



کوره ذوب مجدد قوس تحت خلاء

مزایا :

۱. ابعاد کوچک و آزمایشگاهی
۲. قوس جریان DC
۳. قیمت اقتصادی و غیر قابل رقابت
۴. قابلیت تغییر کلیه پارامترها
۵. کنترل ذوب اتوماتیک و دستی

مشخصات مدل IV-VAR5

نوع دستگاه	کوره ذوب مجدد قوس تحت خلاء
جنس محفظه	استیل ۳۰۴
جنس شاسی	آهن
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۵ کیلوگرم
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	اتوماتیک / دستی PLC شرکت فرارو
دماسنجی	انتخابی پیرومتر
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری پاسکال
سیستم نصب قالب	پنوماتیک
سیستم حرکتی	سرو موتور
جنس قالب	مس
فشار سنج	پیرانی ایرانی
شیر فشار شکن (اطمینان)	Parker امریکا

مشخصات مدل IV-VAR10

نوع دستگاه	کوره ذوب مجدد قوس تحت خلاء
جنس محفظه	استیل ۳۰۴
جنس شاسی	آهن
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۱۰ کیلوگرم
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	اتوماتیک / دستی PLC شرکت فرارو
دماسنجی	انتخابی پیرومتر
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری پاسکال ساخت ایران
سیستم نصب قالب	پنوماتیک
سیستم حرکتی	سرو موتور
جنس قالب	مس
فشار سنج	پیرانی ایرانی
شیر فشار شکن (اطمینان)	Parker امریکا

مشخصات مدل IV-VAR15

نوع دستگاه	کوره ذوب مجدد قوس تحت خلاء
جنس محفظه	استیل ۳۰۴
جنس شاسی	آهن
رنگ	بنفش
جرم مذاب	۱۵ کیلوگرم
ولتاژ	۳ فاز ۳۸۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
خنک کاری	آب سرد
سیستم کنترل	اتوماتیک / دستی PLC شرکت فرارو
دماسنجی	انتخابی پیرومتر
میزان خلاء	1E-3 میلی بار در حالت سرد
پمپ خلاء	روتاری پاسکال ساخت ایران
سیستم نصب قالب	پنوماتیک
سیستم حرکتی	سرو موتور
جنس قالب	مس
فشار سنج	پیرانی ایرانی
شیر فشار شکن (اطمینان)	Parker امریکا

مشخصات مدل IV-VAR20

کوره ذوب مجدد قوس تحت خلاء	نوع دستگاه
استیل ۳۰۴	جنس محفظه
آهن	جنس شاسی
بنفش	رنگ
۲۰ کیلوگرم	جرم مذاب
۳ فاز ۳۸۰ ولت	ولتاژ
۵۰ هرتز	فرکانس
آب سرد	خنک کاری
اتوماتیک / دستی PLC شرکت فرارو	سیستم کنترل
انتخابی پیرومتر	دماسنجی
1E-3 میلی بار در حالت سرد	میزان خلاء
روتاری پاسکال ساخت ایران	پمپ خلاء
پنوماتیک	سیستم نصب قالب
سرو موتور	سیستم حرکتی
مس	جنس قالب
پیرانی ایرانی	فشار سنج
Parker امریکا	شیر فشار شکن (اطمینان)

- کلیه مخازن بر اساس استاندارد ASME امریکا قسمت ۸ ورژن ۲ طراحی و تولید می گردند.
- پارامتر های قابل کنترل شامل جریان قوس و سرعت حرکت الکتروود می باشد.
- کلیه شیر ها و اتصالات ساخت این شرکت می باشد
- تهیه سیستم خنک کاری به عهده خریدار می باشد.
- تهیه سیستم هوای فشرده به عهده خریدار می باشد.
- تهیه پیرومتر به عهده خریدار می باشد.
- قابلیت ذوب انواع آلیاژ ها را دارد.
- کلیه مخازن خلاء برای ۴ برابر فشار اتمسفر تست می گردند.
- تهیه بوته به عهده خریدار می باشد.
- سیستم بعد از ساخت تحت تست هلیوم جهت نشت یابی قرار می گیرد.
- منبع تغذیه ساخت این شرکت می باشد.
- لازم به ذکر است مشخصات فوق میتواند توسط تولید کننده تغییر کند.

شرایط گارانتی دستگاه :

۱. دستگاه به مدت یک سال از تاریخ تحویل گارانتی می باشد .
۲. دستگاه داری ۱۰ سال خدمات پس از فروش می باشد.
۳. شرکت در زمینه عیوب ناشی از کارکردن افراد غیر متخصص با دستگاه تعهدی ندارد.
۴. در صورت باز کردن ، دستکاری کردن و تعویض قطعات دستگاه ها، شرکت تعهدی در قبال تعمیر یا تعویض قطعات ندارد.
۵. هرگونه شکستگی و ضربه خوردی دستگاه شامل گارانتی نمی باشد.
۶. ایرادات ناشی از نوسانات برق شامل گارانتی نمی باشد.

امکانات نصب دستگاه :

۱. آب مقطر
۲. سیستم خنک کننده آب
۳. برق ۳ فاز ۵۰ امپر به بالا (بستگی به مدل دستگاه)
۴. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۵. فوندانسون به ابعاد ۲.۵×۱.۵ متر سیمانی
۶. کابل برق از دستگاه تا تابلو برق
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات
۸. شلنگ آب و اتصالات

امکانات نصب دستگاه :

۱. آب مقطر جهت خنک کاری سیستم
۲. سیستم خنک کننده آب مانند برج خنک کننده یا چیلر
۳. برق ۳ فاز ۷۵ امپر
۴. سیستم تهویه جهت خروج گازها از محیط
۵. فوندانسون به ابعاد ۲.۵×۱.۵ متر سیمانی
۶. کابل برق ۵×۱۶ از دستگاه تا تابلو برق
۷. پمپ باد و شلنگ رابط و اتصالات تا محل نصب دستگاه
۸. شلنگ آب و اتصالات تا محل نصب دستگاه
۹. چاه ارت

کالیبراسیون :

دستگاه نیاز به کالیبراسون ندارد.

به علت کاهش دقت ابزار های اندازه گیری لازم است حداقل سالی یک بار ابزار های اندازه گیری (فشار سنج ها و ..) توسط شرکت های کالیبراسیون مورد تایید اداره استاندارد کالیبره مجدد گردند.

زمان تحویل :

شروع ساخت : بعد از عقد قرار داد و دریافت پیش پرداخت کار ساخت دستگاه شروع می گردد.

تحویل دستگاه ۳ ماهه می باشد.

آزمون تحویل دهی :

دستگاه پس از نصب در محل مشتری ، راه اندازی می گردد و به پرسنل آموزش های لازم جهت کار با دستگاه داده می شود.

پس از نصب ابتدا فشار نهایی محفظه را تست می نماییم و بعد از آن یک تست ذوب میگیریم.