



EXCITON
SINCE 1979

اکسایتون

TON

2016
CATALOG

شرکت اکسایتون

طراحی و ساخت سیستم های حرارتی دمای بالا

High Temperature Systems

آدرس: تهران، بلوار راه آهن ارجمند ۱۷، پلازا ۲ (دارالپهلو)، آگوچه پور، پلاک ۱، کد پستی: ۱۴۰۷۵۶۳۷۰۰۸ | تلفن: +۹۸ ۰۲۶ ۰۲۰ ۰۲۰ ۰۲۰ ۰۲۰ | فکس: +۹۸ ۰۲۶ ۰۲۰ ۰۲۰ ۰۲۰ ۰۲۰

www.excitonco.ir
www.exciton.ir



معرفی شرکت اکسایتون

اکسایتون در سال ۱۳۵۸ با هدف تحقیق، طراحی و ساخت دریکی از انداشتگاه‌های صنعتی کشش‌شکل گرفت. همکاری متقابل و پوسته با انداشتگاه‌های صنعتی کشش‌شکل این شرکت را به این نام نهاد. توابع اکسایتون در سراسر جهان فعالیت داشته‌اند و اینها مطری نموده است. توابع اکسایتون در سراسر جهان فعالیت داشته‌اند و اینها مطری نموده است. توابع اکسایتون در سراسر جهان فعالیت داشته‌اند و اینها مطری نموده است. توابع اکسایتون در سراسر جهان فعالیت داشته‌اند و اینها مطری نموده است. توابع اکسایتون در سراسر جهان فعالیت داشته‌اند و اینها مطری نموده است.

اکسایتون در سال ۱۳۷۹، پس از سال آگوون مثبت عملی یک همکاری تراهمید - سرامیک پیشرفت‌نمای اسیان (SIC) را چگانیز ساخت. سرتیفیکات این همکاری بروزگردانی شد. ساخت این بندنهای سوزوقولی برآمد. قریب‌واری همکاری چند جانبه می‌نماید و اندash;های داخل کشش‌شکل را با همکاری کار استabilisator مجهز کردید و باعث تندیب اندash;های داخل کشش‌شکل شد. در سال ۱۳۷۴، وسعت اخوان و گرفتگی محصولات اکسایتون شد. در سال ۱۳۷۶، طرح «رسویه از آفریقی طراحی و ساخت هرچهاری علایمات خواری و پرتو»، به سرتیفیکات از اسناد معتبر شرکت اکسایتون، تقدیر این طور (وین) و میان‌کارگار شرکت اکسایتون. به عنوان طرح برگزیده نورهنین چشواره‌ی این المپی خواری و انتخاب گردید. این گزینش سوسیلیتی شرکت اکسایتون را برای تأمین شایسته‌ترین نیازهای خزانی پژوهشگران و صنعتگران کشور افزایش نموده است.

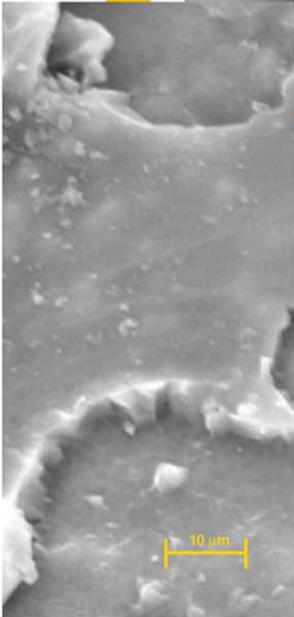
درین پوشش، تهدیدات اکسایتون معرفی شدند. این شرکت اکسایتون در این مجموعه قرار شده‌اند. با پرگزینی‌های عمده و تائیز تولید، پیوست و تغییرات قابل انتشار از درجه حریق آذهن محدود است. مرتبت‌های اصلی این محصولات تهییل به زور قدرت مناسب و آماده دوندن همیشه از اول از بکی می‌شوند. این گزینشی بکار گیری از محصولات اکسایتون سعادتمندانه‌ی دنیا پالایی استند. که برای کاربردهای ویره طراحی و ساخته می‌شوند. برای هذله‌های درخواص سفارش این گونه‌سازانها پایش مهندسی فروش شرکت اکسایتون تهائی حاصل فرمایند.



فهرست

صفحة	عنوان
۲	لایجی اول نسوز درگرهای اکسایتون
۸	کوره‌های آزمایشگاهی مقاومت ۱۴۰۰°C
۱۰	کوره‌های آزمایشگاهی جمعیت ۱۳۰۰°C
۱۲	کوره‌های آزمایشگاهی و کارگاهی ۱۵۰۰°C
۱۴	کوره‌های آزمایشگاهی ۱۷۰۰°C
۱۶	کوره‌های اوله ای آزمایشگاهی
۱۹	کوره‌های ایست و کاپیر اسپون حسکرهای دما
۲۰	کوره‌های کارگاهی ۱۳۰۰°C
۲۲	کوره‌های اقلال عمودی
۲۴	کوره‌های آزمایشگاهی بالاتنسفسرکنترل شده
۲۷	کوره‌های عیار سنجی فازات تعییب
۲۸	کوره‌های Solution-Aging آبیازهای آلومنیوم
۳۰	کوره‌های گریور ایزینک با ریتورت گردان
۳۱	سازماندهای کنترل کنندگی دما
۳۲	کوره‌های ویره هنرمندان سفالگر





٪ در طبیعت یافت نمی‌شود (کاری از آن در شهاب‌سنگها نایفت شده است) و مواد اولیه ساخت بدنده‌های سر اسپینی، کاربردیان پیشتر مواد اسوز، سنتز شده بیانیا. رونسترن آن التکریکی بوده به روش Acheson شوواست. کاراکتری دشکل‌گیرنده از کریستال (هکت‌اکوا) [۳] (عکس). است. ۵٪ شکل پایدارتر بوده و باز از قدر ترمهندس است. خود ۵٪ از قریب و است و تکرار وجود داده ۴٪ ساختار کریستالی مشهود آن مشفیک شده است.

طی پروژه پژوهشی پلندتمت و پررهینه، دانش فنی از بدنده‌های کمپوزیت سر اسپینی - سر اسپینی براساس ۵٪ در داخل شورخانه‌گردیه است. ریزتاترا نمودهای از این بدنده‌ها در شکل‌های ۱ و ۲ از این شده است. در این ساختار داندهای کد کریستال ۵٪ و سوست پلی‌تی‌زئی اکسپرسیک‌آلومینیم به یکدیگر مستصل شده است. برای این اتصال از روش Sol-Gel معرفی شده است. برای این اتصال از طرق تجزیه‌ی سود جسته‌ایم که فن، لایی اکسید‌گوییمیم از طرق تجزیه‌ی مواد - فلزی (Organometallic) در بین داندهای ۵٪ حامل می‌گردد.

روش استفاده شده برای پوشش همه جانبی داندها، دانش فنی بست آنده طی این کاریزوژنیکی بوده است. خصوصاً اهمیت این دستوارد فن در این است که بخاطر اکسیدیک‌آلومینیم را با پلی‌استر سیکلیک سابل تکریل می‌سازد و از این‌جهات که ریزتاترا سر اسپینی مورد نیاز برای کاربردیان خاص طرح گردید. در پژوهش بذوق این اتصال‌گذاری داده، در ۲۰ °C بقدت ۱۰٪ داده داشت. در این کمپوزیت از ورگزیکی ای حداچی است. استفاده می‌گردد و در عین حال ضریب مقاومت التکریکی نوتسه استقرار ایامی عالی ۵٪ تکریل می‌شود.

شکل ۱- میکروگراف سطح پلکانی درشت کریستال ۵٪ در مقاطع شکستنی بدنده کمپوزیت را (۱۰ μm) مشخص است.

EXCITON
High Temperature Systems
SINCE 1979

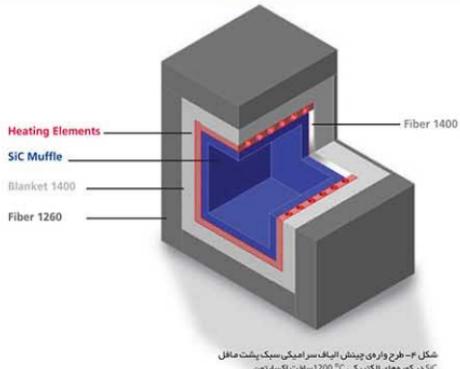
لایه اول نسوزدکرورهای اکسایپون

اکسایپون از سال ۱۹۷۹، پس ازهه سال آلمون مثبت عملی برای این پارسکنکی کمپوزیت سر اسپینی - سر اسپینی پیش‌رفته است. همین دليل برای ساخت بدنده‌ای همانهای مذاب خود استفاده کرده است. تغیر فرمیک: در تغییر اکسایپون تا ۵۰ °C مقاوم است: نیمه هادی است و فقرفت کریستال ۵٪ پایه اصلی اکسایپون دهای بالا را شکل‌مند می‌نماید و هم تراپیک کاربید سولیسیم داده ای را پوشش و سازگاری محظوظ نیست است. این گمومه خواهد، ۵٪ را بیشتر خاص با بصورت کمپوزیت ساخت اکسایپون را به دو شکمکیری تغییرداد. مثلثیه اجاعی کاربران برای تعویض المتن اکسایپونی مقالل از پارسکنکی ساخته و سطح سال ۱/۳ مور برخیدار به سال ۷/۰ همراه برخیدار کاسته شد و توتوں مصرفی کاربرهای آزمایشگاهی در جمیع این دهه تغییر یافت. به دليل اهمیت موضوعی در این قسمت شرح مختصری درخوض و پژوهش‌های سر اسپینی ۵٪ و کمپوزیت ساخته شده از این می‌گردد.

برخی از موارد کاربرد ۵٪ عبارتند از: کانال‌های هدایت شعله، الوار چیزش و استقرار قطعات دورن دور، موادهای تنفسی و موادهای مالی، دواره‌ها و سوتون‌های متصل پارسکنکین در دهای بالا، حمامهای مذاب و پوشهای برای قلت غیرآکتنی، سکنکهای سایده و ابزارهای پرش، مقاومت‌های بروزان دهای بالا، قطعات اکترونیک و مدارات مجهنم داده باشد و نیز آن رنگ (آبریزیت) این ادوات از استدراگل‌کام ساخته شده (درو)، حسگرهای کار با کارکرد دهای بالا، پوشش بدنده سائل فضایی و پسیاری دیگر از وقایعهای مربوط به صنعت هوا فضا.

کاربید سولیسیم (SiC) یک سر اسپینی با جمجمه‌ای استثنای از ورگزیک‌های غلظت مهدیمیکی باشد. هدایت حرارتی آن نزدیک به فنزات است: استفاده‌گذاری این پسیارالا است و این استفاده افزایش دهنده این نسبیتی: ضریب انبساط حرارتی آن در مقایسه با پسیاری از سر اسپینک‌های دهای بالا کم است: از نظر تدبیر شوک‌های حرارتی جزء برترین سر اسپینک‌های است:



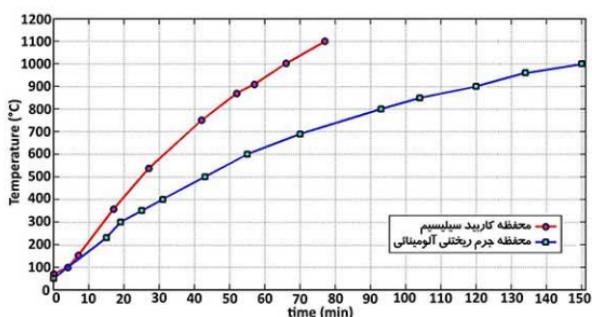


شکل ۲- فرخ واری و پینت الایاف سر امیکس بیکت مختلط
اول در کوره های الکتریکی ۱۷۰۰°C ساخت اکسپیون.

سنگین تر خواهد بود. این سنگینی، تقریباً به همه نسبت وزن کل کوره را افزایش می دهد. زیرا عمدتاً وزن سایر قسمت های کوره باید متناسب با وزن محققه تغییر نماید. از طرف دیگر، مقادیر انرژی الکتریکی مصرف شده در سیکل حرارتی یک کوره ای امام مشکله، با وزن کل کوره متناسب است؛ این ویک مده در شکل ۳ باری دیواره های SIC متفق نمود. وزن مخصوص جرم های ریختنی آزموشم بین حدود ۱/۵ تا ۱/۷ است. نظر توان و حجم، ولی مقاومت در چند نایمه نسوز اول، نهایش داده شده است.

اول مزیت

مزیت اول سیکل نسبت به جرم های ریختنی آلمونیانی کاملاً واضح است. در استفاده برای ضخامت دیواره های جرم ریختنی باید حداقل ۲/۵ باری دیواره های SIC متفق نمود. وزن مخصوص لذا به فرض سطح ثابت، دیواره های ریختنی حدود چهار برابر



شکل ۵- مقایسه محتانه های دما- زمان برای دو کوره با جرم و توان مقاومی ویک با نسوز اول (عایق) تفاوت.

بوردر امیکس سیکل خودداری می کند. دلیل بسیار واضح، استفاده مکانیکی بازیزدگیر بوده اند. این نسوز ها حتی دردهای محظوظ هم با کوچکترین تماس از ارکا معموب نمی دارند. انتبه ویژگی های عالی قیمت این بدنه ها عالی است و پنجه ای انتقام برای ایزو ۹۰۰۶-۰۷ صراحتاً محفوظه نمی باشدند. به همین دلیل بوردهای سر اسپیکی سیکل دارکوره های ساست شرکت اکسپیون سیکل نسوز نموده است تا معمولات سیستم قابل خود را پذیری کند از ای ایول- جرم ریختنی آلمونیان (دروغ نوعی سیمان نسوز) یا بورد سیکل سیلیسیات آلومنیم، میباشد. از زده توپلی خارج کردند که قیمت تازتری به موارد معمولات اول خود به بازار ارائه شدند. لیکن استقبال کاربران از کوره های دارای ایله نسوز اول به حدی بوده است که عمدها کوره های با لایه نسوز از اندام جرم های ریختنی را به سوی مخصوصی مخصوصی سوق فریدند.

اساساً کاربران با توجه از خرد کوره های دارای ایله اول از نسوز اول سیکل نسوز اول را در اینجا معرفی می کنند. این نسوز اول در معمولات سیستم قابل خود را پذیری کردند که قیمت تازتری به موارد معمولات اول خود به بازار ارائه شدند. لیکن بوده است که عمدها کوره های با لایه نسوز از اندام جرم های ریختنی را به سوی مخصوصی مخصوصی سوق فریدند.



شکل ۳- تولید ندهای ساخته شده از میکروزیست $\text{Al}_2\text{O}_3-\text{SiC}$ بورد استفاده در معمولات اکسپیون.



اکسایتون

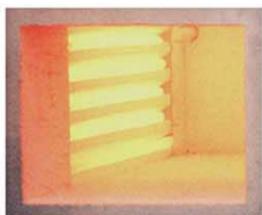
طراحی و ساخت سیستم های حرارتی دمای بالا
تأسیس ۱۳۸۵

EXCITON
High Temperature Systems

مذیت سوپر مذیت



شکل ۷- همدانی المفت و دواره در یک کوره دارای تابعی سوز از بازند در.



شکل ۸- تفاوت زیاده ای المفت نسبت به دواره در یک کوره دارای تابعی سوز از بازند در.

- مذیت سوپر از شوک پذیری حرارتی آن سروشمه هی گیرد.
- دواره ها و ماقله های سیلیکات های حرارتی متعدد و مرسوں در گره های آگرماشکاهی را به این طبقه بینایند.
- که در دواره های ساخته شده از جرم بینیتی ترک های ریز حتی پس از سیکل اول گرمایش آشکار می شود.

- به طور تاضه، اهم مزایای استفاده از SiC به عنوان لایه اول سوزور کوره های الکتریکی عبارتند از:

- افزایش قدرت شوک پذیری محفظه حرارتی در پرا بر تغییرات محنت و دما:

- کاهش وزن کوره و معرفت انرژی الکتریکی کمتر:

- افزایش سرعت گرمایش در توان الکتریکی مشابه:

- افزایش استحکام و عمر مقید محفظه (سختی SiC با اندکی تفاوت فقط کمتر از الماس است):

- افزایش هم دمایی در کل محفظه از طریق هدایت حرارتی در SiC (رساندنی حرارتی SiC نزدیک به فرات این باشد):

- هدایت گرم از المفت های حرارتی به لایه SiC باعث افزایش سطح موثر المفتها شده متوجه به افزایش عمر آنها می گردد.

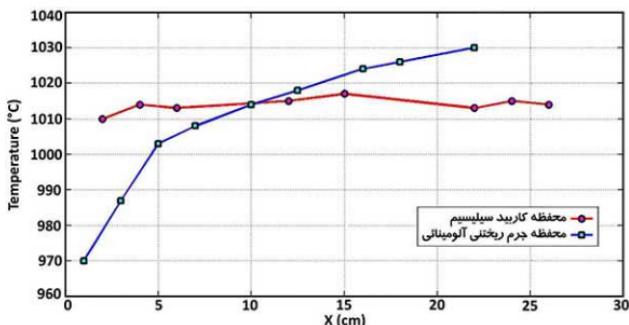
- افزایش مقاومت در پرا بر خوردگی محفظه در دمای بالا:

- کاهش هزینه های تعمیر و نگهداری به علت افزایش عمر مقید لایه سوز اول و المفت های حرارتی:

- استفاده از برد های سبک سر امپریکی در نایاب های پشت SiC ، ضعف مکانیکی این برد ها را پوشش می دهد.

- عدم استفاده از جرم های ریختنی در ساخت محفظه، استفاده از این گونه سوز ها در لایه اول، عمر و عملکرد کوره را غیر قابل پیش بینی می سازد.

به این ترتیب توزیع دما فقط به تشعشع و همرت محدود نبوده اما المان ها در حالت تعادل دهنده منوسه پایین خواهد داشت. این این ورزگی از دو جزو های اسماهی دارای بالای آن است. این ورزگی از دو دوره بازگردان در گره، حدود ۱۰ دفعه بیش از سی سین به این دفعه پس از رسیدن به این دمای تعادل، قابل مشاهده است. در گردنی دارای محفظه ای، المفت دواره در محفظه متابه دارد در محفظه کمتر گردد. SiC ، المفت دواره تغیرات تنشیت شناور است و در محفظه کمتر گردد. یعنی استفاده از دواره ها، سقف و کف SiC باید بکوتاه دامان در محفظه کوره می گردد. توزیع دمای درون دکوره مسأله های دو عمق ۳۰ cm با مقادیر در جنس محفظه (کل) بیت و در دیگر اتم شکل از اینه شه است. این دیگر اتم به وضعیت یک واشنی بشتر داد گردنی در این محفظه SiC را شناس می دهد. دیگر این که SiC در تأسیس بالمفت های ایج کارهای اصلی را بر اندمان عالی از المان اند و آنرا از طریق هدایت در دیوار محفظه پخشند. شکل نیز می شود.



شکل ۸- مقایسه محتنی های توزیع حرارت درون محفظه حرارتی دو گردی مشارک با سوز اول مقاومت.

مذیت دوم

مذیت دوم SiC نسبت به سایر نسوز های سر امپریک، خصوصاً جزو های پیشتر هدایت حرارتی بالای آن است. این ورزگی از دو چیز کارانی سماوهای دارای بالای آن است. این ورزگی از دو باعث می شود تا استabilit های مختلف محفظه با یکدیگر تبدیل شوند. المفت دواره تغیرات تنشیت شناور است و در محفظه کمتر گردد. در گردنی دارای دواره درون در محفظه متابه است و درون در محفظه کمتر گردد. یعنی استفاده از دواره ها، سقف و کف SiC باید بکوتاه دامان در محفظه کوره می گردد. توزیع دمای درون دکوره مسأله های دو عمق ۳۰ cm با مقادیر در جنس محفظه (کل) بیت و در دیگر اتم شکل از اینه شه است. این دیگر اتم به وضعیت یک واشنی بشتر داد گردنی در این محفظه SiC را شناس می دهد. دیگر این که SiC در تأسیس بالمفت های ایج کارهای اصلی را بر اندمان عالی از المان اند و آنرا از طریق هدایت در دیوار محفظه پخشند. فن کند.

جدول ۱ - ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی کوره های آزمایشگاهی مافل 1200°C

مدل	حجم میله (lit)	ارتفاع عرض	ارتفاع عرض	ارتفاع عرض	ارتفاع عرض	ارتفاع عرض	وزن (kg)	حداکثر توان انرژی در 1000°C (kW)	حداکثر توان انرژی در 1200°C (kW)	شیکه برق مورد نیاز (A)	مورد نیاز مافل، انتت و ماینرالوچی اول
EX.1200-2L	2	12	10	15	30	48	33	15	1.0	0.5	5 1x220+N
EX.1200-4L	4	16	13	17	40	58	37	27	1.5	0.6	7 1x220+N
EX.1200-6L	6	22	19	15	46	66	38	30	2.0	0.8	9 1x220+N
EX.1200-12L	12	22	19	30	45	66	50	45	3.3	1.3	15 1x220+N
EX.1200-30L	30	32	26	36	57	74	58	67	5.5	2.2	15 3x220+N



EX.1200-4L



EX.1200-12L



کوره های آزمایشگاهی مافل 1200°C

سبک، قاقد آزبست، پا مافل از جنس کاربید سیلیسیم ($\alpha\text{-SiC}$)

کاربردها:

عمومی آزمایشگاهی، صنایع غذایی، شیمیابی، داروسازی، ذکارتگری



EX.1200-2L



تنوع اندازه های کوره های آزمایشگاهی آغازه تولید، ساخت شرکت اکسیتون



EX.1200-30L



EX.1200-6L

ویژگی ها:

حداکثر دما: 1200°C

دستگاه های کارکرد دار: C, 1100

نوع مقدانه حرارتی، مافل (المفت هادر عرض دید نیست)

جنس مافل: بدنه ای از کمپوزیت سرامیک - سرامیک بر پایه $\alpha\text{-SiC}$ (رجوع به مسنده ۷)

یکتاوتی داده ای اعلی در مقدانه (رجوع به مسنده ۶)

المفت حرارتی: الکتریکی Al-Cu-Fe-Pt

عایق های حرارتی: الیاف و بوردهای سبک سرامیکی

ترموپل (Ni-Cr-Al)، دوغ K-موفر به غلاف سرامیکی

کنترل کننده دما: دنگ PID، قابل اختیار بر اساس جدول ۱۲

(رجوع به مسنده ۱)

دقت بالا در تشییب دما

کم عمر (تجویه سنتون سیزرنگ جدول ۱)

مجوزه همکاری موسوی خانلری

مجوز به قفل نرم افزاری حفاظه جداگذاری مجاز

جدول ۲- ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی کورهای آزمایشگاهی ۱۳۰۰ °C

مدل	حجم سطحی محاسبه شده (lit)	ابعاد مقید محفظه (cm)			ابعاد خارجی کوره (cm)			وزن (kg)	حداکثر دما در جهت تثبیت دهنده دانه ۱۱۰۰ °C (kW)	حداکثر جهدیان (A)	سینک برق مورد نیاز	
		عرض	ارتفاع	سینک	عرض	ارتفاع	سینک					
EX.1300-6L	6	16	23	16	55	88	64	110	3.7	1.2	17	1x220+N
EX.1300-12L	12	23	23	23	62	88	72	150	5.0	2.9	23	1x220+N
EX.1300-22L	22	31	23	31	70	88	79	180	5.3	3.1	24	1x220+N
EX.1300-22LF	22	31	23	31	70	88	79	180	8.5	3.9	23	3x220+N
EX.1300-33L	33	31	23	46	70	88	93	199	9.2	4.1	14	3x220+N



دوارهای نگهدارنده از جنس کربورید سیلیسیم



EX.1300-33L



EX.1300-22L



EX.1300-12L



EX.1300-6L


 بوتهای کربورید سیلیسیم آزمایشگاهی ساخت شرکت اکسیتون.
قابل استفاده در کورهای ۱۳۰۰ °C


EX.1300-12L

کورهای جعبه‌ای آزمایشگاهی ۱۳۰۰ °C
فائق آزرسیت، با لایه‌ی نسوز اول و نگهدارنده‌ی المتن از جنس کاربید سیلیسیم (α-SiC)

کاربردها:
عمومی آزمایشگاهی، عملیات حرارتی روی فلزات، پخت نمونه‌های سرامیکی

ویژگی:

حداقل دما: ۱۳۰۰ °C

حداقل دمای کارکرد: ۱۲۰۰ °C

دورهای نگهدارنده‌ی المتن: صفحات شیباردار از جنس

 کهبوریت سر امپک - سر امپک برایه‌ی α -SiC (رجوع به مسنده ۶)

بکو-آویشن دهانی عالی در محفلن (رجوع به مسنده ۶)

المتن حرارتی آبیزه Al-Cr-Fe

پایه‌ی های حرارتی، الاف و پورهای سیک سرامیکی و آترهای سیک سوز برای افزایش استحکام کاریکی و تحمل بار

ترموموکول: Pt-PtRh: ۵-۷ مجهز به غلاف سرامیکی

کنترل نکنندگی دما: نوع PID، قابل انتخاب بر اساس جدول ۲

(رجوع به مسنده ۶)

دقت عالی در ثبت داده

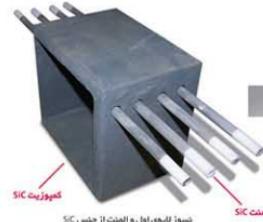
کم عمرک (تجویه سه‌تون سیز جدول ۲)

نچوزه مهک و سوزنی خلأ

مجهز به قفل نرم افزاری حفاظه حداکثر دمای مجاز

جدول ۳ - ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی گورههای آزمایشگاهی ۱۵۰۰ °C

مدل	حجم میله (lit)	ابعاد میله مخلوطه در ارتفاع (cm)			ابعاد گازی گوره در ارتفاع (cm)			وزن (kg)	حداکثر توان (kW)	برای ثابت نمایش در ۱۳۰۰ °C (kW)	شکل برق موردنیاز
	عرض	ارتفاع	سماق	عرض	ارتفاع	سماق	توان (kW)	در ۱۳۰۰ °C (kW)	برق	موردنیاز	
EX.1500-2L	2	12	10	15	46	65	45	30	1.5	0.8	1x220+N
EX.1500-6L	6	16	16	22	52	75	52	55	3.7	1.9	1x220+N
EX.1500-12L	12	22	15	36	65	73	65	78	7.5	3.8	3x220+N
EX.1500-22L	22	30	20	35	77	87	67	130	8.0	4.1	3x220+N
EX.1500-33L	33	30	20	55	77	85	88	190	1.0	5.3	3x220+N
EX.1500-350H	350	80	44	100	130	110	135	450	3.6	25	3x220+N



EXCITON
High Temperature Systems

گورههای آزمایشگاهی و کارگاهی ۱۵۰۰ °C

سبک، مقاوم، با لایه نسوز اول از جنس
(α -SiC) کاربید سیلیسیم



ویرزش‌ها:
• حداکثر دهنای ۱۵۰۰ °C
• حداکثر دهنای کارکرد ۱۵۰۰ °C

• نسوز اولیه اول، بدنه هایی از جنس کپوزیت سیلیسیم
• سرمهکی اولیه از جنس α -SiC (رجوع به صفحه ۲)

• الملت اصلی: مقاومت یار بر توان از جنس کاربید سیلیسیم
• عایق ایلیکی اولیه بر پرورد سرمایشی با سوزندگی ۱۶۰۰ °C
• لایههای بعدی ایلیکی بر پرورد سرمایشی با سوزندگی بالاتر از دهدانی

• تنظیم اسرفار
• پرگوپلی (PIR)، نوع ۵
• تکنل. گندیده ماده نوچ، قابل انتخاب بر اساس جدول ۲

• (رجوع به صفحه ۳)
• قفل عالی در تثبیت دما

• کم هصرف (تجویج به سوتون سیر جدول ۳)
• مجوز به میکروسویچ مقاطعی
• مجوز به قفل نرم افزاری محافظه حداکثر دهای مجاز



کاردها:

- پژوهش و تست در زمینه‌های سیمان، شیشه، سرامیک،
- الکتروسیستم

اتاپلز خاک:

- تست و اندازه گیری روی نسوزها
- عملات حرارتی روی آلیاژهای خام

خطوط پایلوت:

ویرزش‌ها:

- حداکثر دهنای ۱۵۰۰ °C
- حداکثر دهنای کارکرد ۱۵۰۰ °C

- نسوز اولیه اول، بدنه هایی از جنس کپوزیت سیلیسیم

- سرمهکی اولیه از جنس α -SiC (رجوع به صفحه ۲)

- الملت اصلی: مقاومت یار بر توان از جنس کاربید سیلیسیم

- لایههای بعدی ایلیکی بر پرورد سرمایشی با سوزندگی ۱۶۰۰ °C

- تنظیم اسرفار

- پرگوپلی (PIR)، نوع ۵

- تکنل. گندیده ماده نوچ، قابل انتخاب بر اساس جدول ۲

- (رجوع به صفحه ۳)

- قفل عالی در تثبیت دما

جدول ۴ - ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی کوره‌های آزمایشگاهی ۱۷۰۰ °C

مدل	حجم میله (litr)	ابعاد صفحه حرارتی		ابعاد خارجی منبع تغذیه		وزن کل (kg)	حداکثر توان (kW)	شبکه برق موردنیاز
		عرض	ارتفاع	عرض	ارتفاع			
EX.1700-3L	3	11	16	16	51	71	60	1x220+N
EX.1700-10L	10	19	22	24	59	78	70	3x220+N



EX.1700-3L



EX.1700-10L



کوره مدل EX.1700-3L و منبع تغذیه آن



لایه اول سوز در موکوبیل و لایت‌های دی سیلیسید موییدن



لایه درب از جنس حباب آلوینیا

کوره‌های آزمایشگاهی ۱۷۰۰ °C

فاقر آزبست، با لایه نسوز اول از جنس حباب آلوینیا

کاربردها:

- پژوهش و تست در زمینه‌های سیمان، شیشه، سرامیک، الکتروسیمک
- ذوب فلزی و تالیز مواد معدنی
- آنالیز نان
- تست و اندازه‌گیری روی نسوزهای دهای بالا
- عملات حرارتی روی آلیاژهای خاص
- ضخوط پایلوت

ویژگی‌ها:

- حداقل دما: ۱۷۰۰ °C
- حداکثر دما: کارکرد داد: ۱۶۰۰ °C
- لایه ای نسوز اول: حباب آلوینیا با نسوزندگی ۱۹۵ °C
- لایت حرارتی: هشت عدد مقاومت پرتوان دی سیلیسید-موبین (Al2O3) Mo
- متناسب از دوست مت: کوره منبع تغذیه ۱۸۰۰ °C
- مارپی ایله اول: بورد سرامیکی با نسوزندگی ۱۸۰۰ °C
- بارهای بعدی عالی: بورد های سیک سرامیکی با نسوزندگی بالاتر از ۲۰۰۰ °C
- ترمومتر: Pt6Rh-Pt30Rh
- تنکرل کنندگی دما: نوع PID، قابل انتقال بر اساس جدول ۱۲
- (مراجع به صفحه ۱۲)

جدول ۵- ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی کورههای لوله‌ای آزمایشگاهی

مدل	دiameter (mm)	لوپله دار	دیامتر خارجی کوره (mm)	ابعاد خارجی کوره (mm)	بدون ارتفاع	وزن (kg)	حداکثر جوانان (kW)	تکثیر دما در 1000°C (kW)	حداکثر جریان (A)	شکاف بر قرار نهاد
EX.1200.T-30	30	n×150	350	520	350	18	0.7	0.4	3	1x220+N
EX.1200.T-40	40	n×150	360	520	350	20	0.8	0.5	4	1x220+N
EX.1200.T-60	60	n×300	380	520	520	26	1.5	0.8	7	1x220+N
EX.1200.T-75	75	n×150	400	520	350	23	1.5	0.9	7	1x220+N

* قادر به سایر سنتون‌هاست جدول برای آن راه شده است.



مالک افتاده و مالک تابعی اول

کورههای لوله‌ای آزمایشگاهی

سیک، فاقد آبریست، با مالک از جنس کاربید سیلیسیم (α-SiC)



کوره‌ی لوله‌ای آفی با اوجی، کوره‌ی ارت آبندی شده.

روش سفارش :

- پس از انتخاب مدل مورد نظر از جدول فوق، پارامترهای زیر بر حسب نیاز کاربر تعیین می‌گردند:
- استقرار موودی یا افقی لوله
- طول ناخیه داخل
- تعداد نواحی داخل مسفلت از هم
- نیاز با عدم نیاز به دوشه بود محظوظه حرارتی



کوره‌ی لوله‌ای افقی مدل EX.1200.T-60 با منفذی داخل به طول



کوره‌ی لوله‌ای عمودی افقی

ویژگی‌های:



140 cm

کوره‌ی لوله‌ای عمودی افقی

دارای سه منفذی داخل مسفلت.



کوره‌ی لوله‌ای عمودی مدل EX.1200.3-60 با منفذی داخل به ارتفاع

30 cm



کوره‌ی

لوله‌ای

عمودی سه

تا بایدی

دیل

15 cm

دارای سه منفذی داخل مسفلت از هم، هر یک به ارتفاع

15 cm

کم معرف

تو چه سنتون سیز جدول

۵

کاربردها:

- عمومی آزمایشگاهی، فرآبنددهای تحت اتصفسر کنترل شده
- شیمیایی دهای اول، ثغوش تخت اتصفسر کنترل شده
- واکنش‌های فاز اکزی، اندزه کربی کوکرد و کربن
- مطالعه واکنش‌های جاذب - جاذب
- تخلیص کار و اکسیژن زدنی

ویژگی‌های:

- حداقل دما: ۱۱۰۰°C
- حداکثر دما: ۱۴۰۰°C
- نوع معده‌های ارت: مالک (استنلاس) در معزق دید نیست)
- جنس مالک: بدنه از کمپوزیت سرامیکی - سرامیک بر پایه α-SiC (رجوع به صفحه ۶)
- بکارگیری مالک از مخفقه (رجوع به صفحه ۶)
- پالات از دهای مقفوی استقرار
- ترموموکرومیت Pt-PtRh
- کنترل کنندگی مده: نوع PID، قابل انتخاب بر اساس جدول ۱۲
- دقت عالی به صفحه ۱۳
- دقت عالی در تثبیت دما
- کم معرف



کورهای تست و کالیبراسیون حسگرهای دمای پا



جدول ۶ - ویژگی های کورهای تست و کالیبراسیون حسگرهای دمای پا

کورهای ۱۵۰°C	کورهای ۱۲۰۰°C	شرح
۱۵۰°C	۱۲۰۰°C	حداکثر دما
۱۴۰°C	۱۱۰°C	حداکثر دما کارکرد دامن
SiC	Al-Cr-Fe اکبریت	المنٹ حرارتی
$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$	$\pm 0.3^{\circ}\text{C}$	دقیق تثبیت دما
$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$	$\pm 0.4^{\circ}\text{C}$	همه‌ماند سطح سکوی استنلر حسگر
Sr-عج-Pt-PrRh 3.6 kW	K-نوع Ni-Cr-Ni 1.8 kW	ترموکوبل
		حداکثر توان
		شبکه‌ی برقی موردنظر
		نوع فاز ۲۰۰ ولت
		مالی
		جنس مuffle
		کپیوزیت سرامیکی - سرامیک بر پایه $\alpha\text{-SiC}$
		عمق فروبری حسگر: ۲۰۰ mm
		قطر: ۴.5 mm
		ایجاد مفید مuffle
		بودنی سیک سرامیکی بر سوزن دکن با انتراز دمای تقطیعی استنلر
		عایق‌ها حرارتی
		نوع دما کنندگی
		نوع PID، قابل اختبار اساس جدول ۱۲ (نوع به منجه)



EXCITON
High Temperature Systems

کورهای لوله‌ای آزمایشگاهی



کورهای لوله‌ای افقی ابتدایی
دارای سه منطقه‌ی داغ مستقل با اولاده‌ی کوارتز آبندی شده.



کورهای لوله‌ای افقی
دارای سه منطقه‌ی داغ مستقل به ارتفاع ۱۵ cm



کورهای لوله‌ای خودکار ۱۵۰°C
دارای سه منطقه‌ی داغ مستقل



۱۸ cm

جدول ۷ - ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی کورههای جعبه‌ای کارگاهی ۱۳۰۰°C

مدل	حجم میبد ملکله (lit)	ابعاد محدود محفظه حرارتی			ابعاد خارجی کوره			حداکثر توان نرخ در تولید ها (kW) ***	حداکثر بررسی درجه (°C)	حداکثر مورد نیاز	
		عرض عرض	ارتفاع ارتفاع	عمق عمق	عرض عرض	ارتفاع ارتفاع	عمق عمق				
EX.1300-80H	76	41	45	41	100	166	93	10.8	4.9	16	3x220+N
EX.1300-170H	170	46	60	61	112	166	110	18.5	7.2	28	3x220+N
EX.1300-280H	280	61	60	76	123	166	125	23.0	9.2	35	3x220+N
EX.1300-450H *	450	76	60	98	140	166	147	35.0	17	55	3x220+N
EX.1300-750H *	740	76	76	128	140	190	190	60.0	32	90	3x220+N
EX.1300-1200H *	1180	98	76	158	165	190	220	75.0	38	115	3x220+N

* قابلهای سفارش به محورت کف متخر (واکوم)
 ** منظره توان اکتیوی از بروگردی کورهای بدون بردار ۹۵۰°C می‌باشد.
 *** کورههای با حجم بیشتر بر قبیل سفارش سفارش می‌باشند.



تصویر محدودیتی محدودیتی دارندیشی کورهای کارگاهی

کورههای جعبه‌ای کارگاهی ۱۳۰۰°C

با لایه‌ی نسوز اول و دنگهارندیه المنت از جنس کاربید سیلیسیم (α-SiC)

قابل سفارش به سه روش مختلف (واکوم)

کاربردها:

- عملات حرارتی روی فازات شامل تنفس زدنی، سخت کاری و...
- پخت و پوچه دنگهارندیه سرمه‌کین
- کارهای ریختنی و پلاستیکی

ویژگی‌ها:

- محدودیت‌های حرارتی: ۱۳۰۰°C
- حداکثر دمای کارکرد: ۱۲۰۰°C
- دنگهارندیه دنگهارندیه المنت: میکاتن از جنس کاربید سیلیسیم (α-SiC) سه روش پایه‌کننده (رجوع به مقدمه)
- کارکردی محدودیتی عالی در مقایسه (رجوع به مقدمه) Al-Cr-Fe
- القلت حرارتی: آبیار
- عبارتی از: الیاف و کورههای سیک سرمه‌کین و آجرهای نسوز برای افزایش استحکام ایندیکس و تحمل بر ترمومولولیت پت‌پریلیت (Pt-PtRh) به غلاف سرامیکی
- کترول تندیمه دمای دنگهارندیه (رجوع به مقدمه)
- قفل آغازی در تثبیت دما
- کم‌صرفی (رجوع به مقدمه)



EX.1300-280H



EX.1300-450H-Trolley



EX.1300-80H



EX.1300-170H



EX. 1300-175HL



EX.1300-450HL



EX.1300-450H

حمام نمک آزمایشگاهی

جدول ۸ - ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی کوره های مافل عمودی

مدل	حجم غیرهای محمله (l)	ارتفاع مقدار مذاب (cm)	ارتفاع غیرهای متغیر (cm)	ارتفاع غیرهای ثابت (cm)	جداکثر حرارتی (kW)	توان نازم در ۹۵۰°C (kW) **	جداکثر جهدیان (A)	شیبک برق مورد نیاز			
EX.1200-4M	4	--	30	10x12	42	54	44	2.5	0.9	12	1x220+N
EX.1200-20M	19	--	45	19x22	53	67	51	6.0	2.1	9	3x220+N
EX.1200-50M	50	--	60	26x32	57	89	68	13	4.9	20	3x220+N
EX.1200-150M	150	47	83	--	90	125	--	25	9.6	38	3x220+N
EX.1200-46MT*	46	42	33	--	110	116	115	23	8.9	35	3x220+N

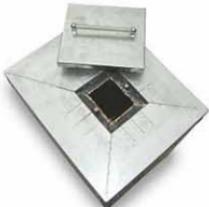
* کوره ذوب خم شو با ظرفیت 60kg اعمدهای
** مقنور توان الکتریکی از برای تکه داری کوره بیرون پاره ۹۵۰°C می باشد.
*** مستو های با جم بیشتر بر سرمه سفارش ساخته می شود.



پوته های کربید سیلیسیم؛ محاذات شرکت آکسیتون



مافل، المتن و عایق یا پلی اول



نای فوکائی کوره مدل 4M به همراه بوته فلتی حمام نمک



EX.1200-4M



EX.1200-150M

EXCITON
High Temperature Systems
SINCE 1979

کوره های مافل عمودی

با لایهی نسوز اول از جنس کاربید سیلیسیم (α -SiC)

این محصول در سه نوع مقاومت زیر ارائه می گردد :

- Hamm-Nek مذاب با حد اکثر دامن ۹۵۰°C
- ذوب و نگهداری مذاب فلاتر تا حد اکثر دامن ۱۰۰۰°C
- عملیات حرارتی فلاتر تا حد اکثر دامن ۱۱۰۰°C

و پیش از:

- حد اکثر دامن ۱۲۵۰°C
- نوع مقاومت حرارتی، مافل (المتن هادر معطرن دید نیست)
- جنس مافل: از مذاب اسیکس از کمپوزیت سرامیک-سیلیکون (روجع به منحصه α -SiC)
- نوع و سلس پوشه: قابل انتخاب بر حسب کاربرد کوره
- پیکاواتی های ایونی در محفظه (روجع به منحصه α -Al-Cr-Fe)
- المتن حرارتی: الایک سیکس سرامیک و آجرهای نسوز برای افزایش استحکام کاربیدی، و تحمل بال
- ترموگله: مذاب α -CrNi، قابل انتخاب بر اساس جدول ۱
- کنترل کننده دما: نوع K، قجه به غلاف سرامیک
- (روجع به منحصه ۱)
- دقت عالی در تثبیت دما
- کم عمری (تجویز به سدنون سریز جدول ۸)

حمام نمک
آزمایشگاهی

اتمسفر محافظ

جدول ۱- ابعاد و مشخصات الکتریکی کوره های آزمایشگاهی با اتمسفر محافظ

مدل	جداکثر دما (°C)	جداکثر فرود مقدار (kg)	جیدم مقدار (cm)	جیدم عرض (mm)	جیدم ارتفاع (mm)	جداکثر توان (kW)	جداکثر جریان (A)	شهید برق مورد نیاز	
EX.1200-2LA	1200	1100	2	12	10	15	1.0	5	1x220+N
EX.1200-4LA	1200	1100	4	16	13	17	1.5	7	1x220+N
EX.1200-6LA	1200	1100	6	22	19	15	2.0	9	1x220+N
EX.1200-12LA	1200	1100	12	22	19	30	3.3	15	1x220+N
EX.1200-30LA	1200	1100	30	32	26	36	5.5	15	3x220+N
EX.1300-6LA	1300	1200	6	16	23	16	3.7	17	1x220+N
EX.1300-12LA	1300	1200	12	23	23	23	5.0	23	1x220+N
EX.1300-22LA	1300	1200	22	31	23	31	8.5	23	3x220+N
EX.1300-33LA	1300	1200	33	31	23	46	9.2	14	3x220+N
EX.1450-2LA	1450	1350	2	12	10	15	1.5	7	1x220+N
EX.1450-6LA	1450	1350	6	16	16	22	3.7	17	1x220+N
EX.1450-12LA	1450	1350	12	22	15	36	7.5	17	3x220+N



کوره های نووتک آزمایشگاهی با اتمسفر آرگون-هیدروژن، طراحی شده طبق سفارش



EX.1300-12LA



EX.1200-12LA

EXCITON
High Temperature Systems
SINCE 1979

کوره های آزمایشگاهی با اتمسفر محافظ

فائد آریست، با لایه نسوز اول از جنس کاربید سیلیسیم (α -SiC)



EX.1450-6LA

با قابلیت ار در محیط خنثی، اکسیدی و احیای
کاربردها

- و اکتشافی های جاحد-تحت اتمسفر گاز محافظه
- تفهیونیک اکتیوس امکنها در شناسی چنی اکسیزن کنترل شده
- عملیات حرارتی روی فلات در اتمسفر کنترل شده
- متالورژی پرور
- کربو اپرینگ و نیترید اسپیون
- بریزیدنک

جدول ۹- ویژگی های کوره های آزمایشگاهی با اتمسفر محافظ

شرح	کوره های ۱۴۵۰°C	کوره های ۱۳۵۰°C	کوره های ۱۲۵۰°C
حداکثر دما کارکرد دانم	۱۴۵۰°C *	۱۳۵۰°C	۱۲۰۰°C
نوع مقدله	۱۱۵۰°C ***	۱۲۰۰°C	۱۱۰۰°C
المت حرارتی	جهه	جهه	مالق
ترموبول	SiC	Al-Cr ₂ O ₃ پلیز	Al-Cr ₂ O ₃ پلیز
عایق های حرارتی	Si- نوع Pt-PtRh	Si- نوع Pt-PtRh	K- Ni-CrNi
کنترل کنندگی دما	کمپوزیت سرامیک سرامیک پایه یونی	پورده های سیک سرامیکی سوزن زنگی بالاتر از دهدیه انتشار	نوع PID
بدون فلز	پلیز	پلیز	پلیز
سایر ویژگی ها	مشکل از تو و قسمت هزارا کوره و منع تغذیه	دارای شیرهای پرود و دروج کار	دیجزل به آنکردن خنک کنندگ درب
	دیگر از تو و قسمت هزارا کوره و منع تغذیه	پتوانخانه دهی در مقدله	کنترل اتوماتیک

* در اتمسفر اجنبی تا ۱۳۵۰°C

** در اتمسفر اجنبی تا ۱۲۵۰°C

امکانات قابل سفارش:

- سیستم امنیتی سوز آندنه با خنثی کنندگی گازهای خروجی
- نامیمه های از برای سرمایش مدهونها در اتمسفر کنترل شده
- قابلیت اجرای برنامه های تغییر ترکیب اتمسفر در طول فرآیند حرارتی



EXCITON

High Temperature Systems

کوره های عیار سنجی فلزات نجیب

سینک، فاقد آزبست، با مافل از چنس کاربید سیلیسیم (α -SiC)

کاربرد:
عیار سنجی فلزات کرانها

ویژگی ها:

حداکثر دما: 1400°C

حداکثر دما کارکرد دام: 1100°C

نوع محفظه حرارتی: مافل (المنت هادر معرض دید نیست)

عیار سنجی: بدنه ای ریکارچه از کمپوزیت سرامیک-سرامیک بر

پایه ای: ۱۰٪ این بندله سبست به مافل مدل های بیکر دارای

قطعه های مکثتی است و اونکش بخارات قفل ناشی از فر آیند

بارانسی با المتن های حرارت جاذبیتی می کنند.

پروداختی هایی عالی در محفظه (رجوع به مصفحة)

Al-Cr-Fe مدل

عایق های حرارتی: الیاف و پوره دهای سیک سرامیکی

نمودرگول: Pt- PtRt : نوع ۵- مجهز به غلاف سرامیکی

کنترل نکدهای دما: نوع PID قابل انتخاب بر اساس جدول ۱۲

(رجوع به مصفحة ۱۳)

دقت عالی در ثبت دادا

مجهز به میکروسوپی مقاطلسی

مجهز به دودکش از چنس α جهت مکش بخارات قورنده ناشی از

فرآیند عیار سنجی

مجهز به سامانه ای بازیافت قسمت عمده جعادات تبیخیر شده

از فرآیند عیار سنجی



EX.1200-12LCF



EX.1200-12LCF



79

EX.1200-12LA



EX.1200-12LA



EX.1200-6LA



EX.1200-6LA



کوره الکتریکی 1400°C با اتمسفر هیدروژن خالص



جدول ۱۱- ابعاد، وزن و مشخصات الکترونیکی کوره های عیار سنجی فلزات نجیب

مدل	حجم محدود مکعب (lit)	ابعاد محدود حرارتی (cm) عرض	ابعاد محدود حرارتی (cm) ارتفاع	وزن (kg)	حداکثر دوان (kW)	حداکثر جریان (A)	شیوه برآورد دیوار	
EX.1200-4LCF	4	16	13 17	39 56	33 35	2.2	10	1x220+N
EX.1200-6LCF	6	22	19 15	44 63	40 40	3.3	14	1x220+N
EX.1200-12LCF	12	22	19 30	45 63	56 55	4.5	20	1x220+N

سامانه‌های آلیاژهای آلومینیوم



کوره‌ی Solution ساخت اکسپلیتون، نصب شده در کارگاه فریدن.
1- کوره‌ی Solution
2- اتاق فرمان کوره‌ی Solution
3- جرثقیل جایگاز بار
4- سکوی پارکداری و تالیم‌باز



کوره‌ی Solution ساخت اکسپلیتون، نصب شده در کارگاه فریدن.
1- کوره‌ی Solution
2- نانک گونیج هنرخواه آب با دهانه قابل کنترل



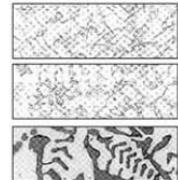
کوره‌ی Solution ساخت اکسپلیتون، نصب شده در کارگاه فریدن.
6- کوره‌ی Aging
7- سامانه‌های فرمان و کنترل کوره‌ی Aging

۱- ویرگی‌های کوره‌ی Aging

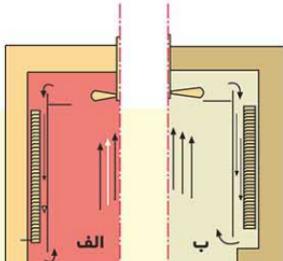
- دقت دهانه کوره: ۳۵۰ °C
- ابعاد مفید محفظه حرارتی: $1000 \times 1000 \times 1000$ mm³
- چرخش‌های داخل سیستم
- دقت مکانی دهانه (اختلاف دهانه در نقاط مختلف محفظه محدود) پس از ثبات در دهانه کارکرد ۳°C افزایش گرفته است.
- محفظه مارپیچ و برآوایهای بازنی از قواد نسوز مناسب داده شده است.
- المنٹ حرارتی: Al-Cr-Fe
- عایق‌های حرارتی: الیاف و پوردهای سیک سرامیک
- ترموکوپل Ni-CrNi
- کنترل کننده دهانه: نوع PID قابل اختیار بر اساس جدول ۱۲ (رجوع به مضمون)
- از برخورد شتعش سنتیم المتنها به باز کوره جلوگیری شده است.
- حداکثر توان صفره کوره: ۱۵ kW
- کوره با برق سه فاز کار می‌کند و حد اکثر جریان خط معادل ۲۳۰ A



کوره‌ی Solution و نانک گونیج.



Solution-Aging و نانک گونیج از آلیاژهای آلومینیوم پس از عملیات ساخت اکسپلیتون.



مقایسه کوره‌های Solution (الف) و (ب) با نانک گونیج هنرخواه در داخل و بیرون مقالن.



بارگذاری قطعات آلومینیوم در سبد بار

کاربردها

- عملیات حرارتی دقیق Solution-Aging آلیاژهای حساس آلومینیوم مورد استفاده در صنایع هوافضا، قطعات الکترونیک، قطعات خودرو، خودروهای اتکاپل...

۱- ویرگی‌های کوره‌ی Aging

- دقت دهانه کوره: ۶۰ °C
- حجم: ۱۰۰۰ lit.
- ابعاد مفید مقالن: $H=140$ mm و $\Phi=65$ mm
- چرخش‌های داخل سیستم
- دقت مکانی دهانه (اختلاف دهانه در نقاط مختلف محفظه محدود) پس از ثبات در دهانه کارکرد ۳°C افزایش گرفته است.
- محفظه حرارتی و پوردهای سیک سرامیک مناسب داده شده است.
- المنٹ حرارتی: Al-Cr-Fe

- عایق‌های حرارتی: الیاف و پوردهای سیک سرامیک
- ترموکوپل Ni-CrNi
- کنترل کننده دهانه: نوع PID قابل اختیار بر اساس جدول ۱۲ (رجوع به مضمون)

- از برخورد شتعش سنتیم المتنها به باز کوره جلوگیری شده است.
- درب کوره در کف کوره واقع شده است.
- درب کوره با سیستم نوین‌تکنیک باز و سسته می‌شود.

- نانک گونیج در کف کارگاه و روی رول مستقر است و آب موجود در نانک درین کوئیتیچن چرخش می‌باشد.
- پس از باز شدن درین درب، طوف زمان سقطه سبید به داخل نانک آب کمتر از ۱۰ ثانیه از دهانه کاری رسیده است.

- حد اکثر توان صفره کوره: ۱۵ kW
- کوره با برق سه فاز کار می‌کند و حد اکثر جریان خط معادل ۴۵۸ A پیش از.

نوآوری‌ها

- استفاده از غلایان حباب هوایی به عنوان نانک گونیج
- هم جوت بودن جریان‌های همرفتی و کردشی روی المتنها
- کوره Solution

سامانه‌های کنترل کننده‌ی دما

کنترل کننده‌های دما برای کوره‌های اکسایتون بر اساس جدول ۱۲ قابل انتخاب است.



Shinko, PCD



Autonics, TZ series



جدول ۱۲ - ویرگی‌های کنترل کننده‌های دما قابل انتخاب برای کوره‌های اکسایتون

Jumo	Jumo	Jumo	Shinko	Autonics	مارک کنترلر
Imago	Dicon	dTRON	PCD-33A	TZ4L/M/S	مدل
آلمان	آلمان	آلمان	زاین	کرده جنوبی	کشور سازنده
50	10	1	9	-----	تعداد بروتامه
1000	100	8	9	-----	حد اکثر تعداد مرحله در هر برنامه
دارد	دارد	انتخابی	-----	-----	ارتباط با رایانه
					برنامه نهاده



Jumo, dTRON



Jumo, Imago



Jumo, Dicon



کوره‌ی کرپور ایزینتک اکسایتون.

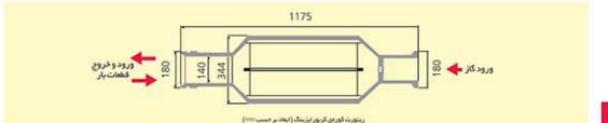
کوره‌های کرپور ایزینتک با ریوتورت گردان

- کاربرد: کرپرد پلاستیک از فاز گازی برای ساخت‌کاری سطوح کوچک
- فناوری: آنالوگی خودرو...)
- (اعوام پیچ، انواع فنر، بست، قطعات خودرو...)



کوره‌ی کرپور ایزینتک در حال خشن برای تخلیق قطعات به دظام کوچک.

- نوع: PID قابل انتخاب بر اساس جدول ۱۷
- حد اکثر دمای کارکرد: ۹۵°C
- جنس ریوتورت: مولید نیوزر را مشاهدت
- وزن: ۶ kg
- قابلیت: ۰-۶ rpm
- منت: امنیت حرارتی، پایانه دمدم مقاومت پر توان SIC
- عایق‌بندی: حرارتی، الیاف و پوره‌های سرامیکی با نسوزندگی بالاتر از ۵۰ هزار
- ترموکوپول: دیجیتالی، سرامیکی
- کنترل کننده‌ی ماده: نوع Ni-CrNi قابل انتخاب بر اساس جدول ۱۷
- جذب: ۰-۳ rpm
- امکان خدمدن کوره: هفت تثبیتی پار
- ملأ: کارپور ایزینتک کننده، انواع گازی کوره: قابل اتصال به کاش شهی
- صرف انرژی الکتریکی در حالت کار دامن (سه شبکت) در هر شبکه ۱۰۰ A است.
- امکان تعویض سریع المحتویات کوره، حتی در حال کار



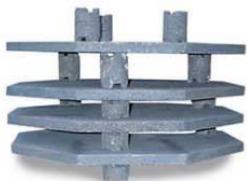
کوره‌های ویژه‌ی هترمندان سفالگری

سبک، کم مصرف، فاقد آزبست، فاقد آهن

جدول ۱۳ - ابعاد، وزن و مشخصات الکتریکی کوره سفالگری

مدل	حجم مذاب (lit)	حجم مذاب (cm)	ارتفاع (cm)	ارتفاع مذاب (cm)	ارتفاع خارجی کوره (cm)	ارتفاع (kg)	وزن (kg)	حداکثر توان (kW)	توان لازم در ۹۵۰ °C (kW)	حداکثر جریان (A)	شیشه برآورده شدن
EX.1200-100FC	100	46	53	68	83	65	5.3	2.8	24	1x220+N	*

* کوره‌های با حجم بیشتر بر حسب سفارش ساخته می‌شوند.
** مغایر توان انکریزی لامپ برای کوچک‌داری کوره بدنی بار در ۹۵۰ °C است.



سفحات و ستون‌های کاربید سیلیسیمی، عورت استفاده چهت طبقه‌بندی کوره



محفظه حرارتی کوره EX.1200-100FC



EX.1200-100FC



- حداکثر دما: ۱۴۰۰ °C
- حداکثر دمای کارکرد: ۱۱۰۰ °C
- مدل حرارتی: آبلر Al-Cr-Fe
- نسوز لایه‌ی اول: پورده‌ی سیکسیس امکین ۱۴۰۰ °C
- عایق‌های حرارتی: ایالاف و پورده‌های سیکس امکین
- ترموموکول: PIR-۵۰۰-۵-۷-۵۰۰ به غلاف سرامیکی
- تکلیف گندمیه‌ی مدام: نوع C. قابل انتخاب بر اساس جدول ۱۲ (رجوع به صفحه‌ی ۱۳)
- دقت مالی در تثبیت دما
- کم مصرف (وجهه سیستم سیز جدول ۱۳)
- قابل اتصال برق تک فاز فانکی ۵۰ آمپر
- قابل طبله‌بندی با منخفقات آسی، منفات و ستون‌های کاربید سیلیسیمی با اندازه‌ی مناسب موجود است.
- فاقد هر گونه قطعه‌ی احتیت؛ سازه‌ی فلزی از استیل ضد زنگ ساخته شده است.
- ساده عاری از آزبست، سالم برای آلتیمه‌های خانگی