



کوره دما بالاتمام فلزی (زینترینگ)

مزایا :

۱. توانایی کنترل نرخ افزایش و کاهش دما
۲. اتلاف انرژی پایین
۳. کم مصرف
۴. توانایی کار تحت گاز محافظ

مشخصات:

نوع دستگاه	کوره تمام فلزی دما بالا (۲۵۰۰ درجه)
جنس بدنه	استیل ۳۰۴
رنگ	بنفش
ابعاد مفید	۳۵×۳۵ سانتیمتر
دمای کاری	۲۵۰۰ درجه سانتی گراد
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	دستی / PLC
دماسنجی	ترموکوپل / پیرومتر
میزان خلاء	1E-5 در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری ، دیفیوژن

- کلیه مخازن بر اساس استاندارد ASME امریکا بخش ۸ ویرایش دوم طراحی و تولید می گردند.
- کلیه شیر ها و اتصالات ساخت این شرکت می باشد
- تهیه سیستم خنک کاری به عهده خریدار می باشد.
- تهیه سیستم هوای فشرده به عهده خریدار می باشد.
- کلیه مخازن خلاء برای ۴ برابر فشار اتمسفر تست می گردند.
- سیستم بعد از ساخت تحت تست هلیوم جهت نشت یابی قرار می گیرد.
- لازم به ذکر است مشخصات فوق میتواند توسط تولید کننده تغییر کند.

شرایط گارانتی دستگاه :

۱. دستگاه به مدت یک سال از تاریخ تحویل گارانتی می باشد .
۲. دستگاه داری ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.
۳. شرکت در زمینه عیوب ناشی از کارکردن افراد غیر متخصص با دستگاه تعهدی ندارد.
۴. در صورت باز کردن ، دستکاری کردن و تعویض قطعات دستگاه ها، شرکت تعهدی در قبال تعمیر یا تعویض قطعات ندارد.
۵. هرگونه شکستگی و ضربه خوردی دستگاه شامل گارانتی نمی باشد.
۶. ایرادات ناشی از نوسانات برق شامل گارانتی نمی باشد.

امکانات نصب دستگاه :

۱. اب مقطر
۲. سیستم خنک کننده آب
۳. برق ۳ فاز ۷۵ امپر به بالا (بستگی به مدل دستگاه)
۴. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۵. فوندانسون به ابعاد 1×1.5 متر
۶. کابل برق از دستگاه تا تابلو برق
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات
۸. شلنگ آب و اتصالات

شرایط محیطی نصب دستگاه :

۱. اب مقطر جهت سیستم خنک کننده
۲. سیستم خنک کننده آب مانند برج خنک کننده یا چیلر
۳. برق ۳ فاز ۱۰۰ امپر
۴. کابل 5×25 از دستگاه تا تابلو برق سالن
۵. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۶. فوندانسون به ابعاد 1×1.5 متر سیمانی
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات
۸. شلنگ آب و اتصالات

کالیبراسیون :

به علت کاهش دقت ابزار های اندازه گیری لازم است حداقل سالی یک بار ابزار های اندازه گیری (ترموکوپل ها ، فشار سنج ها و ..) توسط شرکت های کالیبراسیون مورد تایید اداره استاندارد کالیبره مجدد گردند.

زمان تحویل :

شروع ساخت : بعد از عقد قرار داد و دریافت پیش پرداخت کار ساخت دستگاه شروع می گردد.

تحویل دستگاه ۵ ماهه می باشد.

آزمون تحویل دهی :

دستگاه پس از نصب در محل مشتری ، نصب و راه اندازی می گردد و به پرسنل آموزش های لازم جهت کار با دستگاه داده می شود.

پس از نصب ابتدا در حالت سرد فشار خلاء نهایی را اندازه گیری می کنیم، سپس المنت دستگاه را روشن می کنیم تا به دمای نهایی برسیم.