

کمپرسور دو مرحله‌ای (SSP – TD111)	نام و مدل دستگاه
محاسبه مشخصات کارکرد کمپرسور پیستونی دو مرحله (بازده حجمی، کار ایزوترمال، توان ترمزی و توان ورودی موتور الکتریکی)، بررسی اثر تغییرات فشار نهایی کمپرسور	قابلیت دستگاه
<p>دو سیلندر مرحله اول و مرحله دوم، سه مخزن ورودی، میانی و نهایی، موتور الکتریکی سه فاز جهت تامین نیروی رانش کمپرسور</p> <p><u>مرحله اول</u> :</p> <p>تعداد سیلندر : 2</p> <p>ماکزیمم فشار : 8 bar</p> <p>قدرت موتور : 3 kW</p> <p><u>مرحله دوم</u> : مشخصات مانند مرحله اول</p> <p>رسیور هوا : 8 lit</p>	مشخصات فنی
1400 × 800 × 1200	ابعاد (mm)
180	وزن (kg)

برخلاف دستگاه‌های آزمایشگاهی مرسوم که دارای ساختار بزرگی هستند، این دستگاه فشرده و قابل حمل است.

چهار سنسور دمایی در ورودی و خروجی کمپرسور اول و ورودی و خروجی کمپرسور دوم نصب شده است که مقادیر دما را در این نقاط اندازه‌گیری می‌نمایند.

جهت ایمنی بیشتر دستگاه یک میکرو سوئیچ مکانیکی روی مخزن نهایی (مخزن جمع آوری هوای فشرده) نصب شده که در صورت رسیدن فشار به حد مجاز، برای جلوگیری از افزایش فشار، این میکروسوییچ عمل نموده، موتور از حرکت می‌ایستد. مقدار دور کمپرسور توسط یک سنسور دور الکترونیکی قابل اندازه‌گیری است.

