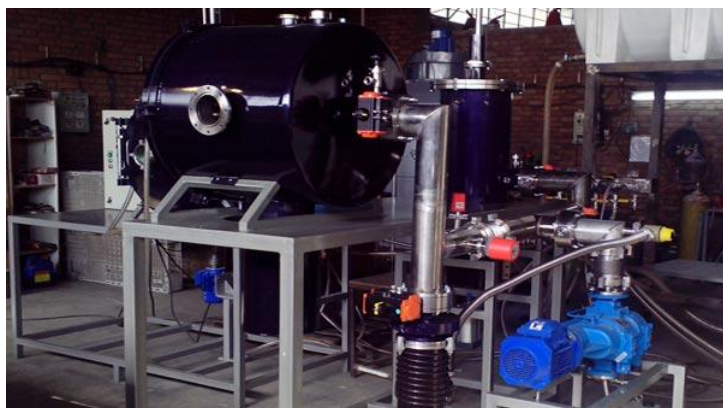


کوره دوقلوی VIM-VAR

مزایا :

۱. سیستم خلاء مشترک
۲. فشار سنجی مشترک
۳. طراحی قالب VIM بر اساس قالب VAR REMELT کوره
۴. ابعاد کوچک و آزمایشگاهی
۵. منبع القاء فرکانس متغیر
۶. قیمت اقتصادی و غیر قابل رقابت
۷. نداشتن مشابه خارجی
- ۸.



مشخصات مدل VI-2V5L

استیل ۳۰۴	جنس
کوره دوقلوی ذوب القایی و ذوب مجدد قوسی تحت خلاء	نوع دستگاه
بنفش	رنگ
۵ کیلوگرم	جرم مذاب
۳ فاز ۳۸۰ ولت	ولتاژ
۵۰ هرتز	فرکانس
آب سرد	خنک کاری
دستی / PLC ساخت شرکت فرارو	سیستم کنترل
دارد	شارژر حین ذوب
ترموکوپل (پیرومتر انتخابی)	دماسنجی
سرو موتور	سیتم حرکتی VAR
1E-3 میلی بار در حالت سرد	میزان خلاء
روتس و روتاری ساخت شرکت پاسکال ساخت ایران	پمپ خلاء
مس	جنس قالب
همه انواع بوته ها	نوع بوته قابل کار
Parker آمریکا	تجهیزات ایمنی فشار بالا
پیرانی	فشار سنج خلاء
ساخت شرکت پرشیا توان صنعت	سیستم القا
آهن	جنس شاسی

مشخصات مدل VI-2V10L

جنس	استیل ۳۰۴
نوع دستگاه	کوره دوقلوی ذوب القایی و ذوب مجدد قوسی تحت خلاء
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۱۰ کیلوگرم
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	دستی / PLC ساخت شرکت فرارو
شارژر حین ذوب	دارد
دماسنجی	ترموکوپل (پیرومتر انتخابی)
سیتم حرکتی VAR	سرو موتور
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتس و روتاری ساخت شرکت پاسکال ساخت ایران
جنس قالب	مس
نوع بوته قابل کار	همه انواع بوته ها
تجهیزات ایمنی فشار بالا	Parker امریکا
فشار سنج خلاء	پیرانی
سیستم القا	ساخت شرکت پرشیا توان صنعت
جنس شاسی	آهن

مشخصات مدل VI-2V15L

جنس	استیل ۳۰۴
نوع دستگاه	کوره دوقلوی ذوب القایی و ذوب مجدد قوسی تحت خلاء
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۱۵ کیلوگرم
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	دستی / PLC ساخت شرکت فرارو
شارژر حین ذوب	دارد
دماسنجی	ترموکوپل (پیرومتر انتخابی)
سیتم حرکتی VAR	سرو موتور
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتس و روتاری ساخت شرکت پاسکال ساخت ایران
جنس قالب	مس
نوع بوته قابل کار	همه انواع بوته ها
تجهیزات ایمنی فشار بالا	Parker امریکا
فشار سنج خلاء	پیرانی
سیستم القا	ساخت شرکت پرشیا توان صنعت
جنس شاسی	آهن

مشخصات مدل VI-2V20L

جنس	استیل ۳۰۴
نوع دستگاه	کوره دوقلوی ذوب القایی و ذوب مجدد قوسی تحت خلاء
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۲۰ کیلوگرم
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	دستی / PLC ساخت شرکت فرارو
شارژر حین ذوب	دارد
دماسنجی	ترموکوپل (پیرومتر انتخابی)
سیتم حرکتی VAR	سرو موتور
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتس و روتاری ساخت شرکت پاسکال ساخت ایران
جنس قالب	مس
نوع بوته قابل کار	همه انواع بوته ها
تجهیزات ایمنی فشار بالا	Parker امریکا
فشار سنج خلاء	پیرانی
سیستم القا	ساخت شرکت پرشیا توان صنعت
جنس شاسی	آهن

- کلیه مخازن بر اساس استاندارد ASME امریکا طراحی و تولید می گردند.
- پارامترهای قابل کنترل شامل جریان قوس و سرعت حرکت الکتروود می باشد.
- کلیه شیرها و اتصالات ساخت این شرکت می باشد
- تهیه سیستم خنک کاری به عهده خریدار می باشد.
- تهیه سیستم هوای فشرده به عهده خریدار می باشد.
- تهیه پیرومتر به عهده خریدار می باشد.
- قابلیت ذوب انواع آلیاژها را دارد.
- کلیه مخازن خلاء برای ۴ برابر فشار اتمسفر تست می گردند.
- تهیه بوته به عهده خریدار می باشد.
- سیستم بعد از ساخت تحت تست هلیوم جهت نشت یابی قرار می گیرد.
- منبع تغذیه ساخت این شرکت می باشد.
- لازم به ذکر است مشخصات فوق میتواند توسط تولید کننده تغییر کند.

شرایط گارانتی دستگاه :

۱. دستگاه به مدت یک سال از تاریخ تحویل گارانتی می باشد .
۲. دستگاه داری ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.
۳. شرکت در زمینه عیوب ناشی از کارکردن افراد غیر متخصص با دستگاه تعهدی ندارد.
۴. در صورت باز کردن ، دستکاری کردن و تعویض قطعات دستگاه ها، شرکت تعهدی در قبال تعمیر یا تعویض قطعات ندارد.
۵. هرگونه شکستگی و ضربه خوردی دستگاه شامل گارانتی نمی باشد.
۶. ایرادات ناشی از نوسانات برق شامل گارانتی نمی باشد.

امکانات نصب دستگاه :

۱. آب مقطر
۲. سیستم خنک کننده آب
۳. برق ۳ فاز ۵۰ امپر به بالا
۴. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۵. فوندانسون به ابعاد ۲.۵×۱.۵ متر سیمانی
۶. کابل برق از دستگاه تا تابلو برق
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات
۸. شلنگ آب و اتصالات

کالیبراسیون :

دستگاه نیاز به کالیبراسون ندارد.

به علت کاهش دقت ابزارهای اندازه گیری لازم است حداقل سالی یک بار ابزارهای اندازه گیری (ترموکوپل ها ، فشار سنج ها و ..) توسط شرکت های کالیبراسیون مورد تایید اداره استاندارد کالیبره مجدد گردند.

زمان تحویل :

شروع ساخت : بعد از عقد قرار داد و دریافت پیش پرداخت کار ساخت دستگاه شروع می گردد.

تحویل دستگاه ۵ ماهه می باشد.

آزمون تحویل دهی :

دستگاه پس از نصب در محل مشتری ، نصب و راه اندازی می گردد و به پرسنل آموزش های لازم جهت کار با دستگاه داده می شود. پس از آن یک تست ذوب با VIM و یک تست ذوب با VAR گرفته می شود. فشار دستگاه نیز در حالت سرد تست و تحویل می گردد.