

نوران صنعت مصباح (نورسام)

NOURAN SANAT MESBAH CO.

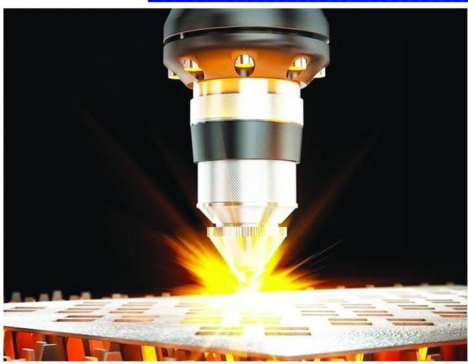


طراح و تولیدکننده منابع لیزر فیبری

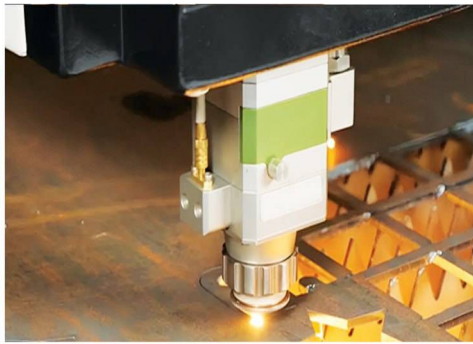
و سیستم های صنعتی وابسته

درباره‌ی ما

شرکت نوران صنعت مصباح اولین و تنها شرکت تولید کننده لیزرهای فیبری در ایران می باشد که از سال ۱۳۹۰ گام به گام فعالیت خود را آغاز نموده است. در واقع شرکت نوران صنعت مصباح بر پایه‌ی حدود ۱۰ سال تجربه‌ی مستمر در صنعت لیزر با استفاده از تخصص دانشمندان و مهندسیین با انگیزه داخلی و ارتباط گسترده با شرکتهای سازنده‌ی خارجی، یکی از شرکت‌های پیشرو در این زمینه و بعنوان یکی از مطمئن ترین همکاران و همیاران صنعت لیزر در ایران شناخته شده است.



- ساخت لیزرهای فمتو ثانیه
- ساخت لیزر مائولار تا توان ۶ کیلووات
- ساخت لیزرهای حکاکی و تمیزکاری تا توان ۱۵۰ وات
- ساخت لیزر تک مائول توان بالا تا ۳ کیلووات
- ساخت لیزر جوش رباتیک تا توان ۱۰ کیلووات
- ساخت لیزر جوش CNC تا توان ۴ کیلووات
- ساخت دستگاه جوش لیزری دستی تا ۲ کیلووات
- ساخت لیزرهای تمیزکننده و پاک کننده چربی های سطحی
- ساخت لیزرهای نانوثانیه Q-S جهت زدودن رنگ و اکسیدهای فلزی
- ساخت لیزرهای پیکو ثانیه جهت سوراخکاری دقیق و پژوهش های علمی
- ساخت ماشین برش CNC لیزری از توان ۱ تا ۶ کیلو وات و میزهای مختلف



لیزرهای تک ماژول



YDFL1000S
YDFL1500S
YDFL2000S
YDFL3000S

کاربردها:

- جوش لیزری
- پردازش لیزری فلزات
- تمیزکاری لیزری پیوسته
- برش انواع فلزات به ویژه آلومینیوم

ویژگی ها:

- 18 ماه ضمانت معتبر نورسام
- راندمان اپتیکی بالا
- خدمات پس از فروش منحصر به فرد
- انطباق استاندارد با دستگاه های برش و جوش
- طراحی به روز و استفاده از قطعات با کیفیت در تولید

YDFL3000S	YDFL2000S	YDFL1500S	YDFL1000S	پارامتر
3000±50W	2000±50W	1500±50W	1000±50W	توان خروجی
380V - 50 Hz 3 فاز	380V - 50 Hz 3 فاز	380V - 50 Hz تک فاز	220V - 50 Hz تک فاز	ولتاژ
< 60 kg	< 60 kg	< 60 kg	40 kg	وزن
1000 W	1000 W	500 W	500 W	حفاظت از بازتاب

لیزرهای پالسی



کاربردها:

- حکاکی
- سوراخ کاری
- قابلیت ایجاد زبری روی سطح
- تمیزکاری رنگ از روی سطوح

ویژگی ها:

- عملکرد پایدارتر در مقایسه با لیزر نسل قبل
- قدرت بیشتر در مقایسه با لیزرهای مشابه
- توان های تا 500 وات تحت سفارش ساخته می شود

مقدار عددی	پارامتر
1020-1060 nm	طول موج مرکزی
15-150W	توان متوسط خروجی
70-200 ns	عرض پالس
20-200 kHz	نرخ تکرار
1.6	کیفیت پرتو
4 %	پایداری توان خروجی
تصادفی	قطبش
15-40 °C	رنج دمای عملیاتی
3-6 mm	قطر پرتو خروجی

YDFL4000M
YDFL6000M
YDFL8000M



کاربردها:

- جوش لیزری
- پوشش دهی لیزری
- برش انواع فلزات به ویژه آلومینیوم

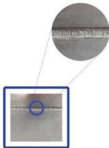
ویژگی ها:

- راندمان بالا
- 18 ماه ضمانت
- خدمات پس از فروش منحصر به فرد
- قابلیت انطباق آسان با دستگاه های جوش و برش
- طراحی به روز و استفاده از قطعات با کیفیت اپتیکی

YDFL8000M	YDFL6000M	YDFL4000M	پارامتر
800-8000W	600-6000W	400-4000W	قابلیت تنظیم توان
معمولی 8000W	معمولی 6000W	معمولی 4000W	توان خروجی
380V @ 50Hz 3 فاز	380V @ 50Hz 3 فاز	380V @ 50Hz 3 فاز	ولتاژ
<250 kg	<150 kg	<120 kg	وزن
1000 W	1000 W	1000 W	حفاظت از بازتاب

دستگاه جوش دستی

بهترین جایگزین برای روشهای سنتی جوش میباشد و ضخیم قابل استفاده است. قابلیت جوش در اشکال راحتی و با سرعت بالا انواع جوش های مختلف انجام شود.



ویژگی ها:

- نفوذ بدون فیبر
- قابلیت جوش در دو مدل با فیبر و بدون فیبر
- جوشکاری
- برش با ضخامت کم
- تمیزکاری محل جوش
- سرعت بالا در مقایسه با سایر روشهای متداول جوش

کاربردها:

پارامتر	مقدار عددی	مقدار عددی	مقدار عددی
توان لیزر	1000W	1500W	2000W
طول موج لیزر	1080 nm	1080 nm	1080 nm
طول فیبر	10 m	10 m	10 m
حداکثر سرعت جوش	0-100 mm/s	0-140 mm/s	0-150 mm/s
قطر پرتو	4mm	4mm	4mm
عمق نفوذ در آهن	2mm	3mm	4mm

پارامتر	مقدار عددی
خنک کننده	آب خنک
گان	انتخابی/ تک موتور، دو موتور
منبع تغذیه	۲۲۰V تک فاز / ۵۰-۶۰Hz در مورد ۲۰۰۰ وات بصورت سه فاز
ابعاد کلی	۱۴۲۵mm X ۸۰۰ X ۵۳۱mm (L-W-H)
وزن	۱۳۵ kg <
سیم فیبر	تا ۱.۶ mm
حداکثر سرعت در سیم فیبر	۳-۱۲m/min
جنس سیم	AL اکسیدنیوم/ ۱۵۵استنس استیل ، آهن روکش مس و سایر سیم های جوش متداول



ماشین جوش اتوماتیک

ماشین جوش لیزری تمام اتوماتیک دارای دوربین و سیستم کنترل تا ۶ محور است و برای خط تولید نیازمند تکرارپذیری بالا، بهترین گزینه می باشد.



ویژگی ها:

- قابلیت جوش دقیق در سطح 50x50x50 cm
- قابلیت نصب هد لیزر پوشش دهی و سخت کاری
- قابلیت اضافه کردن محور چرخشی برای قطعه و هد لیزر
- قابلیت جوش با فیلر و بدون فیلر
- صفحه کاربری آسان

مقدار عددی	مشخصات میز جوش
سرور	نوع موتور
50	X کورس
50	Y کورس
50	Z کورس
دارد	دوربین
دارد	مانیتور
دارد	دراپور
دارد	کنترلر

مقدار عددی	پارامتر
1000-6000W	توان لیزر
1080 nm	طول موج لیزر
0-120 mm/s	حداکثر سرعت جوش
<5mm	قطر لکه
5mm	پهنای جوش
آب خنک	نوع خنک کنندگی



دستگاه تمیز کاری دستی

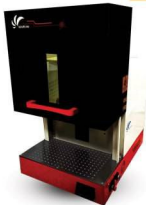


سریع ترین روش برای جایگزین کردن روش های سنتی تمیز کاری مانند سندبلاست می باشد. این روش برای زنگزدایی، پاک کردن روغن از سطوح فلزی و همچنین پاک کردن اکسید و رنگ مناسب می باشد.

ویژگی ها:

- دارای توان لیزر پالسی تا 500 وات
- قابلیت تنظیم قطر لکه اسکن لیزر تا 10 سانتی متر
- با قابلیت ایجاد دانه بندی روی سطح جهت رنگ آمیزی پس از تمیز کاری
- تمیز کاری لیزری با سرعت تا 10 برابر بیشتر از روشهای قدیمی
- منبع لیزری ساخت نورسام با گارانتی کامل تمامی تعمیرات در ایران

ماشین تمیز کاری و حکاکی اتوماتیک



برای کاربردهایی که به صورت خط تولید می باشد و نیاز به تکرارپذیری بالایی دارد، دستگاه تمام اتوماتیک بهترین گزینه می باشد.

ویژگی ها:

- دارای توان لیزر پالسی تا 500 وات
- برای پاک کردن کلیه آلودگی ها و سیاه شدگی سطوح
- قابلیت اضافه کردن محور چرخشی برای قطعه و هد لیزر
- سرعت عمل بالا در مقایسه با روش های مرسوم
- برای پاک کردن کلیه آلودگی ها و سیاه شدگی سطوح

LC150	LC 500	پارامتر
پالسی-فایبر	پالسی-فایبر	نوع لیزر
50-150 W	500 W	توان لیزر
1080 nm	1080 nm	طول موج لیزر
3 - 5 m	10 m	طول فایبر
30 μ m	200 μ m	قطر هسته فیبر
<5 m ²	\pm 17 m ²	سرعت تمیز کاری در ساعت
اکسید ها یا پوشش ها را میتوان در یک لحظه تبخیر و به گاز تبدیل کرد یا از نظر حرارتی منبسط گردد		کاربرد ها

بهترین جایگزین برای پوشش دادن اشکال بزرگ با شکل های مختلف است و دارای دوربین و سیستم حرکتی کامل می باشد. این فرآیند روشی برای اعمال یک پوشش کاملاً متر اکم، با پیوند متالورژیکی و تقریباً خالص است که می تواند برای افزایش مقاومت در برابر سایش، مقاومت در برابر خوردگی یا ضربه استفاده شود.

ویژگی ها :

- قابلیت برش و جوش لیزری
- کاهش زمان پردازش
- پرینت سه بعدی فلزات
- لایه نشانی آلیاژهای گوناگون
- دارای توان خروجی تا 7 کیلووات
- امکان اضافه کردن مد سخت کاری
- پوشش دادن سطوح چدنی و استالایت
- پوشش های متراکم با سطح صاف و یکدست
- کنترل دقیق گرمای ورودی به زیرلایه و مواد پوشش
- پوشش دهی با سرعت تا 10 برابر بیشتر از روشهای قدیمی
- دوربین داخلی برای مشاهده ناحیه پوشش در حال پردازش
- 30 درصد صرفه جویی در مصرف انرژی نسبت به روشهای مشابه
- عملکرد مواد بهبود یافته (برای مثال؛ خوردگی، سایش و اکسیداسیون)



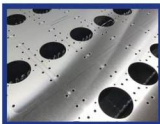
ماشین برش لیزر فیبری



ویژگی ها :

- پتل رابط کاربر پسند
- قابلیت برش ورق گالوانیزه 3-6 mm
- red laser جهت تنظیمات قبل از برش
- نرم افزار تحت ویندوز با قابلیت اجرای فایل های dwg و dxf
- سیستم فاصله یاب اتوماتیک (جهت جبران خطای تابیدگی ورق)
- عدم نیاز به گاز میکس و مواد مصرفی برای Laser Source
- قابلیت برش استنلس استیل 4-12 mm توسط گاز کمکی نیتروژن
- به روش Clean Cut
- قابلیت برش ورق روغنی، انواع فولادهای آلیاژی Mild Steel و فولادهای فنی تا 25 mm

مقدار عددی	پارامتر
1500*3000mm / 2000*4000mm/2000*6000mm	ابعاد برش
2000 - 8000 W	توان لیزر
YDFL2000 S - YDFL8000 M	نوع لیزر و مدل
حداکثر سرعت برش 20m/min	سرعت برش در هر مورد بستگی به جنس و ضخامت دارد
20 m/min	حداکثر سرعت حرکت
0.1mm @ 4 mm	دقت برش
13-40 KW	توان مصرفی برق





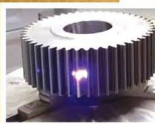
حکاکی لیزری



برش لیزری



برش لیزری سه بعدی



سخت کاری لیزری



پوشش دهی لیزری



جوش لیزری

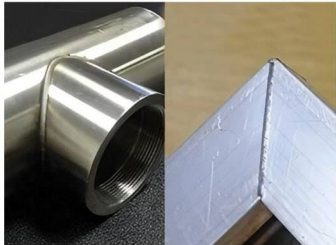


تعمیر لیزرهای فیبری خارجی



تمیزکاری لیزری

- برش لیزری 6 کیلو وات
- انواع جوش لیزری
- پوشش دهی قطعات لیزری کوچک
- تعمیر دستگاه های لیزری ساخت سایر برندها مانند Raycus و ... در صورت امکان
- ساخت سورس های فیبر نوری خاص و یا تولید دستگاه های لیزری مبتنی بر این دانش
- تامین تمامی قطعات جانبی دستگاه های لیزری



• ماشین های برش لیزری
• انواع سورس لیزر فیبری صنعتی
• دستگاه های جوش ، تمیزکاری
• پوشش دهی و سخت کاری لیزری



• ۳۱-۳۳۹۳۲۳۸۰

تلفن :

• ۳۱-۳۳۹۳۲۳۸۱

فکس :

• ۹۳۰۹۱۶۲۲۰۶

پیام رسان :

خط تولید شماره ۱: شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان

خط تولید شماره ۲: شهرک صنعتی نجف آباد ۲

www.noursam.com

info@noursam.com