



BEHTA

کاتالوگ محصولات



سیستم‌های دیونایزر و تولید آب فوق خالص

ULTRA-PURE WATER SYSTEMS

درباره بهتا

راهکارهای نوین تصفیه آب

کیفیت، کارایی، تخصص

از ابتدای تاسیس شرکت در سال ۱۳۹۴، بهتا همواره سعی نموده است تا با استفاده از تکنولوژی‌های نوین تصفیه آب، نیازهای صنایع و مراکز گوناگون را برطرف سازد.

به عنوان یکی از شرکت‌های رشد یافته مرکز فناوری‌های پیشرفته دانشگاه صنعتی شریف، متخصصان بهتا همواره در تلاش‌اند تا با استفاده از نوآوری‌ها و دانش نوین علوم مهندسی شیمی، برق و مواد، راهکارهایی جهت رفع چالش‌های اصلی مرتبط با آب از قبیل فراهم نمودن آب سالم آشامیدنی، شربین سازی آب‌های شور، مدیریت منابع آبی، خالص‌سازی و تصفیه آب ارائه دهند.



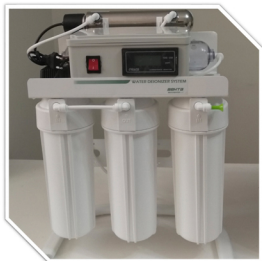
سیستم‌های تولید آب فوق خالص بهتا

به دلیل استفاده از فرآیند اسمز معکوس و فیلتراسیون به روش تبادل یونی و به کارگیری کاتریدهای استاندارد در ساخت، هزینه‌های نگهداری سیستم‌های تولید آب فوق خالص بهتا، به مراتب کمتر از نمونه‌های مشابه و دستگاه‌های جایگزین بوده و کیفیت بالاتری از آب خروجی نیز در اختیار قرار می‌گیرد.

سیستم‌های تولید آب فوق خالص بهتا در مدل‌ها و ظرفیت‌های مختلف از ۲۰۰ لیتر در روز تا ۱۰۰۰۰۰ لیتر در روز و منطبق با مشخصات درخواستی مشتریان گرامی قابل طراحی و تولید می‌باشند.

سیستم‌های دیونایزر بهتا نیاز آزمایشگاه‌ها، مراکز تحقیقاتی، مراکز دارویی و پزشکی، بیمارستان‌ها و صنایع کوچک و بزرگ را به آب با خلوص بالا برطرف می‌سازند.

این سیستم‌ها با بهره‌گیری از تکنولوژی‌های برتر تصفیه آب و چیدمانی دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، می‌توانند آب شهری را به آب مقطر، آب دیونیزه و آب فوق‌خالص، با هدایت الکتریکی ناچیز و عاری از آلودگی‌های میکروبی، منطبق بر استاندارد ASTM TYPE I، تبدیل نماید.



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا سری PLAB1

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد ASTM Type I)
- قیمت ارزان و صرفه اقتصادی
- تولید مداوم آب با بالاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنلاین کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل انوماتیک پمپ بدون نیاز به مراقبت
- مجهز به مخزن ذخیره آب
- قابلیت نصب به صورت رومیزی یا داخل کابینت

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون صنایع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص آبی است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، مقاومت الکتریکی معادل با ۱۸.۲ MΩ دارد و بایستی منطبق بر استاندارد بسیار معتبر ASTM TYPE I باشد.

آب به عنوان فراوان‌ترین حلال موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف آزمایشگاهی و صنعتی و نیز شست‌وشوی تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهتا به کمک جیدمانی دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله‌کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

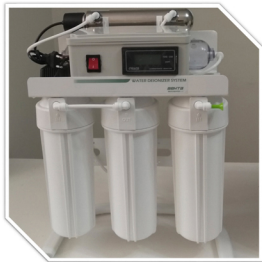
هدایت الکتریکی (EC)	< 1 μS/cm
کل کربن آلی (TOC)	< 50 μg/l
سیلیکا (Silica)	< 3 μg SiO ₂ /l
یون کلرید (Chloride ion)	< 1 μg Cl/l
بار میکروبی (Bacteria)	< 1 ml/UFC
سموم (Endotoxins)	< 10 EC/ml

کاربردهای آب فوق خالص (دیونیزه)

- دستگاه‌های GC, JCP/MS, HPLC
- مراکز تحقیق و توسعه
- آزمایشگاه‌های کنترل کیفی (QA و QC)
- آزمایشگاه‌های تشخیص طبی
- سیستم‌های میکروالکترونیک
- کشت سلولی و تحقیقات سلولی-مولکولی
- و ...

مقایسه مدل‌ها

مدعفونی با اشعه فرابنفش	تعداد مراحل فیلتراسیون	ابعاد (cm)	مصرف برق (Watts)	دبی آب خروجی (lph)	
-	7	W35xD50xH40	31	8	PLAB1-50
✓	9	W35xD50xH40	37	8	PLAB1-50s
-	7	W35xD50xH40	31	12	PLAB1-100
✓	9	W35xD50xH40	37	12	PLAB1-100s
-	7	W50xD50xH90	64	20	PLAB1-200
✓	9	W50xD50xH90	70	20	PLAB1-200s



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا

سری PLAB3

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد ASTM Type I)
- قیمت ارزان و صرفه اقتصادی
- تولید مداوم آب با بالاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنلاین کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل ژئوماتیک پمپ بدون نیاز به مراقبت
- مجهز به مخزن ذخیره آب
- سیستم اسمز معکوس دوگانه (Double RO)

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون صنایع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص آبی است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، مقاومت الکتریکی معادل با $18.2 \text{ M}\Omega$ دارد و بایستی منطبق بر استاندارد بسیار معتبر ASTM TYPE I باشد.

آب به عنوان فراوان‌ترین حلال موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف آزمایشگاهی و صنعتی و نیز شست‌وشوی تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهتا به کمک جیدمانی دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله‌کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

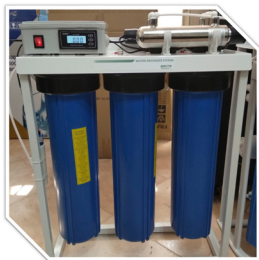
هدایت الکتریکی (EC)	$< 0.055 \mu\text{S/cm}$
کل کربن آبی (TOC)	$< 50 \mu\text{g/l}$
سیلیکا (Silica)	$< 3 \mu\text{g SiO}_2/\text{l}$
یون کلرید (Chloride Ion)	$< 1 \mu\text{g Cl/l}$
بار میکروبی (Bacteria)	$< 1 \text{ ml/UFC}$
سموم (Endotoxins)	$< 10 \text{ EC/ml}$

کاربردهای آب فوق خالص (دیونیزه)

- دستگاه‌های GC, JCP/MS, HPLC
- مراکز تحقیق و توسعه
- آزمایشگاه‌های کنترل کیفی (QA و QC)
- آزمایشگاه‌های تشخیص طبی
- سیستم‌های میکروالکترونیک
- کشت سلولی و تحقیقات سلولی-مولکولی
- و ...

مقایسه مدل‌ها

دبی آب خروجی (lph)	مصرف برق (Watts)	ابعاد (cm)	تعداد مراحل فیلتراسیون	ضدعفونی با اشعه فرابنفش
8	94	W50xD50xH90	9	-
8	100	W50xD50xH90	11	✓
12	94	W50xD50xH90	8	-
12	100	W50xD50xH90	10	✓
20	190	W50xD70xH90	9	-
20	196	W50xD70xH90	11	✓



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا

PCOM1 سری

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد ASTM Type I)
- قیمت ارزان و صرفه اقتصادی
- تولید مداوم آب با بالاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنلاین کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل اتوماتیک پمپ بدون نیاز به مراقبت
- مناسب جهت مصارف زیاد

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون صنایع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص آبی است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، مقاومت الکتریکی معادل یا $18.2 \text{ M}\Omega$ دارد و بایستی منطبق بر استاندارد بسیار معتبر ASTM TYPE I باشد.

آب به عنوان فراوان‌ترین حلال موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف آزمایشگاهی و صنعتی و نیز شستشوی تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهتا به کمک چندینای دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله‌کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

$< 1 \mu\text{S/cm}$	هدایت الکتریکی (EC)
$< 50 \mu\text{g/l}$	کل کربن آلی (TOC)
$< 3 \mu\text{g SiO}_2/\text{l}$	سیلیکا (Silica)
$< 1 \mu\text{g Cl}^-/\text{l}$	یون کلرید (Chloride Ion)
$< 1 \text{ ml/UFC}$	بار میکروبی (Bacteria)
$< 10 \text{ EC/ml}$	سموم (Endotoxins)

کاربردهای آب فوق خالص (دیونیزه)

- صنایع دارویی و آرایشی و بهداشتی
- مراکز تحقیق و توسعه
- آزمایشگاه‌های کنترل کیفی (QA و QC)
- آزمایشگاه‌های تشخیص طبی
- سیستم‌های میکروالکترونی
- خط تولید مواد غذایی و شیمیایی
- و ...

مقایسه مدل‌ها

مدعقونی با اشعه فرابنفش	تعداد مراحل فیلتراسیون	امداد (cm)	مصرف برق (Watts)	دبی آب خروجی (lph)	مدل
-	6	W50xD60xH90	130	30	PCOM1-400
✓	7	W50xD60xH90	145	30	PCOM1-400s
-	8	W50xD60xH90	135	60	PCOM1-800
✓	10	W50xD60xH90	150	60	PCOM1-800s



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا

سری PCOM2

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد ASTM Type I)
- مازولار و قابلیت حمل آسان
- تولید مداوم آب با بالاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنلاین کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل اتوماتیک پمپ بدون نیاز به مراقبت
- مناسب جهت مصارف زیاد

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون صنایع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص آبی است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، مقاومت الکتریکی معادل با $18.2 \text{ M}\Omega$ دارد و بایستی منطبق بر استاندارد بسیار معتبر ASTM TYPE I باشد.

آب به عنوان فراوان‌ترین حلال موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف آزمایشگاهی و صنعتی و نیز شستشوی تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهتا به کمک چندمراحل دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله‌کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

هدایت الکتریکی (EC)	$< 1 \mu\text{S/cm}$
کل کربن آلی (TOC)	$< 50 \mu\text{g/l}$
سیلیکا (Silica)	$< 3 \mu\text{g SiO}_2/\text{l}$
یون کلرید (Chloride Ion)	$< 1 \mu\text{g Cl/l}$
بار میکروبی (Bacteria)	$< 1 \text{ ml/UFC}$
سموم (Endotoxins)	$< 10 \text{ EC/ml}$

کاربردهای آب فوق خالص (دیونیزه)

- صنایع دارویی و آرایشی و بهداشتی
- مراکز تحقیق و توسعه
- آزمایشگاه‌های کنترل کیفی (QA و QC)
- آزمایشگاه‌های تشخیص طبی
- سیستم‌های میکروالکترونی
- خط تولید مواد غذایی و شیمیایی
- ...

مقایسه مدل‌ها

مدعقوای با اشعه فرابنفش	تعداد مراحل فیلتراسیون	ابعاد (cm)	مصرف برق (Watts)	دبی آب خروجی (lph)	مدل
-	6	W60xD60xH120	130	30	PCOM2-400
✓	7	W60xD60xH120	145	30	PCOM2-400s



شرکت فنی و مهندسی بهان تدیسراوین

۰۲۱ ۶۶۰ ۹۲ ۴۶۱

تلفن:

نشانی دفتر مرکزی: تهران، خیابان آزادی،

۰۹۱۲ ۲۴۷ ۸۰ ۳۲

خیابان دکتر حبیب اله، خیابان قاسمی، کوچه

info@behtawater.com

ایمیل:

گلستان، بن بست گل، پلاک ۴، واحد ۱