

نگهداری:

- هر چند وقت یک بار، کمی نفت درون مخزن الماس بریزید.
- پس از هر بار استفاده، براده ها و خورده شیشه های روی میز دستگاه را تمیز کنید.
- از فشار بیش از حد الماس روی شیشه اجتناب کنید.
- بعد از کند شدن، نوک الماس دستگاه باید تعویض شود.
- از فشار آوردن به خط کش دستگاه اجتناب شود.

عیب یابی

عیوب احتمالی	علت	راه حل
برش به درستی انجام نمی شود.	کند شدن الماس	تعویض نوک الماس دستگاه
برش کاملا صاف انجام نمی شود.	تنظیم نبودن الماس و پیچ ها	پیچ های تنظیم الماس را چک کنید. نوک الماس باید در طول برش کاملا موازی با خط کش عمودی حرکت کند.)