

فصل ۱- نصب و راه اندازی

۱-۱- جابجایی

قبل از جابجایی در روی دستگاه و بدنه آلومینیومی آن از روکش محافظ پلاستیکی استفاده شود. باید از هرگونه ضربه وارد شدن به دستگاه پیشگیری بعمل آید.



۱-۲- محل نصب

محل نصب دستگاه باید در اتاق آزمون و در نزدیکی موتور باشد. پایه دستگاه باید در محلی که دارای سطح صاف و مسطح باشد نصب گردد. تابلو دستگاه باید با استفاده از پیچ به دیوار متصل گردد و در محل خود دارای ارتعاش نباشد.



تابلوی دستگاه نباید در معرض لرزش، ضربه، آب، بخار آب، رطوبت شدید، گازها و مایعات خورنده قرار بگیرد.

۱-۳- شیوه نصب

برای نصب این دستگاه از یک پایه فلزی استفاده می شود. سطح زیر پایه باید کاملاً صاف و بدون ارتعاش باشد. محل قرار گرفتن پایه موتور باید به ترتیبی انتخاب شود که کابل انعطاف پذیر اتصال به دریچه گاز تا حد امکان صاف و دارای کمترین پیچش و خمیدگی باشد.



حداکثر انحنای قابل کارکرد دستگاه ۳۰ درجه نسبت به راستای واسط مکانیکی کابل انعطاف پذیر و موتور می باشد. عدم رعایت این موضوع می تواند موجب بروز خطا در عملکرد، خرابی و کاهش طول عمر دستگاه شود.

طول پایه‌ی اتصال کابل انعطاف پذیر به دریچه گاز، باید متناسب با اندازه کل بازه حرکت دستگاه انتخاب شود (شکل های ۵ و ۶). عدم رعایت این مسئله باعث ایجاد اشکال در کارکرد دستگاه می‌شود، چرا که دستگاه نمی‌تواند کل بازه حرکت خود را طی کند و به نقطه مبدأ حرکت خود برسد. این موضوع باعث می‌شود دستگاه به دلیل قرار نداشتن در تنظیمات اولیه صحیح، امکان ادامه کار را نداشته باشد.




شکل ۱: دریچه گاز در حالت ۰٪



شکل ۲: دریچه گاز در حالت ۱۰۰٪

۴-۱- اتصالات

اتصالات (کانکتورها) کابل برق موتور و انکودر باید به‌طور کامل و محکم بسته شود. کانکتور برق ورودی تابلو ابتدا به تابلو متصل شده و سپس به برق وصل شود. اتصال زمین برای برق ورودی تابلو باید حتماً به درستی انجام شود. 

برای حفاظت کابل‌ها در مقابل آسیب‌های احتمالی، باید کلیه کابل‌ها در لوله‌های خرطومی مقاوم در برابر ضربه و حرارت و یا داخل داکت قرار داده شوند.

