



# شرکت منابع مکانیکی های ایران

## کلاهک گذاری نمونه بتن

BS 12390-3



در آزمایش مقاومت فشاری نمونه های بتن استوانه ای شکل، به دلیل نیاز به یکنواخت اعمال شدن نیروی وارد بر دو سطح تماس و جلوگیری از شکست زود هنگام نمونه، دو انتهای نمونه به وسیله ملاتی زودگیر کلاهک گذاری می شود. ملات کلاهک گذاری (Capping) از ترکیب گوگرد و ماده ی پرکننده (سیلیس) تشکیل می شود. با مخلوط کردن گوگرد و سیلیس به نسبتی مشخص طبق استاندارد در ظرف مناسب و حرارت دادن مخلوط تا نقطه ذوب مخلوطی بدست می آید که برای کلاهک گذاری نمونه بتن استوانه ای استفاده می شود.

مواد مذاب را داخل قسمت تهتانی قالبی که قالب کپینگ نامیده می شود می ریزیم و سپس نمونه استوانه ای را از یک سمت داخل قالب قرار می دهیم به طوری که کاملاً به دیواره قالب مماس باشد و اجازه می دهیم تا مخلوط مذاب سفت شود، سپس این کار را برای سمت دیگر نیز تکرار می کنیم.

دستگاه ذوب گوگرد:



کد سفارش کالا:	SMCO-1710
حجم:	3.4 Lit
ابعاد داخلی:	10×21 Cm ( D×H )
ابعاد بیرونی:	21×32×40 Cm ( L×W×H )
محدوده دما:	0 to 300 °C
وزن:	6 Kg
جنس محفظه:	استیل یا آلومینیوم
برق مصرفی:	220 V, 2000 W, 1 ph
مشخصات دستگاه:	دارای نمایشگر دیجیتال دما

قالب های کپینگ:

کد سفارش کالا	شرح	ابعاد Cm	وزن تقریبی Kg	جنس
SMCO-1720	قالب کامل کپینگ نمونه استوانه ای ۴ اینچ	21×15×17	4.3	آلومینیوم و آهن
SMCO-1730	قالب کامل کپینگ نمونه استوانه ای ۶ اینچ	21×29×28	10	آلومینیوم و آهن

آدرس: تهران - بزرگراه فتح (جاده قدیم کرج) - بعد از پایگاه یکم شکاری - مجتمع اداری تجاری پارس صنعت - طبقه اول - واحد ۲۴

تلفن: ۶۶۶۱۹۱۷۳ دورنگار: ۶۶۶۱۹۹۸۶ همراه: ۰۹۱۲-۲۴۵۵۸۴۵

WWW.SMI-IRAN.COM