



مهندسین مشاور
رادمان صنعت
Radman Sanat Co.
Consulting Engineers

مکانیک سیالات



RF 012

۱ اندازه گیری افت فشار و اصطکاک لوله ها، اتصالات شیرآلات

مشخصات دستگاه

- لوله با قطرهای داخلی و جنس‌های مختلف
- زانویی ۹۰ درجه
- شامل انواع شیرآلات
- سیستم اندازه گیری افت فشار
- روتامتر جهت اندازه گیری دبی
- شیرهای هوایگیری
- پمپ
- مخزن ذخیره آب
- پایلوت از جنس کربن استیل با رنگ پودری الکترواستاتیک و با رویه فرمیکا

توضیحات

جهت انتقال سیالات از سیستم‌های لوله کشی که اغلب شامل مجموعه‌ای از لوله‌ها و برخی اتصالات است، استفاده می‌شود. طراحی بهینه این سیستم‌ها به گونه‌ای که منجر به ایجاد کمترین افت انرژی سیال در مسیر جریان شود از اهمیت به سزایی برخوردار است. در دستگاه حاضر سعی بر این است که افت فشار در اجزاء مختلف یک سیستم لوله کشی مورد بررسی قرار گیرد و وسایل ایجاد آن مشخص گردد. به همین منظور مجموعه‌ای از لوله‌ها و اتصالات از انواع مختلف در مسیر لوله کشی این دستگاه تعییه شده تا این امکان برای دانشجویان فراهم آید.

آزمایش‌های قابل انجام

- بررسی افت فشارهای اصلی و فرعی در اجزای مختلف یک سیستم لوله کشی
- محاسبه ضریب اصطکاک در انواع لوله‌ها
- اندازه گیری افت در زانویی‌ها و انواع شیرآلات
- پیدا کردن عدد رینولدز بحرانی
- اندازه گیری و بررسی قوانین اصطکاکی در جریانهای آرام و آشفته
- تعیین نقطه کاری یک سیستم لوله کشی
- بررسی تاثیر تغییرات دبی بر روی افت فشار
- بررسی رابطه بین افت انرژی و سرعت

info@radmansanatco.com

تلفن: ۰۷۱۳۶۲۵۹۳۰۴

www.radmansanatco.com

۰۷۱۳۶۲۴۲۴۲۴

مطلوب و تصاویر به منظور آشنایی با نوع محصول می‌باشد.

استفاده از مطالب و تصاویر با ذکر منبع بلا مانع می‌باشد.



شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- آب مقطر
- برق تک فاز
- لوله کشی فاضلاب
- رطوبت:٪.۱۵-٪.۸۰
- دمای مطلوب ۳۰-۱۰ درجه سانتی گراد

ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به میلیمتر: $W \times L \times H = 1550 \times 700 \times 1850$
- وزن دستگاه: 45Kg

