



شرکت دانش بنیان آبتنین طب فن آور

با نگرشی نوین در پرینت سه بعدی

بدون نیاز به منبع هوای فشرده

قابلیت پرینت همزمان ماده و سلول

پرینت مواد پلیمری و سرامیکی با ویسکوزیته بالا

ایده‌آل‌ترین روش تولید داربست‌های مهندسی بافت

حجم کوچک و رومیزی، ایده‌آل برای استفاده در زیر هود بیولوژیک



ارتباط با ما

آدرس

دفتر مرکزی
تهران - خیابان قدس-درب دندانپزشکی علوم پزشکی تهران
مرکز رشد مواد و تجهیزات دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی تهران-طبقه همکف

اطلاعات تماس

تلفن: ۰۱۸۳۳۸۴۱۴۶

تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۷۳۱۹۰

ایمیل: info@abtinteb.ir

وبسایت: www.abtinteb.ir



درباره ما

شرکت دانش بنیان آبتنین طب فن آور در سال ۱۳۹۶ با هدف تولید جایگزین‌های بافتی و پرینترهای سه بعدی در پارک فناوری پردیس با پشتیبانی بنیاد ملی تخبگان تأسیس شد. در شروع فعالیت، با الهام از چاپگر سه بعدی شرکت انگلیسی ChocEdge (باکاربری غیرپذشکی) و تکیه بر دانش و تخصص بنیان گذاران در زمینه مهندسی پزشکی، دستگاهی بسیار پر قدرت تر و متناسب با تولید قطعات سرامیکی و پلیمری، طراحی و ساخته شد. اولین نسخه این دستگاه در سال ۱۳۹۷ آماده شد (آبتنین I) و با توجه به ماهیت دانش بنیان بودن محصول و کاربری پزشکی مدنظر، بنا شد تا این محصول در قالب چند طرح تحقیقاتی در دانشگاه‌های علوم پزشکی تهران و اصفهان به کار گرفته شود تا عملاً بهینه سازی شده و در نسخه‌های بعدی تکمیل شده و ارتقا یابد. برای این منظور یک سال وقت صرف شد و تغییرات قابل توجهی در دستور کار طراحی و ساخت دستگاه جدید قرار گرفت و اولین نسخه تجاری این چاپگر سه بعدی با عنوان آبتنین II وارد بازار شد. تحقیق برای ارتقا این محصول نیز همچنان ادامه داشت و نمونه صادراتی آن تحت عنوان باپرینتر سه بعدی مازولار در سال ۱۳۹۹ با محوریت کاربرد پزشکی و خصوصیات منحصر به فرد، جهت رقابت در بازار جهانی با افتخار راهی بازار شد.

ویژگی‌های پرینترهای آبتنی

۱. عدم نیاز به منبع هوای فشرده

پرینترهای آبتنی با مکانیزم اکستروودری قابلیت ایجاد فشار تزریق لازم برای ساخت قطعه، حتی از مواد با ویسکوزیتی بالا را دارند.



۲. امکان چاپ غیرذوبی بدون آسیب به سلول/پروتئین

امکان ساخت قطعات در دمای اتاق بدون نیاز به ذوب پیش ماده که مانع از آسیب به پروتئین سازنده دارد است می‌شود.



۳. طراحی مازولار برای هر نیازی

انواع مازولهای پیش طراحی شده برای پرینترهای آبتنی قابلیتهای پرینتر را متناسب با نیاز شما تغییر می‌دهند.



۴. حجم بسیار کوچک، ایده آل برای استفاده در زیرهود بیولوژیک

پرینترهای آبتنی با طراحی کم حجم و رومیزی امکان استفاده شدن در زیرهود بیولوژیک را دارند.



۵. امکان توقف و شروع هوشمند پرینت

پرینترهای آبتنی دارای قابلیت مکث در روند پرینت به منظور تغییر جوهر چاپ، شارژ مجدد کارتريج و یا انجام پرینت‌های طولانی در چند نوبت کاری هستند.



۶. محصول دانش بنیان

این محصول دارای تاییدیه دانش بنیان است و با خرید آن از کلیه تسهیلات دانش بنیانی بهره مند خواهد شد.



محصولات پرینتی

● پرینت دو فازی غضروف و استخوان پروژه مشترک با دانشگاه سمنان
● پرینت با نازل ۲۶۰ میکرون پروژه مشترک با دانشگاه مراغه

نمونه حاوی ۴۴ درصد کربوسان و آزمون تخریب پذیری بالینی آن طرح مشترک با دانشگاه علوم پزشک اصفهان

● پرینت نمونه حاوی PLA پروژه مشترک با دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم تحقیقات

● پرینت نمونه حاوی ۷۸ درصد پاپولیکس نقدی Badajoz اسپانیا

● پرینت ذوبی پلی کاپرو لاکتون پاکت ۳۰۰ میکرون پروژه مشترک با دانشگاه علوم پزشک اصفهان

● پرینت تابشی قطعات پیچیده بدون سپورت طرح مشترک با پژوهشکاری پلیمر و پرتوسی ایران

● پرینت تابشی با ۷۱ درصد TIO_2 و تکارپذیری بالا پروژه مشترک با دانشگاه صنعتی پریجان

● نمونه زیرکوئیا گرافن حاوی ۸۵ درصد جزء جامد پروژه مشترک با دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم تحقیقات

● پرینت نمونه حاوی کربن نانوتوب پروژه مشترک با دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم تحقیقات

●

محصولات شرکت آبتنی طب فن آور

باپوپرینتر سه بعدی مازولار



ابعاد ۲۰ درصد کوچکتر از آبتنی آ، بدنه فلزی و قابل استریل، مکث آنی پرینت و کنترل هوشمند دمای

پلتفورم آبتنی II



ابعاد ۳۳ در ۳۳ سانتی متر با قابلیت تغییر آسان هد پرینتر بدون نیاز به ابزار خاص

ماژول اکسترودری



ماژول فوق العاده قدرتمند برای پرینت مواد با ویسکوزیتی بالا

ماژول FDM



طراحی کم حجم برای ایجاد قابلیت پرینت به FDM روش

کمک ماژول UV



امکان پرینت رزین های قابل پخت تابشی در حين پرینت با طول موج های انتخابی

کمک ماژول سرمایشی و حرارتی



امکان کنترل دما بین ۱۰ تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد با استفاده از نرم افزار کامپیوتری

پاپگار سه بعدی ABTIN-II

ویژگی های فنی

اطلاعات چاپگر سه بعدی

تکنولوژی چاپ: LDM

رزولوشن لایه ای: ۱۰۰ میکرون

بیشینه سرعت چاپ و حرکت: ۲۰ میلیمتر بر ثانیه

اندازه صفحه ساخت: 10^*10 سانتی متر

نرم افزار

سیستم عامل پشتیبانی: ویندوز

نرم افزار اسلایسر: Slic3r-Simplify 3D

رابط نرم افزار چاپ: Repetier Host

فرمت فایل پشتیبانی: stl-obj-gcode

اتصال

رابط USB

ابعاد فیزیکی و وزن

(W*D*H) ۴۵*۴۰*۴۰ سانتی متر

۱۷ کیلوگرم

منبع تغذیه

ولتاژ ورودی: ۲۲۰/۲۴۰ ولت

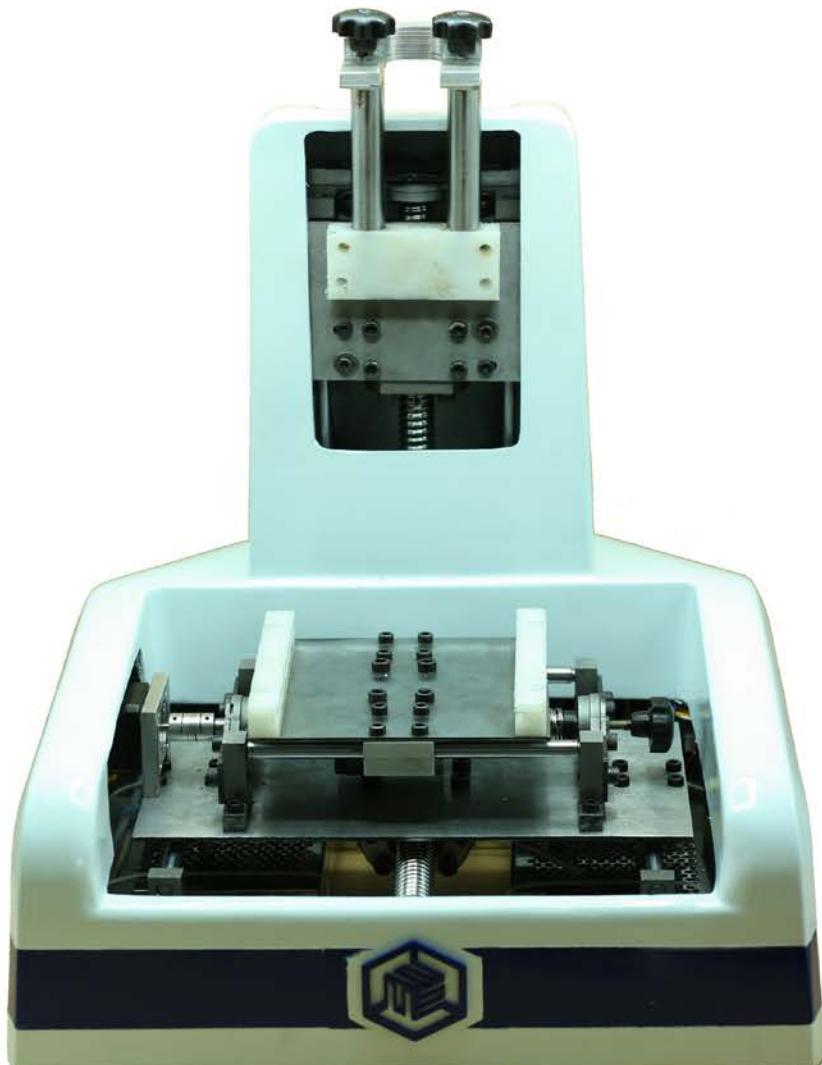
میزان مصرف: ۲۰۰ وات

mekanik

فریم: آلومینیومی

صفحه چاپ: قابل تعویض و شستشو-ویژه هر ماتریل

حرکت: بال اسکرو فلزی در تمام جهات



آبتنی طب فن آور

۰۲۱۷۶۴۸۱۵۰۷

۰۹۱۲۵۲۷۳۱۹۰

info@abtinteb.ir

www.abtinteb.ir

ماجیس

پارک فن آوری پردیس

ساختمان فن بازار

واحد ۱۱۰۷

ماژولهای جانبی سیستم چاپ افزایشی

ماژول تک محوره (بایو)

قابل استفاده با سرنگ طبی ۱۰ میلی لیتر
قطر نازل: ۶۰۰ - ۱۲۰۰ میکرون)

مواد: پودر شیشه - خاک رس - مواد زیستی حساس به دما - مواد سرامیکی با درصد جامد محدود

ماژول دو محوره (سرامیکی)

قابل استفاده با کارتریج فلزی فشار بالا و امکان استفاده از نازل FDM

(قطر نازل: ۲۰۰ - ۱۲۰۰ میکرون)

مواد: سرامیکهای صنعتی با درصد جامد بالا سفال های پایه رسی - مواد زیستی حساس به دما انواع پرکننده ها

کمک ماژول تابشی

قابل استفاده با کارتریج فلزی فشار بالا و سرنگ طبی دارای طول موج منبع نور و شدت تابش های مختلف (مانند تابش فرابنفش: ۳۹۵ نانومتر)

مواد: رزین قابل پخت نوری - مواد سرامیکی با درصد محدود و حاوی رزین قابل پخت با تابش فرابنفش

کمک ماژول حرارتی

قابل استفاده با کارتریج فلزی فشار بالا دارای کنترل نرم افزاری دما به صورت یکنواخت در سراسر حجم ماده پرینت

محدوده عملیاتی دما: ۶۰ - ۲۰۰ درجه سانتیگراد

مواد: چاپ ذوبی مواد قابل ذوب به صورت گرانول - پلیمر - خمیر بازی - خمیر سرامیکی حاوی درصد بالای پرکننده و پلیمر ذوبی

