



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)



ماژول‌های جوشکاری و برش التراسونیک

ماژول‌های جوشکاری و برش التراسونیک به صورت تکی و یا تعداد زیاد (در برخی موارد تا ۲۰ عدد یا بیشتر) در انواع تجهیزات و ماشین آلات صنعتی مانند دوخت و ایجاد برجستگی روی انواع منسوجات، برش مواد غذایی و... مورد استفاده قرار می‌گیرند. اجزای اصلی ماژول‌های جوش/برش التراسونیک شامل ترنسدیوسر (مبدل ارتعاشی)، بوستر، هورن ارتعاشی و لوازم اتصال به ماشین‌آلات و تجهیزات می‌باشند. ترنسدیوسر در توان (۵۰۰ وات الی ۳ کیلووات) و فرکانس‌های (۱۵ الی ۳۰ کیلوهرتز) انرژی الکتریکی را به ارتعاشات توان بالای مکانیکی التراسونیک تبدیل می‌نماید. بوستر وظیفه انتقال و بزرگنمایی دامنه ارتعاشات و هورن وظیفه اعمال ارتعاشات به محیط مادی و انجام عملیات مدنظر را به عهده دارد.

کاربردهای صنعتی



برش تعیز مواد غذایی



لوازم تحریر و اداری



لوازم خانگی



صنایع بسته بندی



صنایع خودروسازی



دوخت منسوجات

مشخصات فنی دستگاه

عنوان	ترنسدیوسر	بوستر	هورن
فرکانس ناهم	۳۵،۳۰،۲۸،۲۰ کیلو هرتز	۳۵،۳۰،۲۸،۲۰ کیلو هرتز	۳۵،۳۰،۲۸،۲۰ کیلو هرتز
توان ناهم	۳،۲،۱،۰/۵ کیلووات	-	-
نوع	Cylindrical Stepped	Cylindrical Stepped Conical	Rectangular Slotted Horn Block Spool Horn Cutting Blade Circular
جنس	آلیاژ تیتانیوم آلیاژ آلومینیوم	آلیاژ تیتانیوم آلیاژ آلومینیوم آلیاژ فولاد	آلیاژ تیتانیوم آلیاژ آلومینیوم آلیاژ فولاد
بزرگنمایی	-	۱:۱ ۱:۱/۵ ۱:۲ ۱:۲/۵	۱:۱ ۱:۱/۵ ۱:۲ ۱:۲/۵



فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیک توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه‌های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.

iran_ultrasonic

www.iranultrasonic.ir

info@iranultrasonic.ir

۰۲۱ ۲۲۸۰۰۵۳۸

۰۹۱۲ ۸۵ ۲۸۵ ۶۵

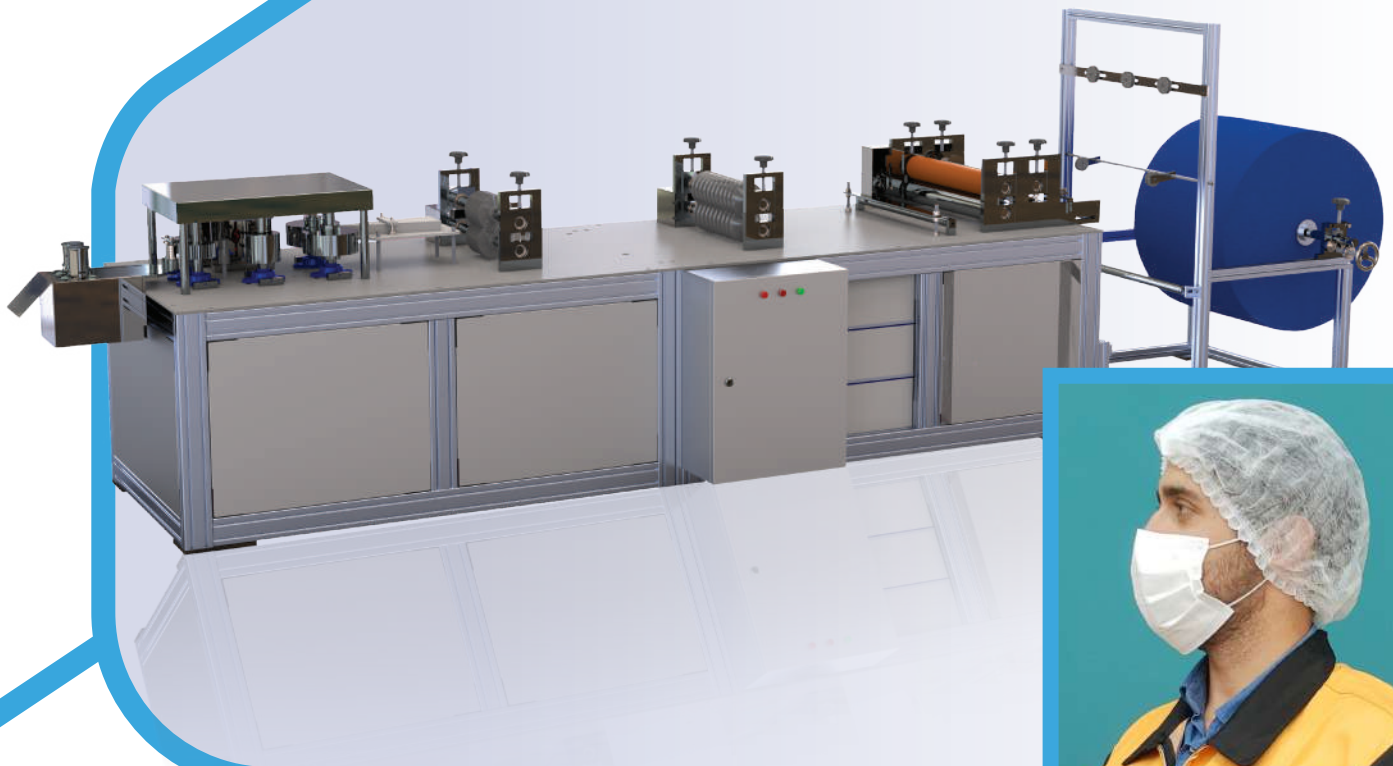
تهران، انتهای بزرگراه صیاد شیرازی، بلوار ارتش غرب، خیابان ابوالفضل صعیب، باغ بهشت، ساختمان هاردتک





فراصوت تجهیز ایرانیان

(ایران التراسونیک)



دستگاه تولید کلاه آکاردئونی

این دستگاه قابلیت تولید کلاه آکاردئونی یکبارمصرف به صورت تعام اتوماتیک و به روش التراسونیک را دارد. دستگاه دارای دو مرحله‌ی دوخت التراسونیک و یک مرحله‌ی برش کلاه می‌باشد که موجب تولید محصول نهایی بدون نیاز به فرایند ثانویه بر روی محصول می‌شود. به منظور کنترل تغذیه‌ی مواد اولیه‌ی دستگاه کلاه، بخش رولگیر طراحی و ساخته شده است که قابلیت تنظیم پارچه و کش را مهیا می‌سازد. برای دوخت کلاه از سیستم دوخت التراسونیک استفاده شده است که باعث بالا رفتن کیفیت محصول و سرعت تولید می‌شود. کار با این دستگاه بسیار آسان است و سرعت دستگاه و سایز محصول قابل تنظیم می‌باشد.

موارد مصرف کلاه آکاردئونی



آزمایشگاه‌ها و اتاق تعییر
آزمایشگاه‌ها و سالن زیبایی



آشپزخانه‌ها و رستوران‌ها
کارگاه‌ها و کارخانجات



مراکز بهداشتی و بیمارستان‌ها
صنایع غذایی و دارویی

مشخصات فنی دستگاه

سایر مشخصه‌ها

- دارای قابلیت تنظیم سرعت تولید
- دارای ریموت کنترل برای راحتی کارکرد اپراتور
- دارای سنسور کنترل کش برای به حداقل رساندن دورریز مواد اولیه
- دارای شمارنده تعداد کلاه تولیدی به منظور تعیین میزان تولید روزانه
- شاسی دستگاه پروفیل آلومینیوم مهندسی آنودایز شده
- تمامی قطعات دارای پوشش بهداشتی کروم-نیکل
- دارای یک سال گارانتی و سه سال خدمات پس از فروش
- طراحی، ساخت، نصب و آموزش توسط شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان

مشخصات فنی دستگاه

ابعاد دستگاه	۴۵×۳۵×۱۴۵ سانتیمتر
وزن دستگاه	۸۵۰ کیلوگرم
برق مصرفی	برق تک فاز
توان مصرفی	۳ کیلووات
مواد اولیه مصرفی	پارچه اسپان باند و کش
عرض پارچه مصرفی	۴۸-۴۵ سانتیمتر
گرماژ پارچه مناسب	۱۳-۹ گرم

مشخصات سیستم التراسونیک

فرکانس نامی	۲۰ کیلو هرتز
توان نامی	۲ کیلو وات



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیکی توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه‌های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.

iran_ultrasonic

www.iranultrasonic.ir

info@iranultrasonic.ir

۰۲۱ ۲۲۸۰۰۵۳۸

۰۹۱۲ ۸۵ ۲۸۵ ۶۵

تهران، انتهای بزرگراه صیاد شیرازی، بلوار ارتش غرب، خیابان ابوالفضل صعیب، باغ بهشت، ساختمان هاردتک

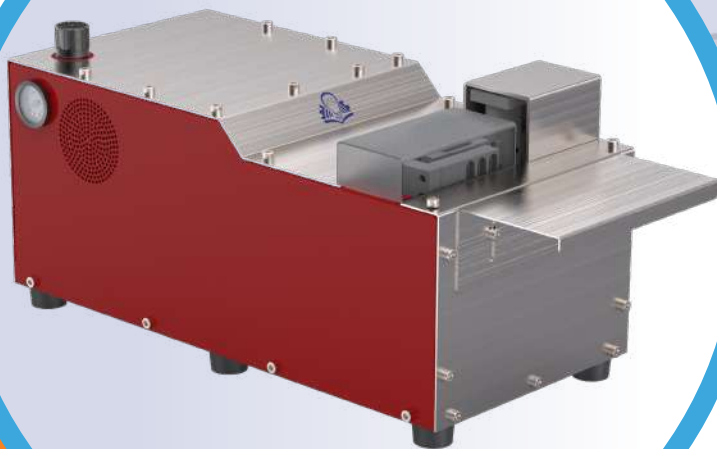




فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)



FTI-UMW-S



FTI-UMW-W

دستگاه جوش فلز التراسونیک

جوشکاری حالت جامد التراسونیک با خواص مکانیکی و فیزیکی بالاتر، جایگزین بسیار مناسبی برای روش‌های ذوبی مانند جوشکاری نقطه‌ای می‌باشد. طبق تحقیقات انجام شده توسط شرکت فراسوت تجهیز ایرانیان خواص حاصل از اتصالات بدست آمده از جوش التراسونیک تا ۸۰٪ نسبت به جوش‌های ذوبی افزایش یافته است. فرایند جوشکاری التراسونیک می‌تواند ضخامت‌های مختلفی از فلزات (آلومینیوم، مس، برنج، تیتانیوم، نیکل و ...) را تا سقف حداکثر ضخامت ۲ میلی‌متر به هم اتصال دهد. در این فرایند به دلیل اتصال به روش حالت جامد، هیچ ذوبی اتفاق نمی‌افتد، پس هیچ یک از عیوب یک اتصال ذوبی را نخواهد داشت. با توجه به مزایا و کاربردهای قابل توجه فرایند جوشکاری التراسونیک، در بسیاری از صنایع، این روش اتصال‌دهی جایگزین مناسبی برای سایر فرایندهای سنتی و نوین می‌باشد.

کاربردهای صنعتی



مبردها: لوله‌های مسی سیستم‌های برودتی | لوله‌های نازک ترموستات

باتری: ماژول‌های باتری | تکنولوژی لیتیوم-یونی | اتصال آند-کاتد | اتصال
بین سلول‌ها | اتصال TAB

قطعات الکترونیکی: ماژول IPM | ماژول IGBT | خازن‌ها | اتصال ترمینال‌ها
به برد

مشخصات فنی دستگاه

FTI- UTS	FTI- UMW-W	FTI- UMW-S	کد دستگاه
جوش لوله	جوش سیم	جوش ورق فلزی	عنوان
قطر ۸-۵/۵ میلی‌متر	مقطع ۵۰ میلی‌متر مربع	۱۰-۱۰۰ میلی‌متر مربع	ابعاد قطعه*
۲۰ کیلو هرتز	۲۰ کیلو هرتز	۲۰ کیلو هرتز	فرکانس ناهم
۲ کیلو وات	۲ کیلو وات	۲ کیلو وات	حداکثر توان
۵-۱۰۰ درصد	۵-۱۰۰ درصد	۵-۱۰۰ درصد	قابلیت تنظیم توان
۵-۱/۵ ثانیه	۵-۱/۵ ثانیه	۵-۱/۵ ثانیه	قابلیت تنظیم زمان
۱-۷ بار	۱-۷ بار	۱-۷ بار	قابلیت تنظیم فشار
۵۰×۴۰×۳۰ سانتیمتر	۴۳×۲۴×۲۷ سانتیمتر	۵۰×۴۰×۳۰ سانتیمتر	ابعاد دستگاه
۱۱ کیلوگرم	۲۵ کیلوگرم	۱۵۰ کیلوگرم	وزن دستگاه
برق تک‌فاز	برق تک‌فاز	برق تک‌فاز	برق مصرفی

*ابعاد قطعه وابسته به ضخامت قطعات روی هم می‌باشد



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیک توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه‌های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.

iran_ultrasonic

www.iranultrasonic.ir

info@iranultrasonic.ir

۰۲۱ ۲۲۸۰۰۵۳۸

۰۹۱۲ ۸۵ ۲۸۵ ۶۵

تهران، انتهای بزرگراه صیاد شیرازی، بلوار ارتش غرب، خیابان ابوالفضل صعیب، باغ بهشت، ساختمان هاردتک





فرصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)



FTI-UPWM



FTI-UPW

دستگاه جوش پلاستیک التراسونیک

جوشکاری پلاستیک التراسونیک یکی از جدیدترین روش‌های اتصال ترموپلاستیک‌ها است. این روش بسیار سریع بوده و در عرض چند دهم ثانیه اتصال جوش را به وجود می‌آورد. از امواج التراسونیک با فرکانس زیاد و دامنه کم برای ایجاد گرما، ذوب کردن ترموپلاستیک‌ها و کامپوزیت‌های ترموپلاستیکی در ناحیه اتصال و ایجاد جوش استفاده می‌شود. این دستگاه بنابر ابعاد و وزن قطعات در دو مدل UPW و UPWM عرضه شده است.

کاربردهای صنعتی



تجهیزات پزشکی



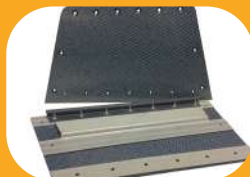
لوازم خانگی



خودروسازی



صنایع بسته بندی



هوا فضا



نساجی

مشخصات سیستم التراسونیک

۲۰ کیلو هرتز	فرکانس
۲ کیلو وات	توان اسمی
مطابق با ابعاد قطعه	ابعاد هورن
✓	قابلیت خود تنظیم فرکانس
✓	قابلیت تنظیم زمان جوشکاری و سرد شدن جوش
✓	سیستم اضافه بار و قطع خودکار

مشخصات فنی دستگاه

مدل دستگاه	FTI-UPW	FTI-UPWM
ابعاد دستگاه	۷۵×۷۵×۱۹۲ سانتیمتر	۴۵×۵۵×۱۰۰ سانتیمتر
وزن دستگاه	۱۳۰ کیلوگرم	۵۰ کیلوگرم
برق مصرفی	برق تک فاز	برق تک فاز
محدوده فشار نیوماتیک	۱-۵ بار	۱-۷ بار
حداکثر نیروی جک	۲۵۰۰ نیوتن	۱۰۰۰ نیوتن



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیک توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه‌های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)



هموژتایزر التراسونیک صنعتی

ایجاد ارتعاشات التراسونیک در سیالات، موجب پیدایش پدیده‌هایی مانند کاویتاسیون می‌شود. پیدایش این پدیده‌ها منجر به تسریع واکنش‌ها و ایجاد جریان در سیال می‌شود که از آن برای بالابردن سرعت واکنش‌ها، شست‌وشو، همگن‌سازی، امولسیون‌سازی، گاززدایی و... استفاده می‌شود. کاربردهای صنعتی اغلب در توانی بالاتر از کاربردهای آزمایشگاهی و در بسیاری از موارد به صورت شبانه روزی و دائم کار مورد استفاده قرار می‌گیرند. این ویژگی به پیچیدگی مراحل طراحی و ساخت محصول می‌افزاید.

کاربردهای صنعتی



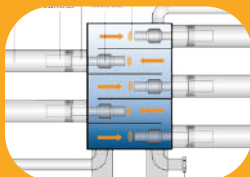
همگن سازی نانوذرات



انحلال ذرات رنگ در محلول‌ها



هموژنایز کردن لبنیات
عصاره گیری گیاهان دارویی



پردازش لجن در
تصفیه‌ی فاضلاب



بازیابی چاه‌های نفتی

مشخصات فنی دستگاه

FTI-UH R120	FTI-UH W100	FTI-UH W50	FTI-UH T50	FTI-UH S20	مدل هموژنایز صنعتی
میله‌ای	موجی شکل	موجی شکل	لوله‌ای	پله‌ای	شکل هورن
۱۲۰ سانتی‌متر	۱۰۰ سانتی‌متر	۵۰ سانتی‌متر	۵۰ سانتی‌متر	۲۰ سانتی‌متر	طول هورن
۲۰۰۰ وات	۲۰۰۰ وات	۱۵۰۰ وات	۱۰۰۰ وات	۱۵۰۰ وات	توان نامی
۲۰ کیلو هرتز	۲۰ کیلو هرتز	۲۰ کیلو هرتز	۲۵-۲۰ کیلو هرتز	۲۰ کیلو هرتز	فرکانس نامی
✓	✓	✓	✓	✓	قابلیت تنظیم توان
✓	✓	✓	✓	✓	قابلیت دائم کار

این شرکت توانمندی طراحی و ساخت هموژنایزهای خاص با ابعاد، هندسه و توان بر حسب کاربردهای مختلف را دارا می‌باشد.



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیک توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه‌های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.

iran_ultrasonic

www.iranultrasonic.ir

info@iranultrasonic.ir

۰۲۱ ۲۲۸۰۰۵۳۸

۰۹۱۲ ۸۵ ۲۸۵ ۶۵

تهران، انتهای بزرگراه صیاد شیرازی، بلوار ارتش غرب، خیابان ابوالفضل صعیب، باغ بهشت، ساختمان هاردتک





فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)



دستگاه تنش‌گیری، رسوب‌زدایی و چکش‌کاری التراسونیک

فرایندهای ساخت نظیر جوشکاری، ریخته‌گری، شکل‌دهی و ماشین‌کاری موجب ایجاد تنش‌های پسماند ناخواسته در قطعات و سازه‌های مهندسی می‌گردند. این تنش‌های پسماند موجب شکست و خرابی قطعات و سازه‌ها در نیروها و تنش‌هایی پایین‌تر از مقادیر مجاز طراحی، کاهش عمر خستگی و کاهش مقاومت به خوردگی می‌گردند. روش تنش‌گیری و چکش‌کاری التراسونیک یک فناوری نوین است که می‌تواند جایگزین روش معمول تنش‌گیری حرارتی شود. با این مزیت که سرعت فرآیند بالاتر و محدودیت فضای کوره‌های عملیات حرارتی وجود ندارد. علاوه بر این سازه در محل ساخت و یا حتی در حالت مونتاژ شده امکان تنش‌گیری دارد.

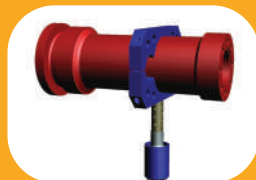
صنایع کاربردی

- تنش‌گیری سازه‌های جوشکاری شده (صنایع راه و ساختمان، دریایی و فراساحل)
- تنش‌گیری قطعات ریخته‌گری و شکل‌دهی شده (صنایع خودروسازی، ادوات کشاورزی)
- افزایش مقاومت به خوردگی (صنعت کشتی‌سازی و فراساحل)
- رسوب‌گیری و تنش‌گیری لوله‌های فلزی (صنایع غذایی و پتروشیمی)
- افزایش مقاومت و عمر خستگی (صنایع خودرو، هوایی و دریایی)

کاربردهای صنعتی



رسوب زدایی لوله



تنش گیری / رسوب زدایی



چکش کاری پاشنه جوش



سازه های فراساحل



صنایع کشتی سازی و دریایی



پل های بلند و عظیم

مزایای فنی

چکش کاری التراسونیک	تنش گیری / رسوب زدایی التراسونیک
تغییر شکل پاشنه جوش	تنش گیری سریع
آزادسازی تنش در لایه های درونی سطح	افزایش عمر خستگی
تغییر تنش پسماند کششی به تنش فشاری	تسریع پیرسختی و پایداری خواص ماده
ایجاد لایه نانوساختار مقاوم به سایش و خوردگی	تسریع شناسایی عیوب مکانیکی
افزایش استحکام (۵۰-۲۰۰ درصد) و عمر خستگی	قابلیت عملیات روی قطعات بسیار بزرگ
افزایش استحکام ضربه (تا ۵۰ درصد)	حذف جلبک و بایوفیلم و رسوبات
افزایش مقاومت به خوردگی (تا ۶ برابر)	بهبود و تسریع تمیزکاری قطعات
قابلیت عملیات بر روی انواع مواد فلزی	تسریع انواع عملیات پوشش دهی

مشخصات فنی دستگاه

عنوان	دستگاه تنش گیری / رسوب زدایی	دستگاه چکش کاری
نوع کاربرد	نصبی	دستی اتوماتیک
فرکانس ناھی	۲۰ کیلوهرتز	۲۰ کیلوهرتز
توان	ناھی: ۲ کیلووات پیوسته: ۱۴۰ تا ۷۰۰ وات	ناھی: ۲ کیلووات پیوسته: ۳۰۰ تا ۶۰۰ وات
جنس	آلیاژ آلومینیوم آلیاژ تیتانیوم	فولاد استحکام بالا
سرعت دستی	-	۵/۳ - ۰/۶ متر بر دقیقه
خنک کاری	هوای فشرده	هوای فشرده
برق مصرفی	برق تک فاز	برق تک فاز



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه های التراسونیک توان بالا، طراحی و ساخت ماشین آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می کند.

iran_ultrasonic

www.iranultrasonic.ir

info@iranultrasonic.ir

۰۲۱ ۲۲۸۰۰۵۳۸

۰۹۱۲ ۸۵ ۲۸۵ ۶۵

تهران، انتهای بزرگراه صیاد شیرازی، بلوار ارتش غرب، خیابان ابوالفضل صعیب، باغ بهشت، ساختمان هاردتک



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)



دستگاه جوش نقطه‌ای، پرچ و برش التراسونیک

دستگاه جوش نقطه‌ای، پرچ و برش التراسونیک برای جوشکاری نقطه‌ای، پرچ و برش قطعات ترموپلاستیک کوچک استفاده می‌شود. این دستگاه به صورت دستی و یا با اتصال به دستگاه اتوماتیک قابل استفاده می‌باشد. تکنولوژی به کار رفته در این دستگاه، فناوری فراسوت توان بالا است که با ایجاد ارتعاشات مکانیکی فرکانس بالا، انواع مواد پلاستیکی و پایه پلیمری را به صورت موضعی و به سرعت ذوب و باعث ایجاد جوش نقطه‌ای یا برش می‌شود. هورن و تیپ و دستگاه که ابزار جوش یا برش است، متناسب با کاربری مورد نظر به راحتی تعویض می‌شود و برای جوشکاری یا برشکاری استفاده می‌شود. وابسته به ابعاد نمونه‌های جوش و برش مشخصات دستگاه جوش نقطه‌ای و برش التراسونیک تعیین می‌گردد.

کاربردهای صنعتی



پرچ در صنایع هوا فضا



برش در صنایع هوا فضا



پرچ در صنایع بسته بندی



پرچ در صنایع خودروسازی

صنایع کاربردی

- صنایع غذایی و لبنی (برش تعیز مواد غذایی)
- صنایع پلاستیک و کامپوزیت (اتصال و برش مواد پایه پلیمری)
- صنایع خودروسازی (نقطه جوش، پرچ و برش قطعات لاستیکی)
- صنعت لاستیک (برش قطعات لاستیکی)
- صنعت ساختمان (اتصال قطعات پلیمری)
- صنعت نساجی (دوخت و برش منسوجات)
- صنایع لوازم خانگی (پرچ، اتصال و برش مواد)

مشخصات فنی دستگاه

مشخصات	عنوان
دستی، نیمه اتوماتیک، اتوماتیک	نوع کاربرد
۳۵،۳۰،۲۸،۲۰ کیلو هرتز	فرکانس نامی
۲/۱ تا کیلو وات	توان نامی
آلیاژ تیتانیوم، فولاد ابزار	جنس هورن
سفارشی سازی متناسب با کاربرد	ابعاد هورن

- قابلیت خنک کاری با هوای فشرده
- قابلیت نصب تیپ (ابزار) های مختلف برای جوش، برش و پرچ ابعاد مختلف
- تنظیم پارامترهای زمان جوشکاری، برشکاری و پرچ
- قابلیت نصب ابزار آج دار با الگوهای مختلف



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه های التراسونیک توان بالا، طراحی و ساخت ماشین آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می کند.



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)



دستگاه سوراخکاری و حکاکی التراسونیک

دستگاه سوراخکاری و حکاکی التراسونیک از فناوری التراسونیک توان بالا برای سوراخکاری، حکاکی و ماشینکاری قطعات سخت و شکننده نظیر سرامیک، شیشه و سنگ‌های زینتی استفاده می‌کند. دستگاه دارای سیستم تغذیه خودکار بوده و با استفاده از جریان دوغاب مواد ساینده و ارتعاش التراسونیک از قطعه‌کار براده‌برداری می‌کند. متناسب با هندسه سوراخ یا حک، ابزار ماشینکاری طراحی می‌شود و می‌توان حکاکی‌هایی تا قطر ۵ میلی‌متر را انجام داد.

کاربردهای صنعتی



سوراخکاری و حکاکی سنگ‌های قیمتی



سوراخکاری هندسه‌های غیر دایروی



سوراخکاری و حکاکی بر روی شیشه



حکاکی شکل‌های پیچیده

مشخصات فنی دستگاه

سایر مشخصه ها

قابلیت پیشروی خودکار در سوراخکاری و حکاکی

قابلیت خودتنظیم بودن فرکانس

قابلیت سوراخکاری همزمان

چرخش دوغاب مواد ساینده در یک سیکل بسته

شاسی دستگاه پروفیل آلومینیوم مهندسی آنودایز شده

تمامی قطعات دارای پوشش کروم-نیکل

دارای گارانتی و خدمات پس از فروش

طراحی، ساخت، نصب و آموزش توسط شرکت

مشخصات فنی دستگاه

عنوان

ابعاد دستگاه

وزن دستگاه

برق مصرفی

مشخصات

۵۰×۵۰×۱۶۰ سانتی‌متر

۱۳۰ کیلو گرم

برق تک‌فاز

مشخصات سیستم التراسونیک

عنوان

فرکانس نامی

توان نامی

ابعاد هورن

مشخصات

۲۰ کیلو هرتز

۲ کیلو وات

۵/۵ الی ۵۰ میلی‌متر



فراصوت تجهیز ایرانیان

(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیک توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات مترولوژیکی، مشاوره پروژه‌های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.

iran_ultrasonic

www.iranultrasonic.ir

info@iranultrasonic.ir

۰۲۱ ۲۲۸۰۰۵۳۸

۰۹۱۲ ۸۵ ۲۸۵ ۶۵

تهران، انتهای بزرگراه صیاد شیرازی، بلوار ارتش غرب، خیابان ابوالفضل صعیب، باغ بهشت، ساختمان هاردتک

