



ADX



ADX

شرکت

عیار سازان دانش کرمانشاه

گروه فنی و مهندسی شهید علیخانی (سهامی خاص)
شماره ثبت: ۲۱۰۰۰



۳	اطلاعات شرکت
۳	درباره شرکت
۴	اهداف شرکت
۴	خدمات ما
۵	چشم اندازها
۶	ساختار تخصصی علمی
۷	مزیت های شرکت
۸	محصول شرکت
۱۱-۱۰-۹	کاربردها
۱۲	ویژگی های دستگاه
۱۴-۱۳	سوابق نمایندگانی شرکت
۱۵	راه های ارتباطی





اطلاعات شرکت

نام شرکت: عیار سازان دانش کرمانشاه

نوع شرکت: سهامی خاص


تاریخ تأسیس: ۱۳۹۶

تلفن تماس: ۰۹۳۷۰۶۵۴۹۸۳

آدرس ایمیل: Ayarsazandanesh@gmail.com

درباره شرکت

شرکت عیارسازان دانش در سال ۱۳۹۶ توسط جمعی از اساتید و دانشجویان نخبه، مخترع، متخصص و متعهد دانشگاه های برتر کشور با ارائه خدمات فنی و مهندسی، مشاوره ای و تولیدی بر پایه کار پژوهشی در زمینه ساخت و تولید ماشین و قطعات فنی و مهندسی، به صورت تخصصی در حوزه مواد پیشرفته به شماره ثبت ۲۱۰۰۰ تأسیس و فعالیت های خود را آغاز کرده است.





اهداف شرکت

- ◀ پیشرو بودن در تکنولوژی و نوآوری های حوزه مهندسی مواد – مواد پیشرفته
- ◀ ایجاد ارزش پایدار و کمک به توسعه پایدار
- ◀ رفع نیازهای صنایع استراتژیک
- ◀ مشتری مداری
- ◀ افزایش سهم بازار و تولید سود و ثروت
- ◀ اشتغال زایی و کمک به توسعه و پیشرفت علمی و اقتصادی کشور

خدمات

خدمات فنی و مهندسی، مشاوره ای و تولیدی بر پایه کار پژوهشی در زمینه ساخت و تولید ماشین و قطعات فنی و مهندسی بصورت تخصصی در حوزه مواد پیشرفته



چشم انداز

- شرکت عیار سازان دانش کرمانشاه (گروه فنی و مهندسی شهید علیخانی) با در نظر گرفتن سیاست های کلی اقتصاد مقاومتی ابلاغی از سوی مقام معظم رهبری و توجه و تاکید معظم له به بحث تولید و اشتغال و از طرفی اهمیت و جایگاه ویژه مهندسی مواد- مواد پیشرفته به عنوان پیشران پیشرفت و توسعه با دامنه وسیع و پرکاربرد استراتژیک اقتدار آفرین این حوزه ، در راستای نیل به این منظور و تولید علم و کمک به کسب دانش فنی ، نسبت به ساخت و تولید تجهیزات و ماشین آلات کاملاً تخصصی در حوزه مواد پیشرفته و ساخت قطعات پیشرفته در افق زمانی ۱۰ ساله آتی خود ، چشم انداز زیر را ترسیم نموده است.
- ◀ تبدیل شدن به بزرگترین شرکت مرجع و فعال در حوزه ساخت تجهیزات ، ماشین آلات در فاز اول غرب کشور ، در فازهای بعدی در سطح کشوری و بین المللی
 - ◀ تبدیل شدن به بهترین برند
 - ◀ حضور مؤثر در داخل و خارج از کشور و نمایشگاههای بین المللی
 - ◀ طراحی و اجرای سیستم کارآمد برای محصول با کیفیت و جلب رضایت مشتریان
 - ◀ فراهم نمودن سیستم جامع مدیریت و ارتقای تخصصی و مهارتی نیروی انسانی

ساختار تخصصی علمی

هسته علمی مواد پیشرفته



هسته علمی مکانیک



هسته علمی فیزیک جامد



هسته علمی مهندسی شیمی و پلیمر



هسته علمی برق و الکترونیک



هسته علمی ریاضی کاربردی



هسته علمی کامپیوتر و IT



ساختار تخصصی علمی

هسته علمی مواد پیشرفته



هسته علمی مکانیک



هسته علمی فیزیک جامد



هسته علمی مهندسی شیمی و پلیمر



هسته علمی برق و الکترونیک



هسته علمی ریاضی کاربردی



هسته علمی کامپیوتر و IT



مزیت های شرکت عیار سازان دانش



۱ تیم حرفه ای و متخصص



۴ مشتری مداری



۲ کیفیت مداری



۵ کاهش هزینه ها



۳ خلاقیت و نوآوری



۶ ارائه خدمات در اسرع وقت



واحد های کاری



تحقیق و توسعه



تضمین و کنترل کیفیت



طراحی و مهندسی



بازاریابی



ساخت و تولید



فروش



معرفی اولین محصول تولیدی شرکت



دستگاه قالبگیری تزریقی پودر با فشار پایین (LPIM)

قالبگیری تزریقی پودر (PIM) از جمله فرآیندهای نوین و پیشرفته ساخت قطعات فلزی، سرامیکی و کاربردی می باشد. در این فرآیند مخلوط پودر و پلیمر در داخل قالب با شکل مورد نظر تزریق می گردد و پس از مرحله چسب زدایی و تف جوشی قطعه نهایی با چگالی بالا بدست خواهد آمد.

با توجه به ویژگی های مد نظر، فرآیند قالبگیری تزریقی به دو روش قالبگیری تزریقی پودر با فشار بالا (HPIM) و با فشار پایین (LPIM) انجام می پذیرد.

قالبگیری تزریقی پودر با فشار پایین (LPIM) یک روش ساخت قطعات کوچک با اشکال پیچیده است که می تواند جهت تولید قطعات تیراژ بالا یا پایین مورد استفاده قرار گیرد. (LPIM) در مقایسه با (HPIM) دارای مزایایی نظیر امکان انجام فرآیند (PIM) در فشار و دمای کمتر، عمر بیشتر قالب با کمک این دستگاه (Machine LPIM) امکان تولید قطعاتی کوچک با پیچیدگی شکل و خواص مکانیکی بالا که در صنایع هوافضا، خودرو سازی، دندانپزشکی، پزشکی، نفت و گاز دارای کاربرد می باشد، فراهم می گردد.

محصول شرکت



SPECIFICATION OF THE MICRO INJECTION MOULDER		Unit
Dimension $W \times H \times D$	550× 300 × 860	mm
Barrel Capacity	-/+ 45	cm^3
Number of Controlled Heating Zone	2	zones
Maximum Temp.Barrel	350	°C
Maximum Temp.Mould	200	°C
Warming – Up Time (20 to 240°C)	10	min
Compressed Air Pressure	8-12	bar
Total Heating Power	0.7	kw
Mains voltage	220	volt
Weight	70	kg

جدول مشخصات دستگاه قالبگیری تزریقی پودر با فشار پایین (LPIM)

ویژگی های دستگاه :

- ◆ قابلیت کنترل دمای مواد / قالب (بصورت دیجیتالی)
- ◆ آسان و سهل بودن کار (تعویض قالب، شارژ مواد)
- ◆ امکان تولید قطعات با اشکال و سایز های مختلف

فرآیند فروش



♦ مواد در معرض دمای فوق العاده بالا
(ultra high temperature material)

♦ شکل های پیچیده (Shape Complexity)

♦ اجزای مشبک تلفن (Cellular Phone Components)

♦ اجزای اتومبیل (Automotive Component)

♦ اجزای ابزار برش (Cutting Tool Component)

♦ ابزار پزشکی (medical components)

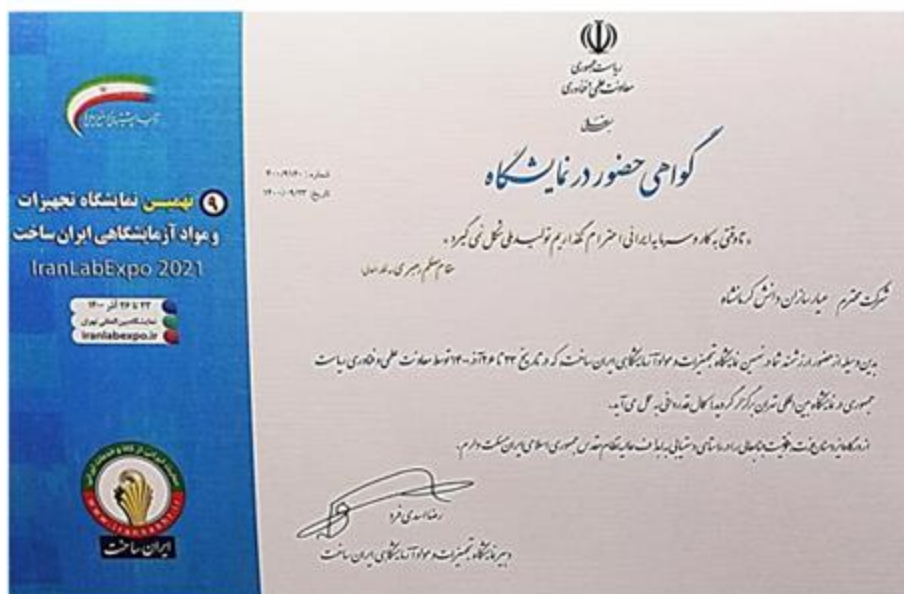
♦ قطعات دندانپزشکی (Dental components)

♦ قطعات سرامیکی (ceramic components)

♦ قطعات میکرونی (Micron components)



حضور در نمایشگاه بین المللی اینوتکس ۲۰۲۲ و نمایشگاه بین المللی تهران



۰۲۱-۷۶۴۸۶۲۱۴

۰۹۳۷۰۶۵۴۹۸۳

@Ayarsazan_e_danesh

Ayarsazandanesh@gmail.com

ayarsazan-e-danesh

تهران، پردیس، پارک فناوری پردیس، ساختمان مرکز رشد و فن بازار،

طبقه اول، واحد ۱۱۱۳