



RO 151

تست تقطير فراورده های نفتی به روش ASTM

مشخصات دستگاه

- بالن با لوله جانبی
- استوانه مدرج
- سنسور اندازه گیری دما که باید مطابق استانداردهای ASTM کالیبره شده باشد.
- کندانسور
- هیتر الکتریکی
- صفحه نگهدارنده بالن
- گازوییل
- لوله، اتصالات و شیرالات
- پنل دستگاه از جنس کربن استیل با رنگ پودری الکترواستاتیک و با رویه فرمیکا

توضیحات

خصوصیات تقطير (فراريت) هیدروکربن ها اغلب تأثیر مهمی در ایمنی و عملکرد آنها، به ویژه در مورد سوختها و محلولها دارد. فراريت مهمترين عامل تعیین کننده تمایل یک هیدروکربن به تولید بخارهای قابل انفجار است. فراريت برای سوختهای موتور و جت عامل مهمی می باشد که بر روشن کردن، گرم شدن در دماهای عملیاتی بالا، ارتفاعات یا هر دو مؤثر است. حضور اجزاء با نقطه جوش بالا در سوختها به طور قابل توجهی بر میزان تشکیل مواد جامد دور ریختنی حاصل از احتراق، مؤثر می باشد. از آنجایی که فراريت بر سرعت تبخیر اثر دارد، عامل مهمی در کاربرد بسیاری از حلالها می باشد. خصوصیات مواد نفتی اغلب شامل محدوده های تقطير می باشد، که نشان دهنده مناسب بودن محصولات از نظر فراريت است. در دستگاه حاضر، تقطير مواد نفتی و به دست آوردن مشخصات فنی و منحنی های مربوطه مدنظر قرار میگیرند.

آزمایشهای قابل انجام

- تقطير انواع مواد نفتی
- اندازه گیری نقطه جوش ابتدایی فرآیند تقطير
- اندازه گیری نقطه جوش انتهایی فرآیند تقطير
- محاسبه درصد بازیابی، درصد باقی مانده، درصد بازیابی شده، کل درصد اتلاف شده و درصد تبخیر شده در انتهای فرآیند انجام شده



مهندسی نفت



ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به میلیمتر: $L \times W \times H: 400 \times 700 \times 700$
- وزن دستگاه 20 Kg

شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- برق تک فاز
- دمای مطلوب ۱۰-۳۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت ۱۵٪-۸۰٪



تلفن: ۰۷۱۳۶۳۵۹۳۰۴ | info@radmansanatco.com

۰۷۱۳۶۲۴۳۴۲۴ | www.radmansanatco.com

مطالب و تصاویر به منظور آشنایی با نوع محصول می باشد.
استفاده از مطالب و تصاویر با ذکر منبع بلا مانع می باشد.