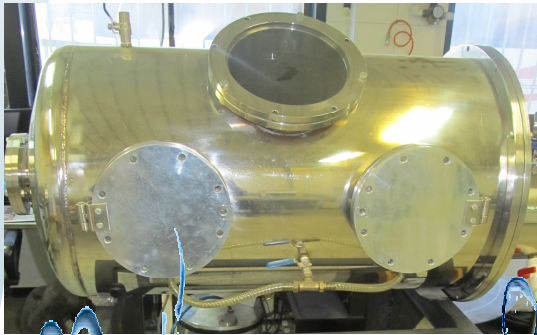




شرکت زلالان شریف پارس  
(با مسئولیت محدود)

# زلالان شریف پارس

محفظه با اتمسفر فوق خالص ZG103



[www.Zola](http://www.Zola)

## زلالان شریف پارس

شرکت زلالان شریف پارس با هدف برآورده کردن نیاز رو به رشد صنعت و مراکز تحقیقاتی به مواد با خلوص بالا به ویژه آب و گازهای با کیفیت شکل گرفته است. این شرکت بر مبنای تجربیات شکل گرفته در صنعت و پتانسیل تحقیقاتی دانشگاه ها و مراکز پژوهشی نسبت به ارائه محصولات خود بر مبنای دانش فنی بومی و پشتیبانی در سراسر کشور اقدام می نماید.

زلالان شریف پارس در حوزه های آب خالص و فوق خالص، گازهای خالص، فرآیندهای خالص سازی مواد و دستگاه های اندازه گیری خلوص و کیفیت به ارائه دستاوردها و انجام فعالیت مشغول است. این شرکت ارائه دستاوردهای مبتنی بر چند قرارداد حق لیسانس با دانشگاه صنعتی شریف را دنبال می نماید. تیم فعال در این شرکت در کنار ارتباط با مراکز پژوهشی و دانشگاهی، سابقه ارائه و پشتیبانی دهها دستگاه آب فوق خالص از طریق مؤسسه بنیان دانش پژوهان از پیش گامان صنعت آب کشور را بر عهده داشته است. این سوابق تضمین کننده دستیابی به کیفیت و خلوص مورد نیاز در دستگاه های پیشرفته صنعتی و پژوهشی است.

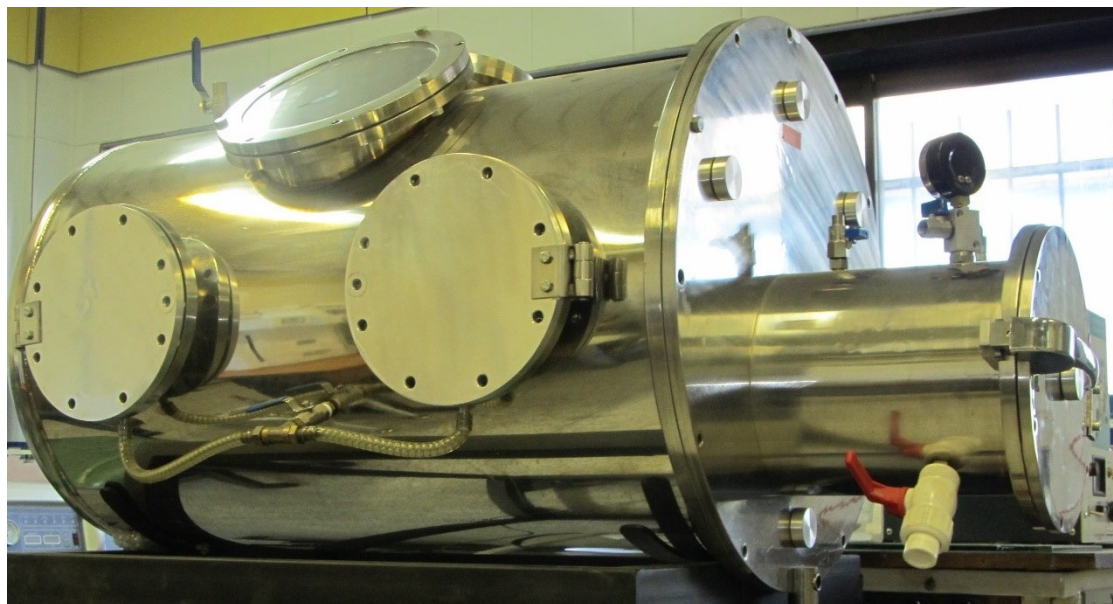
## درباره دستگاه

دستگاه گلاوباکس یکی از ابزارهای آزمایشگاهی می باشد که از یک محفظه تشکیل شده است که به کاربر اجازه می دهد تا در محیطی ایزوله شده با مواد سمی، عوامل عفونت زا و مواد نانومتری کار کند. همچنین در مواردی که مواد مورد استفاده با هوای اطراف واکنش می دهد، از این وسیله استفاده می شود به این ترتیب که داخل محفظه را با گازهای بی اثری چون نیتروژن و آرگون پر می کنند. در طراحی محفظه ارائه شده دو قابلیت اصلی دیده شده است:

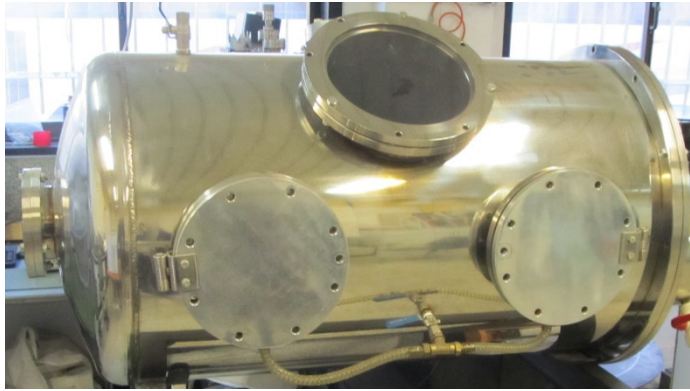
- حذف نانوذرات توسط فیلتر ویژه هپا (برای جمع آوری نانوذرات) و جلوگیری از انتقال آنها به محیط این دستگاه را برای فعالیت در حوزه نانوفناوری ایده آل می نماید.
- دستگاه مجهز به ستون حذف کننده آلودگیهای گاز به ویژه اکسیژن و آب است که با استفاده از یکبار تزریق گاز با کیفیت صنعتی تا زمانی که در محفظه باز نشود، کیفیت حداکثر ppm ۱ برای اکسیژن حفظ می شود که برای انجام کلیه واکنشهایی که باید به دور اکسیژن و آلودگی انجام پذیرد، ایده آل است.


در دستگاه دو دستکش وجود دارد که به کاربر اجازه می دهد بدون تماس با مواد داخل محفظه با آنها کار می کنند. برای وارد یا خارج کردن مواد در گلاو باکس یک محفظه واسط طراحی شده است. برای این منظور ابتدا درب خارجی محفظه باز می شود و ماده مورد در داخل محفظه قرار می گیرد سپس هوای داخل محفظه واسط تخلیه و گاز بی اثر در داخل آن پر می شود. سپس شخص آزمایشگر با باز کردن درب داخلی گلاو باکس ماده مورد نظر را به محفظه اصلی وارد می کند.

گلاو باکس اجزای مختلفی دارد که اجزای اصلی آن عبارتند از: محفظه اصلی، دستکش برای دسترسی به داخل اتاق، پنجره ای برای مشاهده داخل محفظه، محفظه انتقال برای جداسازی محفظه اصل از اتمسفر و پمپ روتاری. همچنین اجزای جانبی شامل فیلترهای مختلف و سیستم خالص سازی گاز نیز در این دستگاه دیده شده است. همچنین دستگاه مجهز به سیستم اتوماتیک احیاء ستون جاذب اکسیژن و آب است که به سرعت این سیستم را به حالت اولیه بازگردانده و موجب می شود که با هزینه اندکی این دستگاه تا مدت طولانی قابل استفاده بوده و نگرانی بابت تهیه ستون وجود نداشته باشد.



مشخصات دستگاه گلاوباکس

<p>محفظه از استیل با پنجره ای با یک پنجره برای مشاهده داخل محفظه</p> 	<p>محفظه اصلی</p>
<p>1ppm گاز اکسیژن (20°C, 1 atm)</p>	<p>شرایط محفظه</p>
<p>این دستگاه دارای پایه ای ثابت می باشد.</p>	<p>پایه</p>
<p>این محفظه استیل در سمت راست محفظه ی اصلی نصب شده است. شیرهای دستی برای تخلیه و تزریق گاز روی این محفظه تعبیه شده است.</p>	<p>محفظه انتقال</p>

		
	<p>یک لامپ LED (۲۵ وات) داخل محفظه نصب شده است.</p>	<p>نور محفظه</p>
	<p>سیستم دارای یک جفت دستکش می باشد.</p>	<p>دستکش ها</p>
	<p>دریچه ایست برای حفاظت از دستکشها در زمان خلاء</p>	<p>دریچه تعویض</p>
	<p>برای تخلیه محفظه از پمپ روتاری استفاده می شود.</p>	<p>پمپ خلاء</p>
	<p>شیرهای دستگاه دستی می باشند.</p>	<p>نوع شیرها</p>
	<p>برای کنترل فشار داخل محفظه از فشارسنج پیرانی استفاده می شود.</p>	<p>سیستم کنترل فشار</p>
	<p>ظرفیت داخل محفظه ۱۰۰ لیتر</p>	<p>محفظه</p>
	<p>برای تغذیه دستگاه از برق شهر 110-230V / 50-60Hz می توان استفاده کرد.</p>	<p>منبع تغذیه</p>
	<p>اتاقکی که زیر گلاو باکس قرار می گیرد و برای خالص سازی گاز مورد استفاده قرار می گیرد.</p>	<p>سیستم خالص سازی گاز</p>
	<p>این دستگاه ظرفیت جذب ۲۰ لیتر اکسیژن و ۱/۲ کیلوگرم آب را دارد.</p>	<p>ظرفیت خالص سازی</p>

سیستم بازیابی	این دستگاه دارای چرخه بازیابی برای تخلیه و تزریق مجدد گاز می باشد.
گازهای مورد استفاده	گازهای نیتروژن، اکسیژن، آرگون در سیستم و گاز هیدروژن ۴٪ برای بازیابی بخار آب و اکسیژن استفاده می شود.
آنالیزور گاز	سیستمی است برای کنترل گاز موجود در محفظه
پمپ انتقال	پمپی است برای انتقال گاز بین محفظه ها و سیستم خالص سازی گاز
فیلتر	در این سیستم برای ورود و خروج گاز از فیلتر HEPA استفاده شده است.

دیگر محصولات شرکت

محصولات خالص سازی آب سری ۱۰۱

نام محصول	کد محصول	خروجی Ultra Pure	خروجی Pure	فیلتر استریل	ورودی آب	ظرفیت مخزن (لیتر)	سرعت تولید (لیتر/ساعت)	لامپ UV (عدد)	سنسور هدایت الکتریکی (عدد)	Circulation mode	سیستم گرذشی اتوماتیک	سامانه جدا کننده گاز	تعداد باکس (عدد)	فشار آب ورودی (bar)	دمای آب ورودی (°C)	بالاترین توان مصرفی (W)	LCD & TOUCH	Data Logger	Error Alarm	وزن دستگاه (کیلو گرم)	کاربری	خدمات پس از فروش	گارانتی (ماه)	نیاز به نصب و آموزش
دستگاه تولید آب فوق خالص گاز زدایی شده	ZUD101-B	✓	✓	✓	شهری	۱۰	۴	۱	۲	✓	✓	✓	۰.۵-۵	۰.۵-۴۰	۵-۴۰	۲۰	✓	✓	✓	۱۸	آزمایشگاهی	✓	۱۲	✓
دستگاه تولید آب فوق خالص بالینی	ZM101	✓	✓	✓	شهری	۲۰	۸	۲	۲	✓	✓	-	۰.۵-۵	۰.۵-۴۰	۵-۴۰	۱۰	✓	✓	✓	۲۵	پزشکی	✓	۱۲	✓
دستگاه تولید آب فوق خالص	ZU101-B	✓	✓	✓	شهری	۱۰	۴	۱	۲	✓	✓	-	۰.۵-۵	۰.۵-۴۰	۵-۴۰	۸۰	✓	✓	✓	۱۵	آزمایشگاهی	✓	۱۲	✓
دستگاه تولید آب فوق خالص	ZUR101	✓	-	✓	شهری	-	۴	۱	۱	✓	✓	-	۰.۵-۵	۰.۵-۴۰	۵-۴۰	۶۰	✓	✓	✓	۱۰	آزمایشگاهی	✓	۱۲	✓
دستگاه تولید آب فوق خالص	ZUT101	✓	-	✓	مقطر	۵	-	۱	۱	✓	✓	-	۰.۵-۵	۰.۵-۴۰	۵-۴۰	۵۰	✓	-	✓	۸	آزمایشگاهی	✓	۱۲	✓
دستگاه تولید آب فوق خالص	ZUS101	✓	-	✓	مقطر	۵	-	-	-	✓	✓	-	۰.۵-۵	۰.۵-۴۰	۵-۴۰	۴۰	-	-	✓	۷	آزمایشگاهی	✓	۱۲	✓
دستگاه تولید آب خالص	ZP101	-	✓	✓	شهری	۱۰	۴	۱	۱	-	-	-	۰.۵-۵	۰.۵-۴۰	۵-۴۰	۴۰	✓	-	-	۷	عمومی	✓	۱۲	✓



خطی مشی زلالان شریف پارس

**دستیابی به خلوصی که شما می خواهید، وظیفه  
ماست**

وب سایت: [www.Zolalan.ir](http://www.Zolalan.ir)