

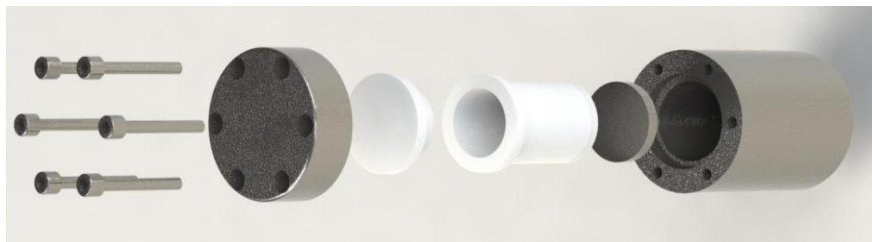
درباره راکتور هیدروترمال مدل فلنجی

❖ بدنه استیل 316L

برای ساخت راکتور ۲۰۰ سی سی از فولاد زنگ نزن ۳۱۶ (stainless steel 316) یا همان استینلس استیل ۳۱۶ که شاید پر کاربرد ترین نوع فولاد زنگ نزن می باشد استفاده شده است. فولاد زنگ نزن ۳۱۶ در استاندارد اروپایی ۱,۴۳۰۱ نامگذاری می‌گردد. این فولاد زنگ نزن از مقاومت خوردگی بالایی برخوردار است. فولاد زنگ نزن ۳۱۶ و نمونه اصلاح شده آن با حداقل کربن (316L) در صنایع مختلفی همچون نفت و گاز و پتروشیمی، صنایع غذایی، دارویی و ... مصارف گوناگونی دارد. این فولادها به علت مقاومت به خوردگی و شکل پذیری برای بیشتر کاربردهای مهندسی خواص خوب و مطلوبی دارند. فولادهای زنگ نزن نوع ۳۱۶ بیشترین کاربرد را هم در دماهای بالا و هم در دماهای پایین دارند. نوع ۳۱۶، که به مقدار ۲,۵% مولیبدن دارد، مقاومت به خوردگی بهتر و استحکام بیشتری در دماهای بالا دارد. آلیاژهایی با مقدار بیشتر کروم (۲۳-۲۵%) مثل نوع ۳۰۹ و ۳۱۰ ترجیحا در دماهای بالا به کار می‌روند. عملیات حرارتی استیل ۳۱۶ با بالا بردن دمای آن تا ۱۰۱۰ تا ۱۱۲۰ درجه سانتی گراد و سرد کردن سریع صورت می‌گیرد.

❖ بدنه داخلی

بدنه داخلی یا راکتور از بهترین مواد PTFE ساخته شده است. این محصولات مورد استفاده بسیاری در صنایع مختلف همانند الکترونیک، پزشکی، شیمیایی، پتروشیمی، غذایی و ... دارند. از مشخصات بارز این نوع از تفلون (سفید) مقاومت در برابر انواع مواد شیمیایی و محیط های اسیدی (خورنده) دارای کمترین ضریب اصطکاک (از همه فلزها و پلاستیک ها) و سازگار با محیط زیست می باشند. همچنین تفلون مورد استفاده در این محصول مقاوم در برابر مواد شیمیایی، حلال ها، اسیدها و ... می باشد. میلگرد تفلونی با قطر ۶۴ در طول ۱۰۱ میلی متر، و نیز قطر ۲۰۰ داخلی ۵۴ میلیمتر در طول داخلی ۹۵ میلیمتر طراحی شده است.

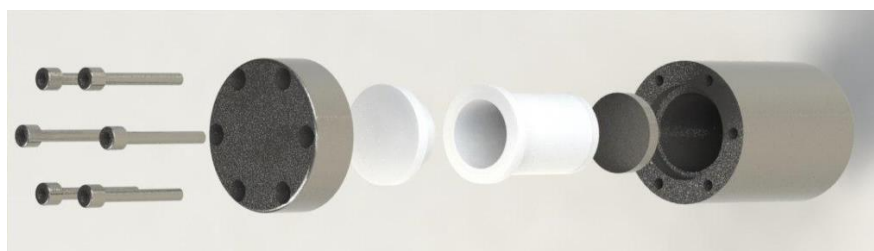




به موارد زیر حتما توجه شود!



- ۱- قبل از سفت کردن پیچ ها حتما ! همه پیچ ها را با دست بسته و سپس اقدام به سفت کردن آنها کنید.
- ۲- پیچ ها باید به صورت ضربدری بسته شوند.
- ۳- قبل از قرار دادن بدنه تفلونی در داخل راکتور از خشک بودن تفلون و بخش داخلی بدنه استیل مطمئن شوید.
- ۴- حتما بعد از اتمام زمان واکنش از سرد بودن راکتور مطمئن شوید و سپس اقدام به باز نمودن درب راکتور کنید.



- 1.Safe temperature is 200°C
2. surface pressure (Working pressure ≤ 3 Mpa)
- 3.Tempe heating and cooling speed: $\leq 5^{\circ}\text{C}/\text{min}$
- 4.Weight :5.5Kg
- 5.Shell made of quality stainless steel 316
- 6.(Liner materials is special PTFE(High Quality
- 7.capacity :200CC
- 8.Sealing type: Flange& PTFE& Silicon

