

سانتریفیوژ یخچال دار با ظرفیت بالا

سانتریفیوژ یخچال دار مدل FCEN-45R در رسته سانتریفیوژهای Batch type این شرکت دارد. این ماشین می‌تواند باکت‌های متنوعی را در خود جای دهد و با توجه به نوع باکت، در هر مرحله در مجموع ظرفیت جداسازی حداقل ۱۲ لیتر (در شش باکت دو لیتری) را دارد می‌باشد.

این سانتریفیوژ قادر است حداقل تا سرعت ۴,۵۰۰ دور در دقیقه (۶,۰۰۰ برابر شتاب جاذبه زمین) دوران نماید و دمای محفظه آن از ۱۰- تا +۳۰ درجه سانتیگراد قابل تنظیم می‌باشد.

این دستگاه که مجهز به سیستم بارکدخوان می‌باشد قادر است به سیستم کنترل مرکزی مجموعه متصل شده و اطلاعات هر چیز را به همراه سایر پارامترهای فرایندی برای سیستم کنترل مرکزی ارسال نماید. همچنین سیستم کنترل این دستگاه قابلیت ذخیره و اجرای ۱۰۰ برنامه مختلف برای دوران را دارد می‌باشد.

این محصول با برخورداری از حفاظت‌های ارتعاش، دما و جریان موتور و با استفاده از سیستم کنترل اتوماتیک خود می‌تواند به عنوان یک ماشین مطمئن، کارآمد و ایمن پاسخگوی نیاز مصرف‌کنندگان در صنایع دارویی، غذایی و شیمیایی باشد.



مشخصات سیستم تبرید

- ◀ دارای سیستم خنک‌کاری محفظه و موتور
- ◀ گاز مبرد R404 CFC free
- ◀ دمای محفظه سانتریفیوژ از ۱۰- تا +۳۰ سانتیگراد قابل تنظیم است.

مشخصات فنی دستگاه FCEN-45R

٤٥٠٠ دور بر دقیقه	حداکثر سرعت
٦٠٠٠ برابر شتاب گرانشی زمین	حداکثر نیروی جداسازی
١٢ لیتر (در شش باکت دو لیتری)، دارای تنوع حجم و باکت	حداکثر ظرفیت
-٣٠/+١٠	محدوده دما
دارای قفل الکتریکی درب دستگاه به منظور حفاظت دما، ارتعاشات، جریان موتور و پارامترهای کمپرسور دارای پنجره شیشه‌ای روی درب جهت کالیبراسیون دور دستگاه	حفظ و ایمنی
تطابق کامل با الزامات و آزمون‌های استاندارد GMP	الزامات عمومی
٩٨×٨٣×١٠٢ سانتیمتر	ابعاد L×W×H
٤٠٠ کیلوگرم	وزن

مشخصات سیستم کنترل



- ◀ دارای پردازنده مرکزی برای اتوماسیون و کنترل عملکرد دستگاه
- ◀ قابلیت برنامه‌ریزی توسط کاربر برای پارامترهای زمان، دور، دما، زمان توقف (braking) و زمان راه اندازی (acceleration time)
- ◀ قابلیت ذخیره ۱۰۰ برنامه کاربردی متفاوت برای اپراتوری آسان دستگاه
- ◀ قابلیت تعريف تا ۱۰ نام کاربری و گذرواژه برای کاربرهای مختلف
- ◀ حفاظت و ایمنی کارکرد دستگاه از طریق اندازه‌گیری و نمایش دما و ارتعاشات و هشدار صوتی به کاربر در صورت نیاز و توقف دستگاه