

مجموعه آموزشی کنترل فرآیند با PLC

امروزه در بین کشورهای صنعتی، رقابت فشرده و تنگاتنگی در ارائه راهکارهایی برای کنترل بهتر فرآیندهای تولید و استفاده از تجهیزاتی که سرعت و دقت عمل بالایی داشته باشند وجود دارد. بیشتر این تجهیزات شامل سیستم های استوار بر کنترلرهای قابل برنامه ریزی (Programmable Logic Controller) هستند. مجموعه آموزش کنترل فرآیند با PLC به گونه ای طراحی شده است که دانشجویان و کاربران صنعتی بتوانند سه فرآیند: **کنترل سطح، فشار و دمای مخزن** را به روش های مختلف، به صورت مجزا و یا ترکیبی آزمایش کنند.

اهداف آموزشی

مجموعه آموزش کنترل فرآیند با PLC، قادر است بخشی از مفاهیم درس مکترونیک مراکز آموزش عالی و توانمندیهای استاندارد مهارت کارور PLC درجه ۱ و ۲ مراکز آموزش فنی و حرفه ای و کاردانش را پوشش دهد.

بخشی از مفاهیم مورد انتظار عبارتند از:

- مفاهیم پیشرفته PLC
- مفهوم مانیتورینگ و HMI
- توانایی استفاده از سنسورهای دما، فشار و سطح
- توانایی راه اندازی موتور AC با اینورتر
- آشنایی با مفهوم PID
- آشنایی با مفهوم کنترل سرعت و encoder

ویژگی ها

- قابلیت شبکه شدن اینورتر، تاج پیل و PLC با یکدیگر
- سیم کشی و راه اندازی ورودی و خروجی های PLC، درایو، سنسورها و عملگر هادرحداقل
- زمان و با کمترین خطر توسط کاربر
- تغییر مدل PLC و اینورتر بنا به درخواست مشتری
- انطباق با مجموعه آموزشی PLC پیشرفته

