM
22	Circumference meter	up to 1000 mm	(66 + 0.04L) μ m L:mm	JIS 7512: 2018 Diameter Ring Sets Microscope
		(1000 to 5000) mm	(195 + 0.01L) μ m L:mm	
23	Protractor	(10 to 180) °	6"	BS 1685: 2008 Grade 1 Angle Gauge Blocks, EASSON VMM
24	Level	up to 200 mm	0.01 mm/m	BS 958: 1968 DIN 877: 1986 Grade 0 Surface Plate Grade 0 Gage Blocks sine Table
25	Clinometer	(0 to 90) °	0.01 mm/m	BS 958: 1968 DIN 877: 1986 Grade 0 Surface Plate Grade 0 Gage Blocks sine Table
26	Thickness foil	up to 2 mm	(0.72+0.03L) μ m , L:mm	ISO 2808: 2019 EASSON 3D VMM



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/401
Initial Accreditation Date and Place: 2013.07.14 – Tehran
Renewal Date : 2024.09.08
Amendment Date:---
Expiry Date: 2027.09.08

Laboratory Accreditation Certificate

Annex Accreditation Scope of Rad System Alborz Mehr

No.	Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	Range	**Capability Measurement and Calibration (\pm)	standard method calibration sop / measurement standard / CRM
27	Squareness	up to 400 mm	6.9 μ m	DIN 875: 19810 Grade 0 Surface Plate Grade 00 Granit Square, Grade 0 Gauge Blocks
	Parallelism		1.2 μ m	
	Straightness		1.76 μ m	

*onsite Calibration Service is available

** CMCs represent expanded uncertainties expressed at approximately the 95% level of confidence, using a coverage factor of $k = 2$.



Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT