

## کوره ذوب القایی تحت خلاء



### مزایا :

۱. ابعاد کوچک و آزمایشگاهی
۲. منبع القاء فرکانس متغیر
۳. قیمت اقتصادی و غیر قابل رقابت
۴. قابلیت تغییر کلیه پارامترها

### مشخصات مدل IV-VIM5

استیل ۳۰۴	جنس بدنه
کوره ذوب القایی تحت خلاء	نوع دستگاه
بنفش	رنگ
۵ کیلوگرم فولاد	جرم مذاب
۳ فاز ۳۸۰ ولت	ولتاژ
۵۰ هرتز	فرکانس
آب سرد	خنک کاری
دستی (انتخابی PLC)	سیستم کنترل
دارد	شارژر حین ذوب
ترموکوپل (انتخابی پیرومتر)	دماسنجی
1E-3 میلی بار در حالت سرد	میزان خلاء
روتاری + روتس	پمپ خلاء
آهن	جنس شاسی
سیتم فرکانس متغیر آزمایشگاهی	سیستم القا
۲۲۰×۸۰×۱۲۰ سانتی متر	ابعاد دستگاه
پیرانی	فشار سنج خلاء
دارد	ورود گاز
همه نوع بوته قابل استفاده است	نوع بوته

مشخصات مدل IV-VIM10

جنس بدنه	استیل ۳۰۴
نوع دستگاه	کوره ذوب القایی تحت خلاء
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۱۰ کیلوگرم فولاد
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	دستی (انتخابی PLC)
شارژر حین ذوب	دارد
دماسنجی	ترموکوپل (انتخابی پیرومتر)
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری + روتس
جنس شاسی	آهن
سیستم القا	سیتم فرکانس متغیر آزمایشگاهی
ابعاد دستگاه	۱۲۰×۸۰×۲۲۰ سانتی متر
فشار سنج خلاء	پیرانی
ورود گاز	دارد
نوع بوته	همه نوع بوته قابل استفاده است

مشخصات مدل IV-VIM15

جنس بدنه	استیل ۳۰۴
نوع دستگاه	کوره ذوب القایی تحت خلاء
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۱۵ کیلوگرم فولاد
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	دستی (انتخابی PLC)
شارژر حین ذوب	دارد
دماسنجی	ترموکوپل (انتخابی پیرومتر)
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری + روتس
جنس شاسی	آهن
سیستم القا	سیتم فرکانس متغیر آزمایشگاهی
ابعاد دستگاه	۱۲۰×۸۰×۲۲۰ سانتی متر
فشار سنج خلاء	پیرانی
ورود گاز	دارد
نوع بوته	همه نوع بوته قابل استفاده است

#### مشخصات مدل IV-VIM20

جنس بدنه	استیل ۳۰۴
نوع دستگاه	کوره ذوب القایی تحت خلاء
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۲۰ کیلوگرم فولاد
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	دستی (انتخابی PLC)
شارژر حین ذوب	دارد
دماسنجی	ترموکوپل (انتخابی پیرومتر)
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری + روتس
جنس شاسی	آهن
سیستم القا	سیتم فرکانس متغیر آزمایشگاهی
ابعاد دستگاه	۱۲۰×۸۰×۲۲۰ سانتی متر
فشار سنج خلاء	پیرانی
ورود گاز	دارد
نوع بوته	همه نوع بوته قابل استفاده است

- کلیه مخازن بر اساس استاندارد ASME امریکا قسمت ۸ ویرایش ۲ طراحی و تولید می گردند.
- کلیه شیرها و اتصالات ساخت این شرکت می باشد
- تهیه سیستم خنک کاری به عهده خریدار می باشد.
- تهیه سیستم هوای فشرده به عهده خریدار می باشد.
- کلیه مخازن خلاء برای ۴ برابر فشار اتمسفر تست می گردند.
- تهیه بوته به عهده خریدار می باشد.
- سیستم بعد از ساخت تحت تست هلیوم جهت نشت یابی قرار می گیرد.
- لازم به ذکر است مشخصات فوق میتواند توسط تولید کننده تغییر کند.

### شرایط گارانتی دستگاه :

۱. دستگاه به مدت یک سال از تاریخ تحویل گارانتی می باشد .
۲. دستگاه داری ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.
۳. شرکت در زمینه عیوب ناشی از کارکردن افراد غیر متخصص با دستگاه تعهدی ندارد.
۴. در صورت باز کردن ، دستکاری کردن و تعویض قطعات دستگاه ها، شرکت تعهدی در قبال تعمیر یا تعویض قطعات ندارد.
۵. هرگونه شکستگی و ضربه خوردی دستگاه شامل گارانتی نمی باشد.
۶. ایرادات ناشی از نوسانات برق شامل گارانتی نمی باشد.

### امکانات نصب دستگاه :

۱. آب مقطر
۲. سیستم خنک کننده آب
۳. برق ۳ فاز ۵۰ امپر به بالا
۴. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۵. فوندانسون به ابعاد  $۲.۵ \times ۱.۵$  متر سیمانی
۶. کابل برق از دستگاه تا تابلو برق
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات
۸. شلنگ آب و اتصالات

### شرایط محیطی نصب دستگاه :

۱. آب مقطر ( دیونیزه ) جهت سیستم خنک کننده محفظه
۲. سیستم خنک کننده آب همانند برج خنک کننده یا چیلر
۳. برق ۳ فاز ۵۰ امپر
۴. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۵. فوندانسون به ابعاد  $۲.۵ \times ۱.۵$  متر سیمانی
۶. کابل برق  $۵ \times ۱۶$  از دستگاه تا تابلو برق
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات تا دستگاه
۸. شلنگ آب و اتصالات تا دستگاه
۹. چاه ارت

## کالیبراسیون :

دستگاه نیاز به کالیبراسون ندارد.

به علت کاهش دقت ابزار های اندازه گیری لازم است حداقل سالی یک بار ابزار های اندازه گیری ( ترموکوپل ها ، فشار سنج ها و .. ) توسط شرکت های کالیبراسیون مورد تایید اداره استاندارد کالیبره مجدد گردند.

## زمان تحویل :

شروع ساخت : بعد از عقد قرار داد و دریافت پیش پرداخت کار ساخت دستگاه شروع می گردد.

تحویل دستگاه ۳ ماهه می باشد.

## آزمون تحویل دهی :

دستگاه پس از نصب در محل مشتری ، نصب و راه اندازی می گردد و به پرسنل آموزش های لازم جهت کار با دستگاه داده می شود.

پس از نصب ابتدا فشار نهایی محفظه را تست می نماییم و بعد از آن یک تست ذوب میگیریم.