

## کوره تیوبی تحت خلاء



### مزایا :

۱. توانایی کار تحت خلاء و اتمسفریک
۲. ابعاد کوچک
۳. استفاده جهت لایه نشانی ، عملیات حرارتی ، بریزینگ

### مشخصات:

نوع دستگاه	کوره تیوبی تحت خلاء
جنس تیوب	تیوب کوارتز ( تیوب استیل ۳۰۴ و تیوب سرامیکی انتخابی می باشد)
طول مفید تیوب	۱۲۰ سانتی متر
جنس بدنه	آهن
جنس اتصالات	استیل ۳۰۴
رنگ	بنفش
دمای کاری	۱۲۰۰ درجه سانتی گراد
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل دما	کنترلر مارک هانیانگ - ساخت کشور کره مدل NP200
دماسنجی	ترموکوپل
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری
ورود گاز	دارد

- لازم به ذکر است مشخصات فوق میتواند توسط تولید کننده تغییر کند.
- کلیه شیر آلات ، اتصالات ، دهانه ها و ... ساخت خود شرکت می باشد.
- کلیه فشار سنج ها و ترموکوپل ها دقیق و کالیبره شده می باشند، در صورت نیاز به گواهی کالیبراسون با اخذ هزینه این کار توسط شرکت کالیبراسیون آسیا که همکار این شرکت می باشد انجام می پذیرد.

## شرایط گارانتی دستگاه :

۱. دستگاه به مدت یک سال از تاریخ تحویل گارانتی می باشد .
۲. دستگاه داری ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.
۳. شرکت در زمینه عیوب ناشی از کارکردن افراد غیر متخصص با دستگاه تعهدی ندارد.
۴. در صورت باز کردن ، دستکاری کردن و تعویض قطعات دستگاه ها، شرکت تعهدی در قبال تعمیر یا تعویض قطعات ندارد.
۵. هرگونه شکستگی و ضربه خوردی دستگاه شامل گارانتی نمیباشد.
۶. ایرادات ناشی از نوسانات برق شامل گارانتی نمی باشد.
۷. تیوب کوارتز شامل گارانتی نمی باشد.
۸. اورینگ های دستگاه مصرفی بوده و شامل گارانتی نمی باشد.

## امکانات نصب دستگاه :

۱. آب مقطر
۲. سیستم خنک کننده آب
۳. برق ۳ فاز ۲۵ امپر به بالا ( بستگی به مدل دستگاه )
۴. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۵. فوندانسون به ابعاد ۱×۱.۵ متر سیمانی
۶. کابل برق از دستگاه تا تابلو برق
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات
۸. شلنگ آب و اتصالات

## کالیبراسیون :

دستگاه نیاز به کالیبراسون ندارد.

## زمان تحویل :

شروع ساخت : پس از عقد قرارداد و اخذ پیش پرداخت ساخت دستگاه آغاز می گردد.

تحویل دستگاه ۵۰ روزه می باشد.

## آزمون تحویل دهی :

دستگاه پس از نصب در محل مشتری ، نصب و راه اندازی می گردد و به پرسنل آموزش های لازم جهت کار با دستگاه داده می شود.

پس از نصب ابتدا در حالت سرد فشار خلاء نهایی را اندازه گیری می کنیم، سپس دستگاه را حرارت می دهیم تا به دمای نهایی برسد.