



BEHTA

کاتالوگ محصولات



سیستم‌های دیونایزر و تولید آب فوق خالص

ULTRA-PURE WATER SYSTEMS

درباره بهتا

راهکارهای نوین تصفیه آب

کیفیت، کارایی، تخصص

از ابتدای تاسیس شرکت در سال ۱۳۹۴، بهتا همواره سعی نموده است تا با استفاده از تکنولوژی‌های نوین تصفیه آب، نیازهای صنایع و مراکز گوناگون را برطرف سازد.

به عنوان یکی از شرکت‌های رشد یافته مرکز فناوری‌های پیشرفته دانشگاه صنعتی شریف، متخصصان بهتا همواره در تلاش اند تا با استفاده از نوآوری‌ها و دانش نوین علوم مهندسی شیمی، برق و مواد، راهکارهایی جست رفع چالش‌های اصلی مرتبط با آب از قبیل فراهم نمودن آب سالم آشامده‌دن، شیرین سازی آب‌های سور، مدیریت منابع آبی، خالص‌سازی و تصفیه آب ارایه دهند.

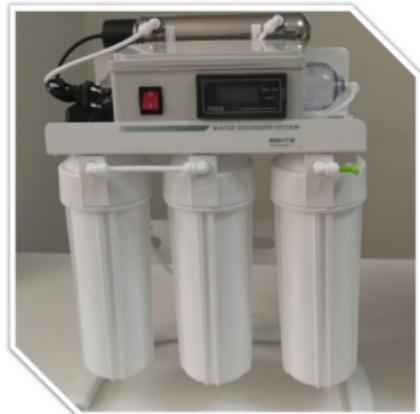


سیستم‌های تولید آب فوق خالص بهتا

سیستم‌های دیوتایزر بهتا نیاز آزمایشگاه‌ها، مراکز تحقیقاتی، مراکز دارویی و پزشکی، بیمارستان‌ها و صنایع کوچک و بزرگ را به آب با خلوص بالا برطرف می‌سازند.

این سیستم‌ها با بهره‌گیری از تکنولوژی‌های برتر تصفیه آب و چیدمانی دقیق از مرافق مختلف فیلتراسیون، می‌توانند آب شهری را به آب مفطر، آب دیونیزه و آب فوق‌خالص، با هدایت الکتریکی ناجز و عاری از آلودگی‌های میکروبی، منطبق با استاندارد I ASTM TYPE I تبدیل نمایند.

به دلیل استفاده از فرآیند اسمز معکوس و فیلتراسیون به روش تبادل یونی و به کارگیری کارتریج‌های استاندارد در ساخت، هزینه‌های تهیه‌داری سیستم‌های تولید آب فوق خالص بهتا به مراتب کمتر از نمونه‌های مشابه و دستگاه‌های جاگزین بوده و کیفیت بالاتری از آب خروجی نیز در اختیار قرار می‌کشد. سیستم‌های تولید آب فوق خالص بهتا در مدل‌ها و ظرفیت‌های مختلف از ۲۰۰ لیتر در روز تا ۱۰۰۰۰ لیتر در روز و منطبق با مشخصات درخواستی مشتریان گرامی قابل طراحی و تولید می‌باشند.



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهنا PLAB1 سری

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد I)
- قیمت ارزان و صرفه اقتصادی
- تولید مداوم آب با بالاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنلاین کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل اتوماتیک بسیار نیاز به مراقبت
- مجذب برای مخزن ذخیره آب
- قابلیت نصب به سوت رومنزی با داخل کابینت

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون منابع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص آبی است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، مقاومت الکتریکی معادل با $18,2 \text{ M}\Omega$ دارد و باستانی مطبق بر استاندارد سیار معتبر IASTM پانزده است.

آب به عنوان فراوان ترین مآل موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف از مایشگاهی و صنعتی و نیز شستشوی تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهینه کمک چندمانی دقيق از مرافق مختلف فیلتراسیون، آب روزی لوله کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

< 1 $\mu\text{s}/\text{cm}$	هدایت الکتریکی (EC)
< 50 $\mu\text{g/l}$	کل گرین آئی (TOC)
< 3 $\mu\text{g SiO}_2/\text{l}$	سیلیکا (Silica)
< 1 $\mu\text{g Cl}/\text{l}$	(Chloride Ion)
< 1 ml/UFC	بُون کلرید (Bacteria)
< 10 EC/ml	[Endotoxins]

کاربردهای آب فوق خالص (دیونیزه)

- دستگاههای GC, ICP/MS, HPLC
- مرکز تحقیق و توسعه
- ازمایشگاههای کنترل کیفی (QC و QA)
- ازمایشگاههای تشخیص طی
- سیستم‌های میکروالکترونیک
- کشت ملولی و تحقیقات سلولی-مولکولی
- - و -

مقایسه مدل‌ها

	سدغذه‌واری با اشعة فرابنفش	تعداد مراحل فلیتراسیون	ابعاد (cm)	عصرف برق (Watts)	دبی آب خروجی (lph)	مدل
-	7	W35xD50xH40	31	8		PLAB1-50
✓	9	W35xD50xH40	37	8		PLAB1-50s
-	7	W35xD50xH40	31	12		PLAB1-100
✓	9	W35xD50xH40	37	12		PLAB1-100s
-	7	W50xD50xH90	64	20		PLAB1-200
✓	9	W50xD50xH90	70	20		PLAB1-200s



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا PLAB3 سری

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد I)
- قیمت ارزان و صرفه اقتصادی
- تولید مداوم آب با الاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنالوگ کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل اتوماتیک بسیار بدون نیاز به مراقبت
- مجذب به مخزن ذخیره آب
- سیستم اسمر مکوس دوگانه (Double RO)

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون منابع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص آبی است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، مقاومت الکتریکی معادل با $18,2 \text{ M}\Omega$ دارد و باستانی مطابق بر استاندارد سیار معتبر I **ASTM TYPE I** باشد.

آب به عنوان فراوان ترین مآل موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف آزمایشگاهی و صنعتی و نیز شستشوی تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهنایه کمک چندمانی دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

< 0.055 $\mu\text{s}/\text{cm}$	هدایت الکتریکی (EC)
< 50 $\mu\text{g/l}$	[TOCl] کل کربن آبی
< 3 $\mu\text{g SiO}_2/\text{l}$	سیلیکا [Silica]
< 1 $\mu\text{g Cl}/\text{l}$	[Chloride Ion] بون کلرید
< 1 mU/UFC	[Bacteria] بار میکروبی
< 10 EC/ml	[Endotoxins] سموم

کاربردهای آب فوق خالص (دیونیزه)

- دستگاههای GC, ICP/MS, HPLC
- مرکز تحقیق و تسمیه
- آزمایشگاههای کنترل کیفی (QC و QA)
- آزمایشگاههای تشخیص طبی
- سیستم‌های میکروالکتروفور
- کشت ملولی و تحقیقات سلولی-مولکولی
- - و -

مقایسه مدل‌ها

مدل	دین آب خروجی (lph)	صرف برق (Watts)	ابعاد (cm)	تعداد مراحل فیلتراسیون	شدغونی با شمعه فراینش	فیلتراسیون
PLAB3-50	8	94	W50xD50xH90	9	-	✓
PLAB3-50s	8	100	W50xD50xH90	11	-	✓
PLAB3-100	12	94	W50xD50xH90	8	-	✓
PLAB3-100s	12	100	W50xD50xH90	10	-	✓
PLAB3-200	20	190	W50xD70xH90	9	-	✓
PLAB3-200s	20	196	W50xD70xH90	11	-	✓



مشخصات فنی آب تولیدی

< 1 $\mu\text{s}/\text{cm}$	هدایت الکتریکی [EC]
< 50 $\mu\text{g/l}$	کل کربن ای (TOC)
< 3 $\mu\text{g SiO}_2/\text{l}$	سیلیکا [Silica]
< 1 $\mu\text{g Cl}/\text{l}$	يون کلرید [Chloride Ion]
< 1 ml/UFC	بار میکروبی [Bacteria]
< 10 EC/ml	سوم [Endotoxins]

کاربردهای آب فوق خالص (دیونایزر)

- دستگاههای GC, ICP/MS, HPLC
- مراکز تحقیق و توسعه
- ازمایشگاههای کنترل کیفی (QC و OA)
- ازمایشگاههای تشخیص طبی
- سیستمهای میکروالکتروفور
- کست سلولی و تحقیقات سلولی مولکولی
- و ...

دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا PLAB2 سری

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد IASTM Type I)
- تولید مداوم آب با الاترین کیفیت
- هزینه نگهداری بایانی
- راحتی در استفاده و نگهداری
- مجهز به سیستم شستشوی خودکار
- دارای نمایشگر آنالن کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل هوشمند پمپ بدون نیاز به مرآقت
- مجهز به مخزن ذخیره آب
- قابلیت نصب به صورت رومبیزی با داخلی کلیپت

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون صنایع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص این است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، مقاومت الکتریکی معادل با $18,2 \text{ M}\Omega$ باشد.

ASTM TYPE I

آب به عنوان فراوان ترین حلال موجود در طبیعت شناخته شده و پنلراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف ازمایشگاهی و صنعتی و نیز شستشوی تجهیزات پزشکی و ازمایشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهتا به کمک چیدمانی دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مقایسه مدل

نام مدل	قدرت تولید (lph)	نمودار برق (Watts)	فرمایش (cm)	تعداد مراحل فیلتراسیون	مشغولی را فرایند
PLAB2-50	8	33	W60xD60xH60	-	
PLAB2-50s	8	40	W60xD60xH60	✓	
PLAB2-100	10	33	W60xD60xH60	-	
PLAB2-100s	10	40	W60xD60xH60	✓	



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا

PCOM1 سری

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد I)
- قیمت ارزان و صرفه اقتصادی
- تولید مداوم آب با بالاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنلاین کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل اتوماتیک بسیار بدون نیاز به مراقبت
- مناسب چیزی مصارف زیاد

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون صنایع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص اینست که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد مقاومت الکتریکی معادل با $18,2 \text{ M}\Omega$ باشد.

ASTM TYPE I پاس

آب به عنوان فراوان ترین حلال موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف از مشاکله‌ها و صنعتی و نیز شستشوی تجهیزات پزشکی و ازماشگاهی و فرداوسی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهتا به کمک چیدمانی دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله‌کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

< 1 $\mu\text{s}/\text{cm}$	حدایت الکتریکی [EC]
< 50 $\mu\text{g/l}$	کل کربن آلی [TOC]
< 3 $\mu\text{g SiO}_2/\text{l}$	سیلیکا [Silica]
< 1 $\mu\text{g Cl}/\text{l}$	بون کلرید [Chloride Ion]
< 1 ml/UFC	بار میکروبی [Bacteria]
< 10 EC/ml	سومو [Endotoxins]

کاربردهای آب فوق خالص (دیونایزه)

- صنایع دارویی و آراسی و پداسنی
- مرکز تحقیق و توسعه
- آزمایشگاه‌های کنترل کیفیت (QA , QC)
- آزمایشگاه‌های تشخیص طبی
- بسته‌های مکروکنترلر
- خط تولید مواد غذایی و شیمیایی
- ... و ...

مقایسه مدل‌ها

نام آب خروجی (lph)	صرف برق (Watts)	ابعاد (cm)	تعداد مراحل فیلتراسیون	مشغونی با انتمه فرایشن	مشغونی با
PCOM1-400	30	130	6	W50xD60xH90	-
PCOM1-400s	30	145	7	W50xD60xH90	✓
PCOM1-800	60	135	8	W50xD60xH90	-
PCOM1-800s	60	150	10	W50xD60xH90	✓



دستگاه تولید آب فوق خالص (دیونایزر) بهتا PCOM2 سری

- کیفیت بالای آب تولیدی (استاندارد I)
- مازولار و قابلیت حمل آسان
- تولید مدام آب با بالاترین کیفیت
- هزینه نگهداری پایین
- راحتی در استفاده و نگهداری
- دارای نمایشگر آنلاین کیفیت آب خروجی
- سیستم کنترل اتوماتیک بسیار بدون نیاز به مراقبت
- مناسب جهت صادرات زیاد

درباره دستگاه

امروزه با پیشرفت سریع علم و دانش و رشد روزافزون صنایع مختلف، نیاز به آب فوق خالص روز به روز بیشتر می‌شود. آب فوق خالص ایم است که در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد مقاومت الکتریکی معادل با ۱۸,۲ MΩ باشد.

ASTM TYPE I پاس

آب به عنوان فراوان ترین حلال موجود در طبیعت شناخته می‌شود و بنابراین آب فوق خالص در تهیه محلول برای کاربردهای مختلف از میانشگاهی و صنعتی و نیز شستشوی تجهیزات پزشکی و از میانشگاهی هم کاربرد فراوانی دارد.

دستگاه تولید آب فوق خالص بهتا به کمک چیدمانی دقیق از مراحل مختلف فیلتراسیون، آب ورودی لوله کشی شهری را به آب فوق خالص تبدیل می‌کند.

مشخصات فنی آب تولیدی

< 1 µS/cm	هدایت الکتریکی [EC]
< 50 µg/l	کل گرین آنی [TOC]
< 3 µg SiO ₂ /l	سیلیکا [Silica]
< 1 µg Cl ⁻ /l	بون کلرید [Chloride Ion]
< 1 ml/UFC	بار میکروبی [Bacteria]
< 10 EC/ml	سوموم [Endotoxins]

کاربردهای آب فوق خالص (دیونایزه)

- صنایع دارویی و آرایشی و پداسنی
- مرکز تحقیق و توسعه
- آزمایشگاههای کنترل کیفیت (QA , QC)
- آزمایشگاههای تشخیص طبی
- سیستمهای مکروکاتریفو
- خط تولید مواد غذایی و شیمیایی
- ...

مقایسه مدل‌ها

ذی آب خروجی (lph)	صرف برق (Watts)	ابعاد (cm)	نمودار مراحل	ضدغذوی با اشعه فرابنفش	فیلتراسیون	نعداد مراحل
PCOM2-400	30	130	W60xD60xH120	-	6	
PCOM2-400s	30	145	W60xD60xH120	✓	7	



شرکت فنی و مهندسی بهان تدبیرآوین

۰۲۱ ۶۶۰ ۹۲ ۴۶۱

۰۹۱۲ ۲۴۷ ۸۰ ۳۲

info@behtawater.com

تلفن:

ایمیل:

نشانی دفتر مرکزی: تهران، خیابان آزادی،
خیابان دکتر حبیب الله، خیابان قاسمی، کوچه
گلستان، بن بست گل، پلاک ۴، واحد ا