

راهنمای استفاده از دستگاه یونیورسال

یس از حمل :

بسته بندی دستگاه را باز کرده و آنرا روی میزی هم تراز با کف آزمایشگاه مطابق با مدل دستگاه قرار دهید . همانطور که در پشت پانل ورودی دستگاه نشان داده شده است از کابل برق مناسب برای اتصال دستگاه به شبکه برق استفاده کنید . در صورت استفاده از پرینتر نیز به طریق مشابه عمل کرده و سوکت خروجی پرینتر را در پشت پانل دستگاه و در محلی که برای آن تعبیه شده وارد کنید .

اتصالات لودسل:

لود سل مورد نیاز را بر روی فك ها قرارداده و دوشاخه سیم لود سل را به سمت میز کنترل ببرید . (در صورت استفاده از فقط يك لودسل ، آنرا قبلا به دستگاه متصل کرده اند .) در کارخانه دستگاه بر روی وضعیت کششی تنظیم شده است .

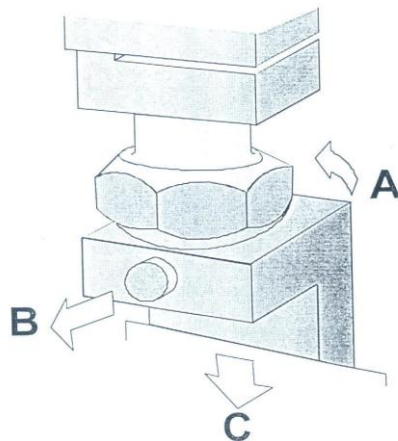
دکمه توقف اضطراری :

فشار دادن این دکمه ، دکمه های فك و سیستم حرکت موتور را از کار می اندازد . هنگامیکه این دکمه فشرده می شود ، اختاری بر روی صفحه دستگاه نمایان میگردد .

دکمه جدا کننده (Isolator) :

این دکمه در سمت چپ دستگاه قرار گرفته و در صورت قراداشتن در وضعیت 0 دستگاه خاموش بوده و موتور و سیستم کنترل از کار می افتد .

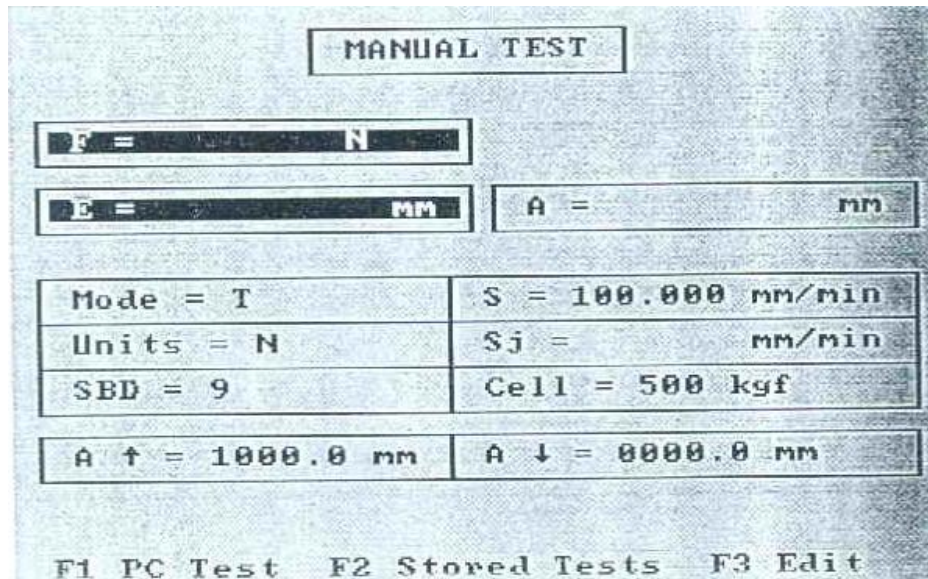
تعویض گیره ها (گریپها) :



- پیچ A را شل کنید .
- گیره را نگهداشته و پین B را بیرون
- گیره C را از دستگاه خارج کنید .
- گیره بعدی را جایگزین کنید .
- پین B را به داخل فشار دهید .
- پیچ A را سفت کنید .
- در آخر دکمه TARE را فشار دهید .

MANUAL TEST SCREEN

دستگاه را با چرخاندن و قرا دادن دگمه ISOLATOR بر روی وضعیت I روشن کنید . چند ثانیه طول می کشد تا jog خاموش روشن شود و صفحه دستگاه تیره باقی بماند . اولین صفحه ای که مشاهده می کنید صفحه manual test است . این صفحه دارای یکسری وضعیتهای پیش فرض شده بوده که برای انجام آزمایشات ساده و یا تنظیمات بکار میرود . پیشنهاد میشود اولین تنظیم اصلی و پایه ای دستگاه بر روی این صفحه انجام بگیرد:



:F

نمایشگر

لود (lpf

,kgf,N) می

باشد. نقطه اوج (پیک) لود بعد از شروع هر آزمایش به صورت اتوماتیک نمایش داده می شود.

E: نشان دهنده مقدار کشش (mm, in)

A: موقعیت اصلی فك (mm, in)

Mode: نشان دهنده وضعیت کشش T یا فشار C

Unites: نمایش دهنده واحد بار (با انتخاب lbf برای نیرو واحد

in نیز برای واحد طول خودبخود انتخاب می شود.

SBD: مقدار حساسیت به شکست نمونه ها

S: سرعت فك (in/min, mm/min)

Sj: سرعت jog (با پیش فرض 00.000 in/min, 000.00 mm/min)

Cell: نمایشگر لود سل متصل به سیستم

A↑: بالا برنده فك

A↓: پایین برنده فك و مشخص کننده نقطه شروع در حالت کشش

از این صفحه و پارامترهای آن اغلب هنگامی استفاده می شود

که اپراتور به راحتی و با کمترین عملیات قادر به انجام يك

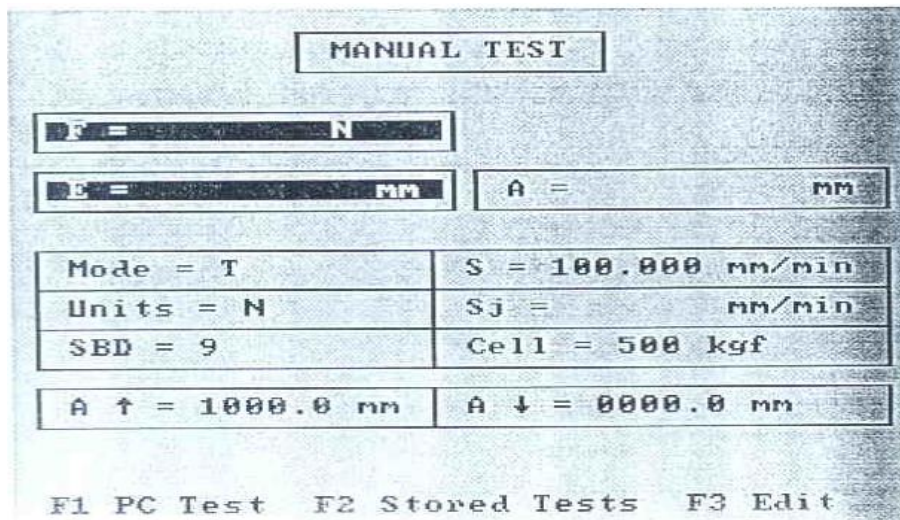
تست ساده وقتی که حداکثر لود و کشش نیاز است باشد .

همچنین می توان برای آماده کردن و تنظیم دستگاه جهت انجام

یکسری آزمایشات ساده نیز آن را بکاربرد .

تغییر دادن تنظیمات صفحه Manual test:

اگر دستگاه به يك کامپیوتر خارجي متصل شده است دگمه F1 را فشار دهید.
براي وارد شدن کاربر به اطلاعات آزمایشات تعريف شده و ذخيره شده قبلي از فشردن دگمه F2 استفاده کنید.
براي تغيير دادن و ادیت تنظیمات این صفحه دگمه F3 را فشار دهید. برای تغییر پارامترها هنگامیکه آنها در حالت های لایت قرار میگیرند از دگمه های ←→ استفاده کرده و سپس دگمه ← را فشار دهید.



تنظیم كردن

طول

آزمایش:

صفحه

manual

test

نشاندهنده موقعیت فك مي باشد. این اندازه گیری مطلق مرجعي برای تعیین نقطه شروع در هر تست به کار میرود و در نتیجه فك قادر میشود به طور اتوماتيك به نقطه شروع خود برگردد.
وضعیت کشش:

فك را در موقعیت اصلي آن و در طولي که برای آزمایش مناسب است قرار دهید و قدر مطلق اندازه این طول را در دستگاه (A=+***.***mm) وارد کنید. این مقدار به عنوان محدوده پایینی A↓ در دستگاه وارد و ذخیره شده و در تمام طول انجام آزمایش به عنوان نقطه شروع آزمون شناخته می شود.

وضعیت فشار Compression:

فك را در محل مناسب ثابت کرده و قدر مطلق طول خوانده شده (A=+***.***mm) را در دستگاه وارد کنید. این مقدار به عنوان محدوده بالیی A↑ و نقطه شروع آزمایش شناخته می شود.

وضعیت jog:

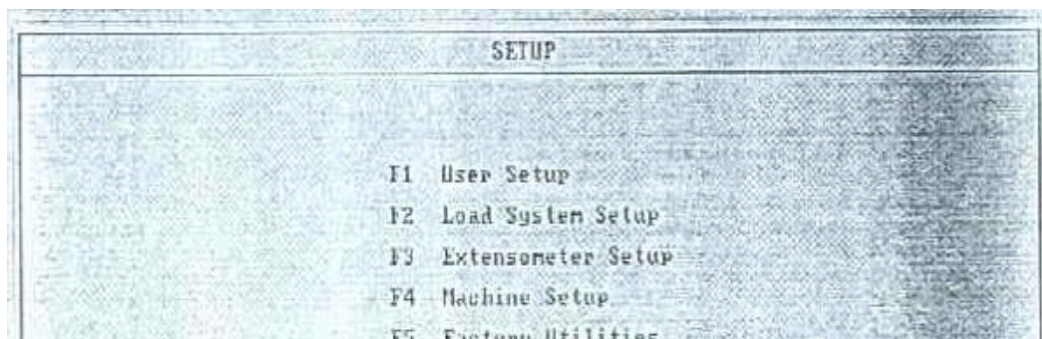
در طول مدتی که این وضعیت انتخاب شده است فك مي تواند با سرعت انتخابي و توسط فشار دكمه هاي \uparrow \downarrow بالا وپايين رود. انتخاب کننده سرعت درجه بندي شده است و در نتیجه سرعت فك مي تواند بسته به تعداد دفعات فشار دادن دكمه ها كم \downarrow يا زياد \uparrow شود.

به منظور افزايش ايمني دستگاه ، پيش فرض مقدار jog براي اولين بار 0 بوده و يك پيغام اخطار بر روي صفحه دستگاه نمايان مي گردد.

در هنگام حرکت فكها ، يكسري محدوديتهاي حرکتي در نظر گرفته شده است . اما در هر حال رعايت نکات ایمنی در هنگام حرکت کردن فكها الزامیست .

تغییر دادن تاریخ و زمان و تنظیمات کاربر :
داشتن تاریخ و زمان براي گزارشات آزمایشات يا پرینت هاي گرفته شده از آزمایش لازم است . براي تغییر دادن آن باید از صفحه manual test استفاده کرد.

حرف S را بر روي صفحه کلید دستگاه انتخاب کنید . صفحه زیر پدیدار مي شود:



براي تدا
صفحه ت



از دکمه های ←→ برای تغییر موقعیت کرسر و ادیت تنظیمات استفاده کرده و سپس برای پذیرفته شدن تغییرات ایجاد شده دکمه ل را فشار دهید.

Colour set: برای کاربر امکان انتخاب رنگ پشت صفحه یا متن را ایجاد می کند.

(1) قرمز/سفید ، (2) سفید/آبی، (3) آبی/ سفید و (4) مونو **Store curves**: نمایش / عدم نمایش منحنی های ذخیره شده در حافظه سیستم

Auxiliary device: انتخاب / عدم انتخاب ابزارهای خارجی برای مثال ابزار اندازه گیری ضخامت ، کشش سنج لیزری ، ترازو و

Zip drive: زیپ کردن درایو برای ایجاد **back up** از نتایج آزمایشات به کار میرود.

Store data for transfer to pc: از این قابلیت برای آماده کردن نتایج ذخیره شده برای انتقال به کمک نرم افزار **winTestReport** به کار میرود. این امکان فقط در صورت سفارش دادن یک حافظه اضافی قابل استفاده می باشد. اگر نرم افزار **winTestReport** سفارش داده شده باشد حالت پیش فرض **yes** فرض می شود.

Printer: از یکی از انواع پرینتر های زیر باید استفاده

IBM COMPATIBLE شود:

HP LASERJET

EPSON COMPATIBLE

CANON COMPATIBLE

کلیدهای تنظیم **F2,F3,F4,F5** دارای **PASSWORD** بوده و برای استفاده کارخانه می باشند.

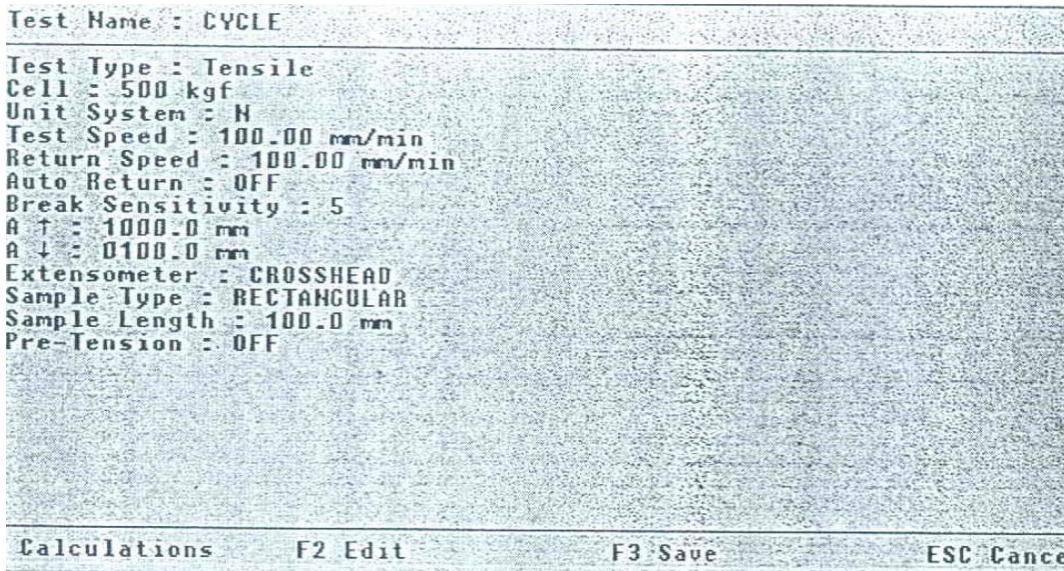
عملکرد دستگاه (آزمایشات ذخیره شده **F2**) دکمه **F2** را در روی صفحه **MANUAL TEST** فشار دهید. صفحه زیر پدیدار می شود:

Testometric AX	
1	Rubber Tensile
2	new test
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

شماره 1 کشش لاستیک که قبلا به عنوان يك آزمایش تعریف و ذخیره شده است .
 با فشار دادن دکمه ← کشش لاستیک انتخاب می شود.
 دکمه های ↑↓ ردیفهای دیگر جدول را های لایت میکند. یک ردیف خالی را برای تعریف یک آزمایش جدید انتخاب کنید.
 دکمه های ←→ 10 ردیف بعدی را انتخاب می کنید.
 با فشردن ESC به صفحه MANUAL برمیگردیم.
 F2 را برای انتخاب فایلهاي باقي مانده سیستم انتخاب کنید.

اصلاح آزمایشات قبلی :

برای اصلاح یا تغییر دادن آزمایشات قبلي دکمه F1 را فشار دهید:



F1 : صف

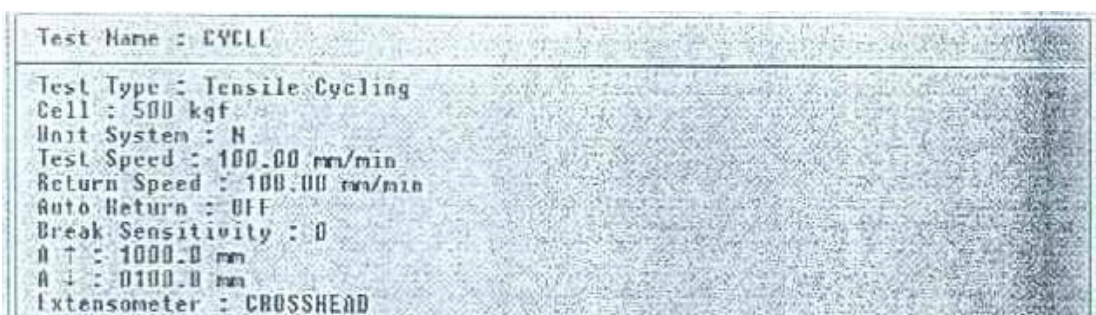
F2 : به

F3 : پار

ESC : به صفحه قبلي برمي گردد .

F2 را برای ادیت کردن فشار دهید.

وضعیت F2 برای ادیت :



کرسر قبل از اسم آزمایش برای تغییر دادن تیترا آن به کار می رود. سپس هر پارامتر آزمایش های لایت شده و به ترتیب قابل تغییر دادن با پارامترهای جدید می شوند.

Test Ttpe: از لیست موجود انتخاب می شود.

Cell: لود سل لازم برای آزمایش

Unit system: واحد های لود

Test speed: سرعت فکها در حین آزمایش

Return Speed: سرعت برگشت فک

Auto return: با انتخاب دکمه **on , off** فکها بعد از شکست نمونه به طور اتومات به جای خود بر میگردند . اگر **SBD** بر روی وضعیت **0** قرار گرفته باشد این دکمه غیر فعال می شود .

Break Sensivity: دکمه های **1** الی **9** را مطابق با نوع آزمایش

انتخاب کنید با انتخاب دکمه **0** این امکان غیر فعال می شود.

↑A: محدوده بالایی فک و نقطه شروع در آزمایش فشار

↓A: محدوده پایینی فک و همچنین نقطه شروع در آزمایش کشش

Extensiometer: از لیست موجود انتخاب می شود.

Samplr type: پروفیل نمونه

Sample length: طول آزمونه مورد آزمایش

Pre-tension: مقدار کششی که مجاز است بر نمونه قبل از محاسبه نتایج اعمال گردد.

بعد از وارد کردن هر پارامتر آزمایش ، سیستم به نتایج قبلی خود در صفحه قبلی بر میگردد.