

کاتالوگ جامع محصولات ۱۳۹۷

Where
Innovative Technology
Begins



شرکت فناوران نانومقیاس
تجهیزات الکترونیکی و نانوالیاف

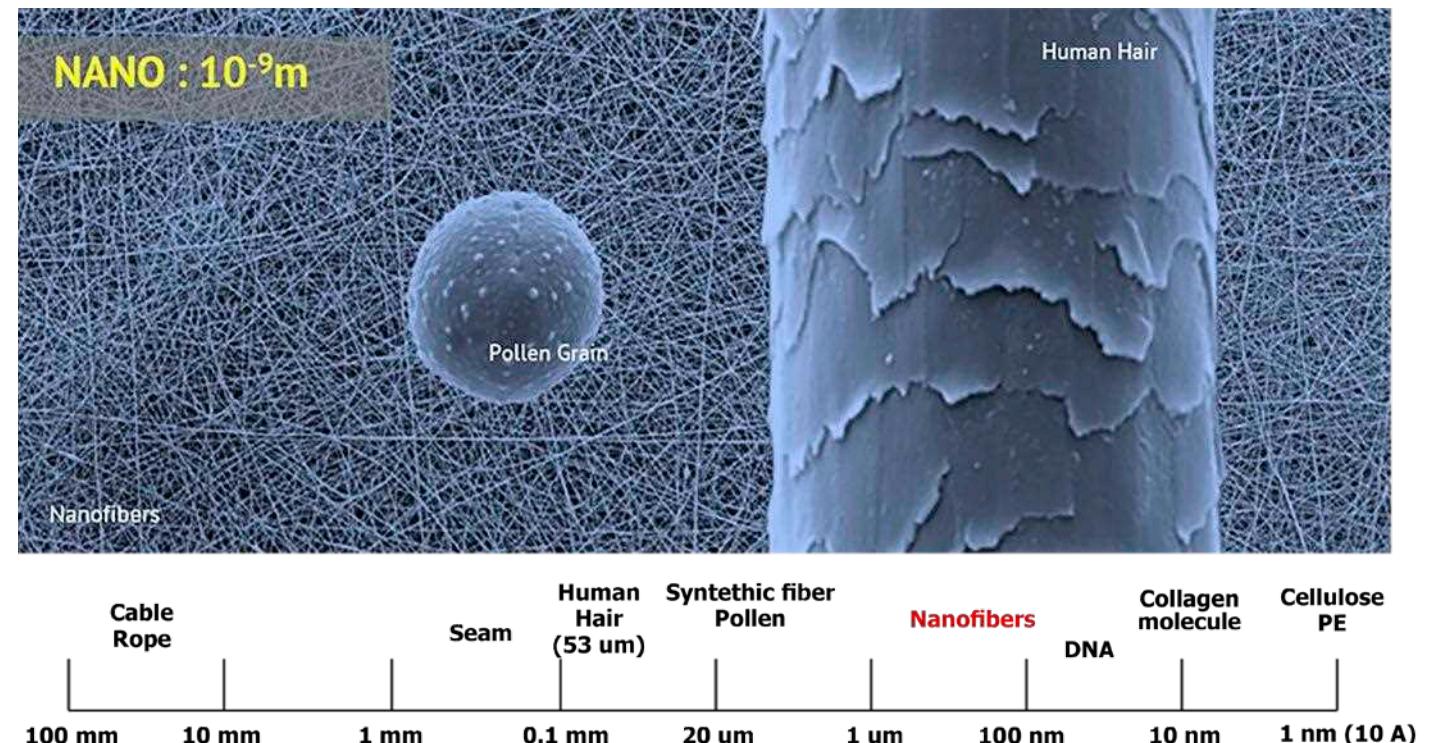
مقدمه‌ای بر فرایند الکتروریسی

در صنایع و حوزه‌های مختلف کاربرد از جمله فیلتراسیون و زیست فناوری و محیط زیست (هوای مایعات و گازها)، پژوهشی (مهندسی بافت، داروسانی، ایمپلنت‌ها)، سوپرجاذب و غیره)، صنایع نظامی و عمرانی (نانوالیاف کربن، کامپوزیت‌های تقویت شده، حفاظت الکترومغناطیسی و غیره)، انرژی‌های نو و ذخیره‌سازی انرژی (پیل سوختی، ابرخازن‌ها، ذخیره سازی هیدروژن، پیزوالکتریک و غیره) و ... کاربرد داشته باشد.

امروزه الکتروریسی فقط محدود به فعالیت‌های تحقیقاتی نمی‌شود و صنایع بزرگ و مختلفی در سراسر دنیا از آن جهت توسعه محصولات و ارائه کلاس جدیدی از محصولات بهره گرفته و می‌گیرند.

الکتروریسی یک روش کارآمد جهت تولید انواع نانو-میکروالیاف از محلول یا مذاب مواد پلیمری، سرامیکی یا کامپوزیت آنها می‌باشد. از این تکنیک امروزه به طور گسترده‌ای جهت تولید نانوالیاف از محدوده وسیعی از پلیمرهای گوناگون شامل پلاستیک‌های مهندسی، پلیمرهای زیست تخریب‌پذیر، مخلوط پلیمرها و نیز برای تولید نانوالیاف از جنس سرامیکی و مواد کامپوزیتی استفاده می‌شود. یکی از مهمترین ویژگی‌های فرایند الکتروریسی تولید انواع نانوالیاف با مورفوولوژی و ویژگی‌های فیزیکی، مکانیکی و شیمیایی گوناگون می‌باشد.

به طورکلی نانوالیاف تولید شده از طریق فرایند الکتروریسی می‌تواند



گواهی‌نامه‌ها و جوایز



- دارای ایزو ۹۰۰۱ (مدیریت کیفیت)، ایزو ۱۰۰۰۲ (مدیریت رضایت مشتری)، ایزو ۱۴۰۰۱ (مدیریت زیست محیطی) و OHSAS ۱۸۰۰۱ (مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی)
- دارای گواهی‌نامه CE
- تاییدیه‌های VTT و DMT برای فیلتر هوا
- تاییدیه‌های نانو مقیاس از ستاد ویژه توسعه فناوری نانو برای تمامی محصولات
- کسب رتبه هشتم در جشنواره بین‌المللی فناوری نانو - تهران (۱۳۸۹)
- طرح برگزیده در دومین جشنواره ملی علم تا عمل (شهریور ۱۳۹۰)
- کسب رتبه سوم پژوهش‌های توسعه‌ای در بیست و پنجمین جشنواره بین‌المللی خوارزمی، بهمن ۱۳۹۰، تهران، ایران
- کسب جایزه آکادمی علوم کشورهای در حال توسعه (TWAS) از طرف یونسکو، مهر ۱۳۹۱
- کسب رتبه دوم فناوری‌های برتر در ششمین جشنواره برترین‌های فناوری نانو، مهر ۱۳۹۲، تهران، ایران
- رتبه اول محقق فناور برتر در دهمین جشنواره نانو (اسفند ۱۳۹۴)
- کسب رتبه اول محصولات نانویی در یازدهمین دوره جشنواره ملی فناوری نانو، مهر ۱۳۹۵، تهران، ایران
- صادر کننده برگزیده در دوازدهمین جشنواره برترین‌های فناوری نانو، مهر ۱۳۹۶، تهران، ایران
- دارای ۱۲ ثبت اختراع داخلی و ۵ اختراع بین‌المللی



شرکت فناوران نانو مقیاس (با مسئولیت محدود) که در سال ۱۳۸۳ تأسیس شده است، یک شرکت دانش بنیان است که هدف آن توسعه فناوری‌های مرتبط با نانوالیاف و کاربردهای آن می‌باشد. محصولات و خدمات شرکت FNM، شامل طراحی و تولید دستگاه‌های الکتروریسی در مقیاس آزمایشگاهی، نیمه صنعتی و صنعتی و همچنین سیستم‌های الکتروریسی مذاب، گریز از مرکز و دمشی با تجهیزات جانبی مختلف (منابع تامین و لغاز بالا، پمپ‌های سرنگی و کالکتورها) با تمرکز بر تولید ماسک‌های تنفسی، فیلترهای هوا و روغن نیروگاهی و خودرویی، توری پنجره، کیسه‌های جاروبقی، ماسک‌های آرایشی بهداشتی صورت، زخم پوش و ... مبتنی بر نانوالیاف است.

دستگاه‌های الکتروریسی آزمایشگاهی شرکت FNM برای تحقیق و توسعه انواع نانوالیاف سرامیکی، پلیمری و کامپوزیتی مناسب بوده و دارای قیمت مناسب و رقابتی هستند و کیفیت بالای آنها موجب شده تا چند کشور از جمله کره جنوبی، مالزی، چین، کوبا، نیجریه، پاکستان و عراق نیز صادر شوند. دستگاه‌های صنعتی الکتروریسی ساخت شرکت FNM می‌توانند برای پوشش دادن بستر فیلترها با لایه‌ای از نانوالیاف پلیمری استفاده شوند. پوشش نازکی از نانوالیاف موجب افزایش بازده فیلتراسیون، طول عمر فیلتر و ظرفیت نگهداری گرد و غبار بدون افزایش قابل توجه افت فشار می‌شود. فیلترهای نانویی تولید شده تست‌های مورد نیاز را با موفقیت پشت سر گذاشته، استانداردهای مربوطه را کسب کرده و گواهینامه‌های برخی موسسات مانند VTT (فنلاند) و DMT (آلمان) را کسب کرده است. علاوه بر این، شرکت FNM در حال توسعه انواع فناوری‌های مربوط به نانوالیاف شامل نانوالیاف سرامیکی، کامپوزیت، داریست و نانوالیاف هسته - پوسته می‌باشد. از سوی دیگر، دستگاه الکتروفورز موبینه که کاربردهای زیادی در زمینه جداسازی و شناسایی پروتئین‌ها، DNA و نانوذرات دارد توسط شرکت FNM تولید می‌شود.

دانشمندان تحقیق و توسعه شرکت FNM دارای تجهیزات زیر است: میکروسکوپ الکترونی رویشی (SEM)، انواع دستگاه‌های الکتروریسی در مقیاس آزمایشگاهی و نیمه صنعتی، هموژنایزر اولتراسونیک و برخی تجهیزات تست فیلتر هوا.

پلتفرم نانوالیاف مرکز صنعتی‌سازی نانو فناوری کاربردی با هدف توسعه صنعتی و حمایت از ایده‌ها و طرح‌های نوپا با ایجاد بستری مناسب برای پژوهشگران با همکاری شرکت فناوری نانو مقیاس در سال ۱۳۹۶ تشکیل شده است.

نام شرکت	فناوران نانو مقیاس (FNM Co.)
پست الکترونیک	fnm.ir.co@gmail.com, info@fnm.ir
دفتر فروش و کارخانه	تهران، جاده قدیم کرج، کیلومتر ۵ جاده شهریار، شهرک صنعتی گلگون، خیابان چهارم غربی، پلاک ۴۲
تلفن / فکس	۰۲۱-۶۵۶۱۴۴۹۶ - ۷
مرکز نوآوری و تحقیقات	تهران، روبروی پارک لاله، خیابان کارگر شمالی، خیابان همدان، پلاک ۸، طبقه چهارم، واحد ۸
پیشرفت نانوالیاف	۰۲۱-۶۶۹۱۰۲۷۴
تلفن	

منبع تامین ولتاژ بالا

توان: ۳۵ وات، ۵۰ وات (سفارشی)

دماهی کارکرد: از -۵ تا +۴۵°C

نمایشگر ولتاژ: دقت: ۰/۱ kV

نمایشگر جریان: (در سری OC و DRC) دقت: ۱ μA

قطبیت: در دو نوع مثبت یا منفی موجود است.

گارانتی: ۱ سال

مشخصات:

وزن: ۵ کیلوگرم (۳۵ و ۵۰ کیلوولت) و ۷ کیلوگرم (بیش از ۵۰ kV؛ سفارشی).

خروجی: تنظیم پیوسته و پایدار ولتاژ از ۱ کیلوولت تا ولتاژ دلخواه توسط

یک پتانسیومتر ۱۰ دور که بر روی پنل دستگاه نصب شده (در سری OC و

(DRC) یا توسط یک ولوم دیجیتال (در سری D-RC).).

ابعاد: ۰V و OC: ۰V: ۳۴×۳۸×۱۲ cm, D-RC: ۳۴×۴۳×۱۲ cm.

وروودی: ۰V AC و OC: ۰V: ۰V AC, ۱۰۰-۲۴۰ V AC, تک فاز

ویژگی‌ها

طراحی مدار سوییچینگ با فرکانس بالا: طراحی منبع تامین ولتاژ بالا براساس تکنولوژی سوییچینگ در حین فعالیت در فرکانس‌های بالا، می‌باشد. به دلیل ترکیب مطلوب بازدهی بالا، اندازه کوچک و وزن کم و همچنین اینست بیشتر برای منبع تامین ولتاژ بالا، این «سوییچر» برای بسیاری از کاربردها مناسب است.

مدار تشخیص قوس الکتریکی (سفارشی): مدار اختصاصی تشخیص قوس الکتریکی، در صورتی که آرک ایجاد شود ولتاژ خروجی را قطع کرده و اینست حداکثری برای دستگاه و کاربر به همراه دارد.

نرم افزار: بسته‌بندی منبع تامین اختلاف پتانسیل بالا سری DRC شامل نرم افزار و تجهیزات جانبی مورد نیاز می‌باشد. پس از اینکه نرم افزار دستگاه بر روی کامپیوتر دارای سیستم عامل ویندوز نصب شد، منبع تامین ولتاژ بالا سری DRC می‌تواند مورد استفاده قرار گیرد. کاربر ولتاژ خروجی مورد نیاز را در نرم افزار وارد کرده و بر روی گزینه Start کلیک می‌کند. با شروع به کار دستگاه، مقدار ولتاژ خروجی به طور پیوسته بر روی نمایشگر نشان داده می‌شود. اتصال دستگاه به کامپیوتر توسط نرم افزار درایور USB (قابل نصب بر روی سیستم عامل ویندوز) و از طریق پورت USB استاندارد امکان‌پذیر است.

منبع تامین ولتاژ بالا (HVPS5) که توسط شرکت فناوران نانو مقیاس (FNM) تولید می‌شوند، دستگاه‌های کوچک و سبکی هستند که برای رفع نیازهای آزمایشگاهی و صنعتی مناسب می‌باشند. این دستگاه‌ها دارای نمایشگر ولتاژ ۱۰۰۰:۱ هستند که مقدار ولتاژ نمایش داده شده در آنها با ولت مترهای معمولی مطابقت دارد. خازن‌های استفاده شده در دستگاه‌های تامین ولتاژ بالا به منظور محافظت و اینست به طور کامل توسط رزین جامد پوشانده می‌شوند.

انواع دستگاه‌های تامین ولتاژ بالا

D-RC	سری OC	سری ۰V
HV35P D-RC	HV35P OC	HV35P ۰V
HV50P D-RC	HV50P OC	HV50P ۰V
HV35N D-RC	HV35N OC	HV35N ۰V
HV50N D-RC	HV50N OC	HV50N ۰V

HV35P OC → High Voltage 35kV, Positive, OC series

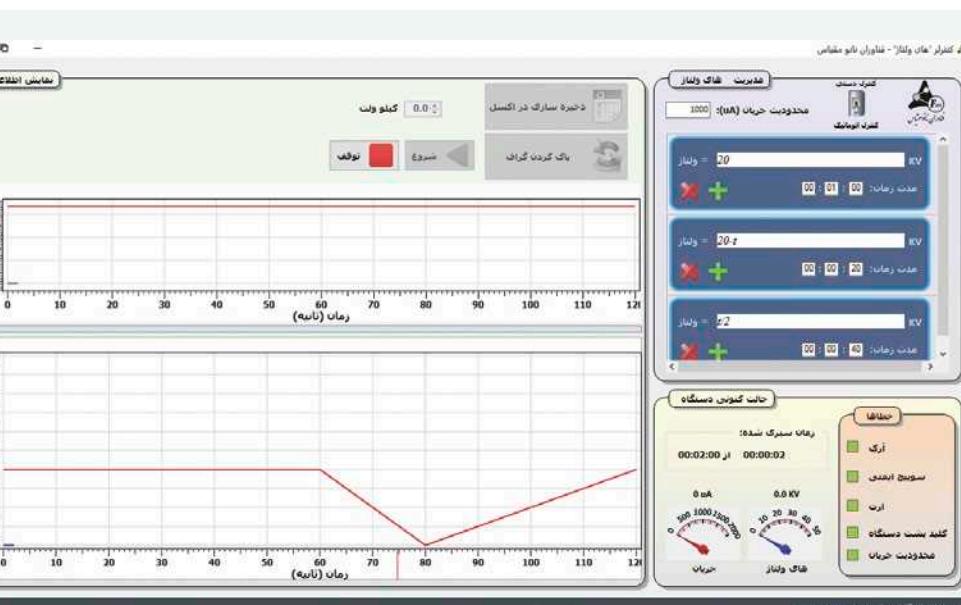
سری ۰V: تنها نمایشگر ولتاژ خروجی دارند (دقت: ۰/۱ kV).

سری OC: این سری از دستگاه‌های تامین اختلاف پتانسیل بالا علاوه بر نمایشگر ولتاژ خروجی (دقت: ۰/۱ kV) نمایشگر جریان خروجی هم دارند (دقت: ۱ μA).

سری D-RC: این سری از منابع تامین ولتاژ بالا دارای یک رابط USB استاندارد برای کنترل دیجیتال از طریق سیستم عامل ویندوز با وضوح ۱۰ بیتی ۱۰ بیتی به این معنی است که ولتاژ ۵۰ kV (ولتاژ بیشینه) به ۱۰۲۴ بخش تقسیم می‌شود. در این صورت، ۵۰ kV/۱۰۲۴ تقریباً برابر با ۵۰ ولت در هر بیت می‌شود.

کاربردها

- تست دی الکتریکی
- درایورهای پیزو الکتریک
- کاربردهای تست نشتی
- پرینترهای جوهر افشان
- دیکتورهای نوری
- آشکارسازهای نوری
- منابع یونی
- الکترورسی
- الکتروفورز مویینه
- تست خازن
- CRT
- لیزرهای الکترون آزاد



منبع تامین ولتاژ بالا سری DRC

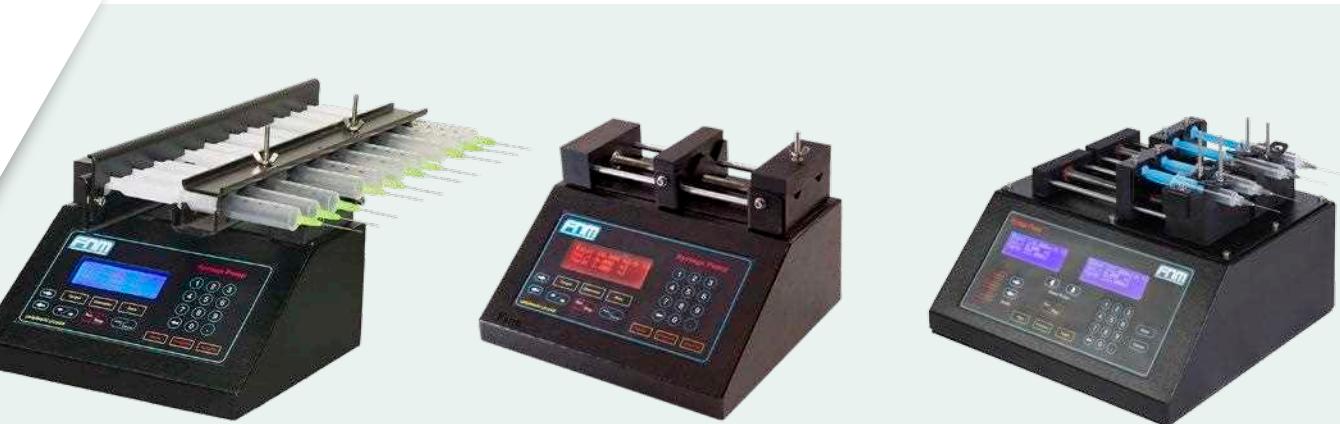


منبع تامین ولتاژ بالا سری OC



منبع تامین ولتاژ بالا سری ۰V

پمپ‌های سرنگی ساخت شرکت FNM، به عنوان دستگاه‌هایی که می‌توانند ۲ تا ۱۰ عدد سرنگ ۱۰ ml (قطر داخلی ۱ میلی‌متر) تا ۶۰ ml (قطر داخلی ۲۹ mm) را نگه دارند، طراحی شده‌اند. این پمپ‌های سرنگی به منظور تزریق مقادیر دقیق سیالات برای کاربردهای متعددی شامل الکتروزیسی، کالیبراسیون تزریق در اسپکترومتر جرمی یا محفظه واکنش، تزریق طولانی مدت دارو به حیوانات و کاربردهای تزریق عمومی ایده‌آل هستند.



سرب ۲۰۴

سرب ۱۰۲

سرب ۱۱۰

ویژگی‌ها:

- صفحه نمایش روشن و رابط کاربری آسان
- تزریق پیوسته و یکنواخت
- قابلیت تزریق در مقیاس میکرولیتر (۱ml)
- حافظه غیر فرار
- قابلیت برنامه‌ریزی (سرب HPM و سرب HSM)
- دارای نرم افزار مبتنی بر سیستم عامل ویندوز (سرب HSM)

نرم افزار (قابل نصب بر روی سیستم عامل ویندوز)

عملکرد برنامه‌ریزی پمپ‌های سرنگی سرب HSM، قابلیت‌های سرنگی قدرتمندی برای انجام آزمایش‌های پیشرفته فراهم می‌کند. پمپ‌های سرنگی سرب HSM در حالت برنامه (Program)، می‌توانند کارهای زیر را در زمان از پیش تعیین شده انجام دهند، همچنین این پمپ‌ها قادر به انجام فعالیت با دریافت فرمان از کامپیوتر (با استفاده از نرم افزار مخصوص LabVIEW) می‌باشند:

- تزریق حجم دقیقی از محلول و توقف تزریق پس از رسیدن به حجم مورد نظر
- آغاز یا توقف تزریق
- تغییر مسیر تزریق (تزریق / مکش)
- تغییر نرخ تزریق
- دستورات، در حالت "Program" می‌توانند برای ساده‌سازی پروژه‌های اتوماسیون با برنامه‌های قدرتمند لینک شوند (فرمان‌ها موجود است).

مدل	HSH	HSM	HPM	HOM	سرب پمپ سرنگی
تعداد مکانیزم مکانیکی	✓	✓	✓	-	برنامه‌ریزی داخلی
حداکثر تعداد سرنگ	✓	✓	-	-	کنترل با کامپیوتر
مخزن بزرگ برای تزریق محلول	✓	-	-	-	شارژ خودکار
	✓	-	-	-	فشار بالا



نحوه نامگذاری پمپ‌های سرنگی شرکت FNM

SPXYZ ABC

X: یک سیستم مکانیکی، ۲: دو سیستم مکانیکی، ۳: یک سیستم مکانیکی بزرگ

YY: حداکثر تعداد سرنگ قابل استفاده. (۱، ۲، ۴ یا ۱۰).

M: دقت متوسط، H: دقت بالا.

O: غیرقابل برنامه‌ریزی؛ P: قابلیت برنامه‌ریزی داخلی؛ S: قابلیت برنامه‌ریزی داخلی و نرم افزاری.

C: فشار متوسط، H: فشار بالا.

پمپ سرنگی، دارای ۲ موتور، تعداد سرنگ: حداکثر ۴ عدد، دقت بالا، قابلیت کنترل با نرم افزار، فشار بالا.

پمپ سرنگی، دارای ۱ موتور، تعداد سرنگ: حداکثر ۱۰ عدد، دقت بالا، قابل برنامه‌ریزی داخلی، فشار متوسط.

پمپ سرنگی، دارای ۱ موتور، تعداد سرنگ: یک سرنگ بزرگ، دقت بالا، قابل کنترل با نرم افزار، فشار متوسط.

مشخصات

توان ورودی: ۱۰۰ - ۲۴۰ V AC, ۵۰ - ۶۰ Hz

تعداد سرنگ: تا ۲ عدد (مدلهای SP ۱۰۲)/ تا ۱۰ عدد (مدلهای SP ۱۱۰)

صفحه نمایش: صفحه نمایش ۴ سطري که هر سطر دارای ۲۰ کاراکتر است.

حافظه: پارامترهای قطر داخلی سرنگ، نرخ تزریق، حجم نهایی تزریق.

برنامه‌ها و تنظیمات مربوط به پمپ سرنگی را ذخیره می‌کند.

نوع سرنگ: پلاستیکی، فلزی یا شیشه‌ای

حداقل نرخ تزریق محلول: ۱ ml/hr با استفاده از سرنگ ۱۰ ml (قطر داخلی

سرنگ: ۱ mm)

حداکثر نرخ تزریق محلول: ۵۹۶۸ ml/hr با استفاده از سرنگ ۶۰ ml (قطر

داخلی سرنگ: ۲۹ mm)

دقت پدال در هر گام: ۱۰ nm

نیروی خطی (حداکثر): ۱۲ kg (در سری M); ۲۵ kg (در سری H): این

داده‌ها در نرخ تزریق hr ۱۲۰ ml به دست آمدند.

دراپو موتور: ۱/۸° استپ موتور

کنترل دراپو موتور: ریز پردازنده با ۱/۱۲۸ میکرو استپ

تعداد میکرو استپ در هر دور از گام پیچ: ۲۵۶۰۰

وضوح استپ: ۰/۰۴۹ µm/step

سرعت حرکت پدال: حداقل: ۰/۲۵ µm/min; حداکثر: ۱۵۲ mm/min

رابط USB (سری HSM)

دماهی فعالیت: ۰ - ۴۵°C

ابعاد: سری ۱۰۲: SP ۱۰۲ cm: ۲۶ × ۲۰ cm، سری ۱۱۰: SP ۱۱۰ cm: ۲۰ × ۲۰ cm، سری ۱۱۰: SP ۱۱۰ cm: ۲۶ × ۲۰ cm

وزن: سری ۱۰۲: ۴ kg، سری ۱۱۰: ۵ kg، سری ۱۱۰: ۵/۸ kg

گارانتی: ۱ سال

کاربردها:

تزریق سلولی

تزریق کنترل شده دارو

الکتروزیسی

تزریق کنترل شده واکنش دهنده به درون راکتور

آزمایشگاه روی تراشه

توجه: این پمپ جهت تزریق دارو به انسان تست نشده است و فاقد

مجوزهای لازم می‌باشد.

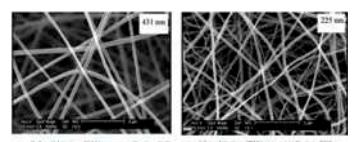
کالکتور ترریسی

کالکتور ترریسی برای الکتروریسی پلیمرهایی که نمی‌توانند در حلال‌های رایج حل شوند، طراحی شده است. به عنوان مثال سلولز یکی از این پلیمرهای حلال رایج برای بلورهای مایعی هستند که در طی حرکت جت به سمت کالکتور تبخیر نمی‌شوند. بنابراین به جای تبخیر، مکانیزم انعقاد برای تولید نانوالیاف از جت الکتروریسی، مورد استفاده قرار می‌گیرد. به همین منظور، برای انعقاد جت و تولید الیاف از یک حمام محلول با درام چرخان استفاده می‌شود.

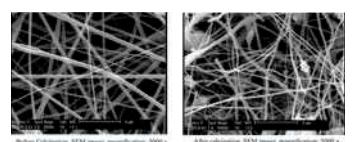


مشخصات					
مندل	سیمی	ترریسی	دیسکی	درام	نوع کالکتور
تولید نانوالیاف با ساختارهای لوله‌ای (مانند رگ مصنوعی)	تولید نانوالیاف موazی	کالکتوریسی تر پلیمرهایی مانند سلولز نانوالیاف موazی	تولید الیاف و نخ یکنواخت	تولید لایه نانوالیاف	کاربرد
					توان ورودی
				۱۰۰ – ۲۴۰ V AC : ۵۰ – ۶۰ Hz	
۲۵۰۰ rpm	۲۵۰۰ rpm	۵۰ rpm	۳۰۰۰ rpm	۳۰۰۰ rpm	سرعت چرخش
۲۰ cm	۲۵ cm	۱۶ cm	-	۳۰ cm	طول کالکتور
۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ mm	۸ cm	۱۰ cm	۱۹/۸ cm	۸ cm	قطر کالکتور
					کنترل سرعت
			پتانسیومتر ۱۰ دور		
				۲۱۶ کاراکتر LCD	صفحه نمایشگر

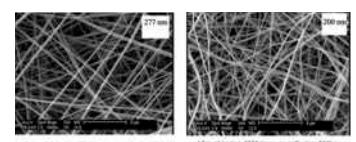
نانو الیاف پلیمری / غیر پلیمری



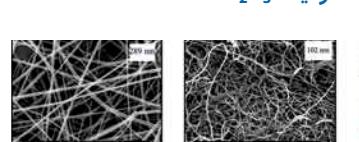
نانوالیاف Al_2O_3



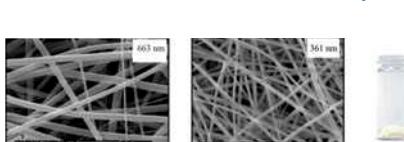
نانوالیاف TiO_2



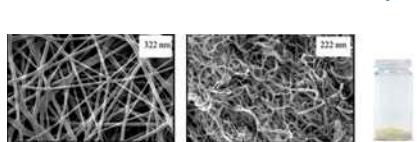
نانوالیاف SiO_2



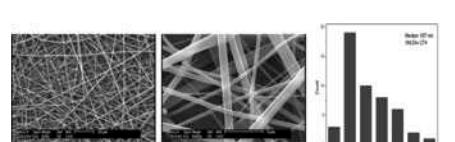
نانوالیاف Fe_2O_3



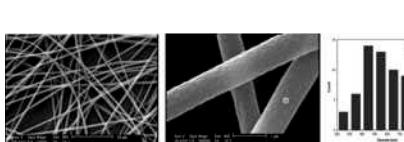
نانوالیاف ZrO_2



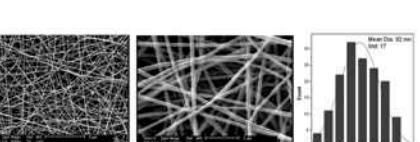
نانوالیاف CeO_2



نانوالیاف (PVP)



نانوالیاف (PLA)



نانوالیاف (PCL)

کالکتور استوانه‌ای چرخان

کالکتور چرخان در الکتروریسی برای تولید لایه یکنواخت نانوالیاف استفاده می‌شود. این مجموعه شامل یک استوانه چرخان به همراه یک واحد کنترل و نمایش سرعت چرخش درام می‌باشد. با استفاده از این نوع کالکتور، نانوالیاف با آرایش تصادفی بر روی سطح درام جمع می‌شود.



کالکتور دیسکی

با استفاده از این نوع کالکتور، نخ نانوالیاف یا نانوالیاف با آرایش یافته‌گی بالا می‌تواند تشکیل شود. علاوه بر این، اثر سرعت خطی کالکتور بر تشکیل الیاف می‌تواند مورد مطالعه قرار گیرد.



کالکتور سیمی چرخان

کالکتور سیمی چرخان برای تولید نانوالیاف با آرایش یافته‌گی بالا استفاده می‌شود. این نوع کالکتور از سیمهای نازک از جنس فولاد ضد زنگ تشکیل شده که در فاصله یکسانی از محور چرخش قرار می‌گیرند. هنگامی که کالکتور در سرعت‌های بسیار پایین می‌چرخد، الیاف بین سیمهای رسانا جمع می‌شوند. اصول تشکیل الیاف موazی مانند تشكیل الیاف در کالکتور با الگوی استاتیک است. در سرعت‌های بالاتر، نیروهای الکتروستاتیک و مکانیکی با هم ترکیب شده و درجه آرایش یافته‌گی الیاف را افزایش می‌دهد. به منظور دستیابی به الیاف بسیار موازی، سرعت کالکتور می‌تواند بسیار کمتر از درام چرخان باشد.



کالکتور مندل

از کالکتور مندل برای تولید نمونه‌های نانوالیاف استوانه‌ای استفاده می‌شود. کالکتور مندل شامل نگهدارنده، کنترلر و مجموعه‌ای از کالکتورهای مندل قابل تعویض است. کالکتور مندل می‌تواند به طور مستقل و یا در دستگاه الکتروریس آزمایشگاهی مورد استفاده قرار گیرد. کالکتورهای مندل در اندازه‌های ۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ میلی‌متر توسط شرکت فناوران نانو مقیاس تولید می‌شوند.



دستگاه الکتروریس آزمایشگاهی (الکتروریس)

منبع تامین ولتاژ بالا

مدل: HV35P OV (سایر مدل‌ها: سفارشی)

حداکثر ولتاژ خروجی: ۳۵ kV

توان: ۳۰ W

نمایشگر ولتاژ: دیجیتال، دقت: ۰/۱ kV

بدنه: بدنه فلزی با رنگ الکترواستاتیک

دو منبع تامین ولتاژ بالا در دستگاه الکتروریس دو پمپ نصب می‌شود.

کنترل

نوع: PLC

صفحه لمسی ۴/۳ اینچ

HMI:

موقعیت ابتدا و انتهای نازل(ها)

نرخ تزریق پمپ(های) سرنگی

فاصله(های) الکتروریسی

زمان الکتروریسی

تایم روشن / خاموش فن تهویه

کنترل سرعت چرخش در مدل‌های استاندارد توسط ولوم و در مدل‌های

دو پمپ از طریق HMI

کنترل دما

اعلام هشدار پس از رسیدن به حجم تزریق مورد نظر و پس از اتمام

محلول داخل سرنگ (پس از اینکه سوییچ پمپ سرنگی عمل می‌کند).

نمایش رطوبت محفظه (مدل دو پمپ)

ریسنده

تعداد سرنگ: استاندارد: ۱ یا ۲ عدد؛ دو پمپ: تا ۴ عدد

پیکربندی: افقی (بدون نیاز به شیلنگ)

سرعت اسکن: ۰ - ۳۰ mm/s

محدوده اسکن: ۰ - ۳۰ cm

نرخ تزریق پمپ سرنگی: از ۰ ml/h تا ۵۰۰ ml/h

اندازه سرنگ قابل استفاده: ۱ - ۲۵ mm (قطر داخلی)

تجهیزات جانبی (سفارشی): نازل کواکسیال

مدل دو پمپ:

- دو سیستم پمپ سرنگی

- دو سیستم اسکن

- دو سیستم تنظیم فاصله

کالکتور

نوع: درام چرخان (سیمی، استوانه‌ای، مندلر و دیسکی در صورت درخواست)

جنس: فولاد ضد زنگ

سرعت چرخش: ۳۵۰۰ rpm

فاصله الکتروریسی: ۵ - ۲۰ cm

اندازه:

درام: طول: ۳۰ cm قطر: ۸ cm

صفحه: عرض: ۲۰ cm طول: ۲۵ cm

سیمی (سفارشی): طول: ۲۵ cm قطر: ۸ cm

دیسکی (سفارشی): قطر: ۱۹/۸ cm

مندلر (سفارشی): طول: ۲۵ cm قطر: ۱۰ و ۶, ۸, ۴, ۲ mm

قابل اتصال به منبع تامین ولتاژ بالای منفی تا ۲۰ kV (سفارشی)

الکتروریس، دستگاه الکتروریسی آزمایشگاهی برای تولید نانوالیاف پلیمری/ کربنی/ سرامیکی با قطر ۵۰ نانومتر تا چند میکرون می‌باشد. این دستگاه شامل بدنه فلزی، پمپ سرنگی، سیستم ریسنده، سیستم کالکتور و منبع تامین ولتاژ بالاست. دو نوع الکتروریس در شرکت فناوران نانو مقیاس تولید می‌شود: مدل استاندارد (تک پمپ) و مدل دو پمپ (الکتروریس ساید بای ساید).

در سیستم الکتروریسی ساید بای ساید، یک سیستم پمپ سرنگی در هر طرف درام کالکتور قرار داشته و به طور کلی شامل دو پمپ سرنگی، دو سیستم اسکن، دو سیستم تنظیم فاصله و دو منبع تامین ولتاژ بالا می‌باشد. در این دستگاه‌ها دو ماده مختلف می‌توانند به طور همزمان الکتروریسی شوند. علاوه بر این، الکتروریسی ماده پلیمری در یک سمت دستگاه و مواد افزودنی مانند داروها در طرف مقابل، امکان تولید نانوالیاف کامپوزیتی حاوی اجزای مورد نظر را فراهم می‌کند. بنابراین، این دستگاه برای کاربردهای دارویی، پزشکی و زیستی مناسب است.

این دستگاه دارای یک پنل با صفحه لمسی برای کنترل پارامترهای الکتروریسی می‌باشد. الکتروریس تمهدیات ایمنی بسیار خوبی برای کاربران در رابطه با کاربا منبع تامین ولتاژ بالا و حللاهای شیمیایی فراهم می‌کند.



ویژگی‌های اصلی

- خصوصیات ایمنی پیشرفته

- عملکرد قابل اعتماد

- طراحی مدولار

- پنل HMI با صفحه لمسی ۴/۳ اینچی برای کنترل

پارامترهای فرآیند الکتروریسی

- کلید توقف اضطراری برای متوقف کردن دستگاه در

صورت وقوع شرایط غیرمنتظره

- کاربری و نگهداری آسان



ویژگی‌های کلی

شاخص: بدنه فلزی با ۳ درب برای دسترسی آسان

توان ورودی: ۵۰ - ۶۰ Hz / ۲۴۰ V AC

تهویه: فن دارای قابلیت برنامه‌ریزی از طریق پنل HMI

سیستم گرمایش: قابل تنظیم از دمای محیط تا ۴۵ °C

هیتر: ۴ A, ۱,۰۰۰ W



دستگاه الکتروریس تک پمپ



دستگاه الکتروریس دو پمپ

ایمنی: قطع ولتاژ در صورت باز شدن هر یک از دربهای دستگاه، وجود

مشکل در اتصال ارت (سفارشی) یا توقف فرآیند الکتروریسی

ابعاد (L × W × H): مدل استاندارد (تک پمپ): ۸۸ × ۷۶ × ۲۶ cm

مدل دو پمپ: ۹۶ × ۸۰ × ۱۳۱ cm

وزن: مدل استاندارد (تک پمپ): ۱۱۰ kg، مدل دو پمپ: ۱۶۰ kg





دستگاه الکتروریس پایلوت (NFL60R) ساخت شرکت FNM دارای یک واحد الکتروریسی است و از آن برای تولید نانوآلیاف پلیمری / سرامیکی برای کاربردهای مختلف در مقیاس نیمه صنعتی استفاده می‌شود. در دستگاه الکتروریس پایلوت، پارامترها و شرایط الکتروریسی از قبیل پارامترهای ریسنده و کالکتور، فاصله الکتروریسی، سرعت خطی حرکت بستر مورد استفاده، دما و زمان فعالیت دستگاه و مقدار ولتاژ اعمالی (مثبت و منفی) می‌تواند با استفاده از کنترل پنل HMI کنترل شود. این دستگاه، اینمنی بسیار بالایی برای کاربران در رابطه با منابع تامین ولتاژ بالا و حلال‌های شیمیایی فراهم می‌کند. دستگاه الکتروریس پایلوت برای پوشش‌دهی بسترهای مختلف، طراحی و ساخته شده است.

اعمال ولتاژ بالا به محلول پلیمری، منجر به تشکیل صدھا جت پلیمری شده که با حرکت به سمت کالکتور که در بالای ریسنده قرار دارد، به صورت نانوآلیاف بر روی آن جمع می‌شود. در نهایت لایه‌ای از نانوآلیاف بر روی کالکتور تشکیل می‌شود.

با استفاده از این دستگاه، نانوآلیاف در مقیاس نیمه صنعتی بر روی بسترهای مختلف پوشش داده می‌شود. نرخ پوشش‌دهی نانوآلیاف با استفاده از این دستگاه بر روی بسترهای مختلف حدود ۱۰۰ m/h - ۱ - است.

الکتروریس پایلوت (NFL60R)

این دستگاه با توجه به نیاز مشتری با مکانیسم‌های مختلف نازلی، بدون نازل و دمشی قابل ارائه می‌باشد.



الکتروریس پایلوت با یک واحد الکتروریس (NFL60R)

- قابلیت تنظیم دما از دمای محیط تا ۴۵ °C
- سیستم پیچش بستر:

 - سیستم کنترل سرو موتور
 - سرعت بستر: ۱ - ۱۰۰ m/h
 - حداکثر عرض بستر: ۶۰ cm
 - کنترل کشش آنالوگ (کنترل دیجیتال: سفارشی)

- محفظه دستگاه:

 - ۷ درب برای دسترسی آسان به همه بخش‌های سیستم
 - ابعاد:

 - طول: ۳۴۲ cm
 - عرض: ۱۷۴ cm
 - ارتفاع: ۲۳۴ cm

 - وزن:

 - حدود ۱۰۰۰ kg

- منابع تامین ولتاژ بالا:

 - جمعاً: ۷۰ kV DC
 - ۳۵ kV DC - ۰ -، قطبیت مثبت، قابلیت تنظیم دقیق
 - ۳۵ kV DC - ۰ -، قطبیت منفی، قابلیت تنظیم دقیق
 - نمایش و کنترل ولتاژ به صورت دیجیتال (دقیق: ۰/۱ kV)
 - سیستم کنترل HMI
 - محدودیت جریان منابع ولتاژ بالا برای به حداقل رساندن خطرات کالکتور:

 - کالکتور صفحه‌ای (جمع آوری الیاف به صورت استاتیک) یا درام چرخان از جنس فولاد ضد زنگ (پوشش دهنده بستر مورد نظر)
 - فاصله کاری: ۵ - ۱۷ cm
 - سرعت چرخش: ۵۰ - ۵۰ RPM (همگام سازی شده با سرعت بستر)
 - قطر کالکتور: ۱۷ cm

 - تهویه و گرمایش:

 - حذف حلال از محفظه الکتروریسی توسط فن تهویه دارای تایمروشن و خاموش

- ### مشخصات
- #### انعطاف‌پذیری
- پلیمرها و کامپوزیت‌های مختلفی با استفاده از این دستگاه قابل الکتروریسی هستند.
 - مشخصه‌های مختلف محصول مانند تخلخل، مورفولوژی و قطر با استفاده از این دستگاه می‌تواند حاصل شود.
 - فرآیند الکتروریسی ساده و دارای صرفه اقتصادی است.
 - انواع مختلفی از پلیمرها از قبیل مصنوعی، زیست تجزیه پذیر، طبیعی و کامپوزیت‌ها قابلیت الکتروریسی با استفاده از دستگاه پایلوت را دارند.
- #### کاربری آسان و عملکرد مناسب:
- پارامترهای الکتروریسی می‌توانند به طور کامل از طریق پنل HMI کنترل شوند.
- #### قطر نانوآلیاف:
- سیستم کنترل PLC برای کنترل شرایط عملکردی
 - رابط کاربری HMI

خط تولید صنعتی نانوالیاف (INFL)

منابع تامین ولتاژ بالا:	سیستم کنترل:
● جمعاً ۸۰ ولت	● سیستم PLC برای کنترل شرایط عملکردی
● ۴۰ kV DC	● رابط کاربری انسان (HMI)
● ۴۰ kV DC	● کنترل مستقل پارامترهای الکتروریسی برای هر واحد ریسندگی
● نمایش و کنترل ولتاژ به صورت دیجیتال (دقت: ۱/۰ kV)	● استفاده از منابع تامین ولتاژ مثبت و منفی برای دستیابی به شرایط بهینه الکتروریسی
● کنترل ولتاژ هر واحد الکتروریسی به طور مستقل	● سیستم کنترل HMI
● نمایش جریان مصرفی (سفارشی)	● محدودیت جریان منابع تامین ولتاژ بالا برای به حداقل رساندن خطرات
● محدودیت جریان منابع تامین ولتاژ بالا برای به حداقل رساندن خطرات	
واحدهای الکتروریسی:	سیستم دمშی:
● بسته به مدل ۱، ۲، ۴، ۶ یا ۸ واحد	● کنترل فشار هوا
کالکتور:	● سیستم اسکن:
● کالکتور صفحه‌ای یا درام چرخان از جنس فولاد ضد زنگ	● کنترل سرعت اسکن
● فاصله کاری: ۱۷ - ۵ cm (با توجه به مکانیسم دستگاه متغیر)	● کنترل موقعیت آغاز و پایان حرکت نازلها
● سرعت چرخش: ۵۰ - ۰ RPM (همگام سازی شده با سرعت بستر)	● نمایش دما و رطوبت محفظه الکتروریسی
● قطر کالکتور: ۱۷ cm	● سیستم‌های کنترل پیشرفتی ولتاژ بالا
سیستم گرمایش:	● کلید توقف اضطراری
● از دمای محیط تا ۴۵ °C	● کاربری آسان
تهویه:	توان ورودی:
● حذف حلال از محفظه الکتروریسی با فن تهویه که دارای قابلیت تعیین زمان فعالیت برنامه ریزی شده است.	● ۳۸۰ ولت، سه فاز، ۵۰ - ۶۰ Hz (تکفاز: سفارشی)
سیستم خشک کن:	توان مصرفی:
● محفظه خشک کن بستر با قابلیت کنترل دما	● سیستم تنظیم دما: حداکثر ۲/۲۵ kW
سیستم پیچش بستر:	● خشک کن: حداکثر ۲/۲۵ kW
● سیستم کنترل سروپ موتور	● کنترل و منابع تامین ولتاژ بالا: حداکثر ۳ kW
● سرعت بستر: ۱ m/h (۱/۶ متر: سفارشی)	سیستم تزریق:
● حداکثر عرض بستر: ۱ متر (۱/۶ متر: سفارشی)	● کنترل سرعت تزریق در نازلها (سیستم دمشی و نازلی)
محفظه دستگاه:	● امکان تغییر فاصله نازلها
● ۶ درب برای دسترسی آسان به همه بخش‌ها	
ابعاد:	
● طول: ۸۰۰ - ۳۰۰ cm	INFL160
● ارتفاع: ۲۵۰ - ۲۲۰ cm	
● عرض: ۲۳۰ - ۲۱۰ cm	
وزن:	
● براساس سفارش و تعداد واحدهای الکتروریسی (دستگاه دارای ۶ واحد الکتروریسی: ۴۵۰ kg)	

خط تولید صنعتی نانوالیاف شرکت فناوران نانو مقیاس (FNM)، دستگاه تولید نانوالیاف پلیمری / سرامیکی در مقیاس صنعتی برای کاربردهای مختلف است. INFL براساس نیاز مصرف کننده دارای ۱ تا ۸ واحد الکتروریسی می‌باشد. پارامترها و شرایط الکتروریسی مانند تنظیمات ریسندگ و کالکتور، فاصله الکتروریسی، سرعت خطی بستر مورد استفاده دارد و زمان فعالیت دستگاه در خط تولید صنعتی نانوالیاف، می‌تواند با استفاده از یک سیستم کنترل پیشرفته یکپارچه، کنترل و تنظیم شود. این دستگاه اینمی بسیار خوبی برای کاربران در ارتباط با منابع تامین ولتاژ بالا و حللاهای شیمیایی فراهم می‌کند.



نحوه نامگذاری خط تولید صنعتی نانوالیاف شرکت FNM

INFLXXXX

X: تعداد واحدهای الکتروریسی (۱، ۲، ۴، ۶ یا ۸)

YY: حداکثر عرض الکتروریسی (۶۰ cm، ۸۰ cm یا ۱۰۰ cm یا ۱۶۰ cm)

ZZ: خط تولید صنعتی نانوالیاف، دارای ۱ واحد الکتروریسی، عرض: ۶۰ cm

WW: خط تولید صنعتی نانوالیاف، دارای ۴ واحد الکتروریسی، عرض: ۱۰۰ cm

XX: خط تولید صنعتی نانوالیاف، دارای ۶ واحد الکتروریسی، عرض: ۱۶۰ cm

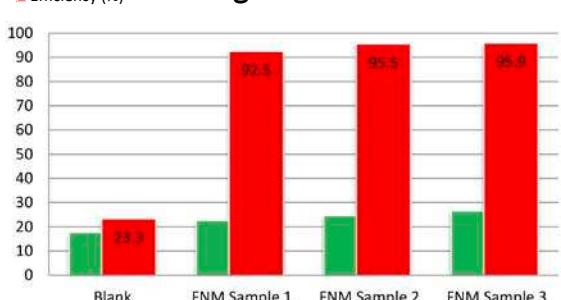
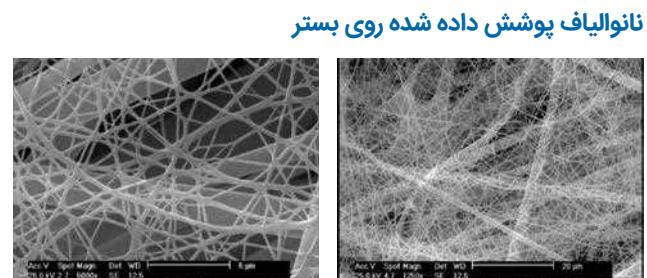


مشخصات انعطاف پذیری

- انواع مختلف پلیمرها از قبیل پلیمرهای مصنوعی، زیست تجزیه‌پذیر و طبیعی و همچنین پلیمرها / کامپوزیت‌ها می‌توانند در این دستگاه مورد استفاده قرار گیرند.
- کاربری آسان و عملکرد مناسب:

 - پارامترهای الکتروریسی می‌توانند از طریق پنل کاربر پسند HMI به طور کامل کنترل شوند.
 - قطر نانوالیاف تولیدی: ۶۰ - ۵۰۰ nm
 - فرآیند تولید با این دستگاه آسان و مقرن به صرفه است.

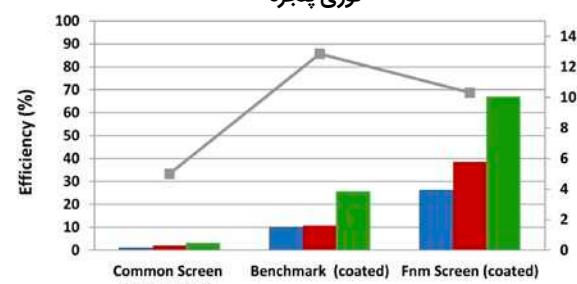
طراحی و تولید بر اساس نیاز مشتری



بیش از ۱۴ سال تجربه در زمینه طراحی و تولید

ارزیابی

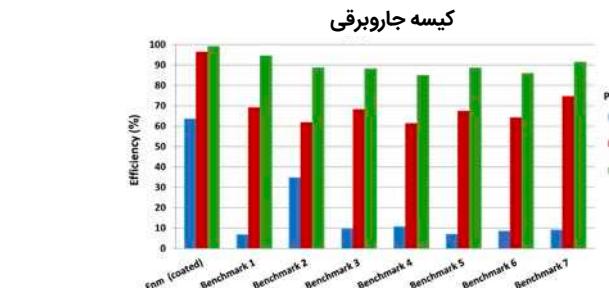
کاربردها



مشاوره با بخش‌های صنعتی جهت یافتن کارآمدترین راه حل

همکاری

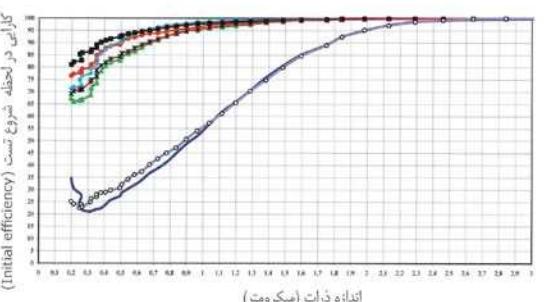
از طراحی محصول استاندارد تا ارائه راه حل منطبق بر نیاز مشتری



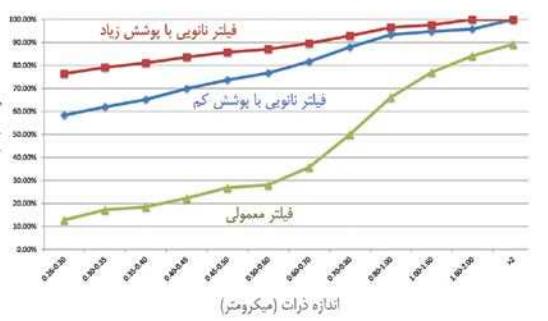
راه حل



تست کارایی فیلتر طبق استاندارد EN779



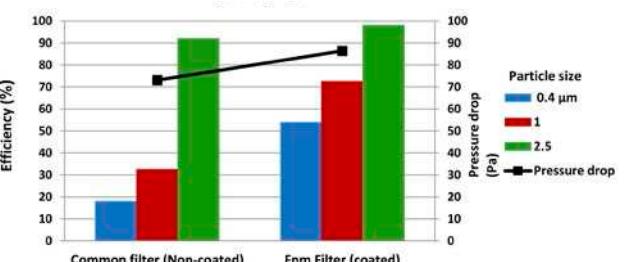
تست کارایی فیلتر طبق استاندارد EN779



TEST REPORT No. VTT-S-05145-12 Appendix

EN 779:2002. AIR FILTER TEST RESULTS

GENERAL			
Test no:	122976	Date of test:	29-6-and-16-17.7.2012
User requested by:	Behran Filter Co.	Supervisor:	R.D.Ko
Device delivered by:	Behran Filter Co.	Measurement date:	16.5.2012
DEVICE TESTED			
Model:	Gas Turbine Air Filter VN4.2	Manufacturer:	Cylindrical filter
Type of media:	Not effective filtering media	Filter dimensions (diameter x length):	(Outer diameter includes gasket) 19 mm 328 mm x 624 mm
Code:	VN4.0 EPE K WH2-G-NANO	Test arm:	ASHRAE
TEST DATA			
Test air flow rate:	0.347 m³/s	Test air temperature:	24 + 25 °C
Test air relative humidity:	38 + 43 %	Test arm:	DE38
Wind speed:	0.347 m/s	Wind direction:	ASHRAE
RESULTS			
Initial pressure drop:	238 Pa	Initial efficiency (0.4 μm):	>99 %
Final pressure drop:	250 / 350 / 450 Pa	Average efficiency (0.4 μm):	72 %
Granular:	>99 / >99 / >99 %	Average efficiency (0.4 μm):	79.1 / 97.0 / 99.0 %
Granular:		Filter class (ASHRAE):	F9 (0.457 m³/s)
Granular:		Unloaded / discharged efficiency of filter material (0.4 μm):	Nom Applicable
Granular:		Notes:	The performance results cannot be quantitatively applied to product filter performance in service. The results relate only to the tested items.



- خروجی گزارش سفارشی (نسخه کپی و فایل)، تبادل داده‌ها با صفحات گستردۀ (worksheets)، پایگاه داده‌ها و نرم‌افزارهای پردازش متن روش طول موج

ویژگی‌های ایمنی:

- غیر فعال شدن ولتاژ بالا: محدودیت جریان
- سیستم تشخیص اتصال ارت
- سیستم تشخیص آرک
- سنسورهای ایمنی در درپوش

حوذه‌های کاربرد:

- آنالیز مواد غذایی
- آنالیز آلدگی‌های محیط زیست
- صنایع شیمیابی
- آنالیز دارویی
- بیوآنالیز

حالتهای تزریق:

- تزریق تحت پروفایل فشار کنترل شده با فشار پیک متغیر، محدوده فشار پیک قابل برنامه‌ریزی در محدوده ۱۰۰ - ۲۰ میلی‌بار
- الکتروکینتیک (kV) ۱ - ۵

سیستم فشار:

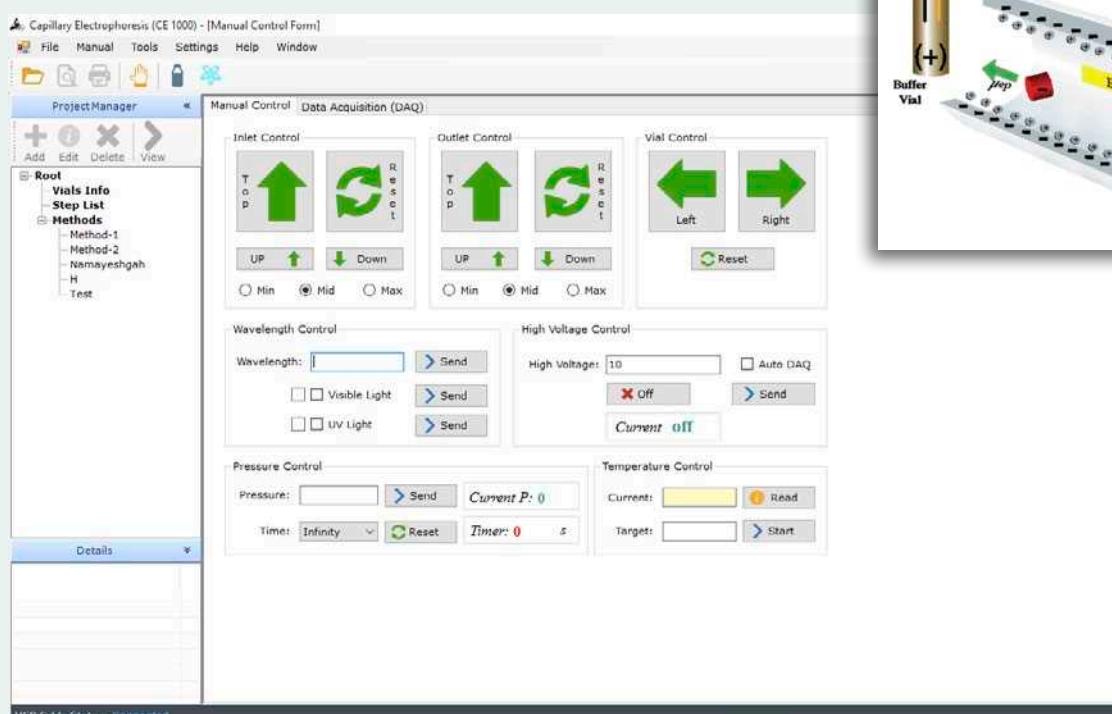
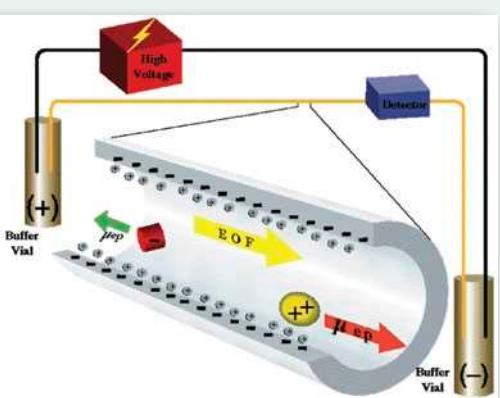
- قابل برنامه‌ریزی برای تزریق نمونه با فشار ۱۰۰ - ۲۰ میلی‌بار، شستشو با فشار حداقل ۱ بار.

آنالیز:

- محدوده ولتاژ قابل تنظیم از ۱ تا ۲۰ کیلو ولت
- جریان از ۰ تا ۵۰۰ میلی آمپر

ویژگی‌های نرم‌افزار:

- نمایش بلا درنگ (Real time) نمودار الکتروفورز
- پردازش داده‌های نمودار الکتروفورز
- محاسبه پارامترهای سیستم الکتروفورز



گزارش اختصاصی و گرفتن خروجی از داده‌ها برای سایر برنامه‌ها

گزینه‌های دستگاهی پیشرفت‌هه:

- اسکن طیفی، شناسایی پیک‌ها را تسهیل می‌کند.
- محدوده وسیع تزریق در بار الکتریکی، اندازه و میزان آب گریزی به کار می‌رود. تزریق به درون لوله مویین با قرار گرفتن انتهای لوله مویین در ویال حاوی نمونه و اعمال فشار یا ولتاژ انجام می‌شود. اجزای جدا شده در روزنه خروجی لوله مویین توسط سیستم نوری با حساسیت بالا براساس جذب مستقیم یا غیر مستقیم UV به صورت کمی شناسایی می‌شوند.

مشخصه‌های آنالیزی:

محدوده ولتاژ:

- منبع تامین ولتاژ بالا با قابلیت تنظیم از ۱ تا ۲۰ کیلوولت

فعالیت در ولتاژ ثابت

نمایش جریان (µA)

- فعالیت در ولتاژ ثابت
- نمایش جریان (µA)
- منع گردان با ۱۶ موقعیت برای قرار گرفتن ویال‌های حاوی نمونه
- همه ویال‌ها از انتهای الکترودهای لوله مویین، به طور انتخابی قابل دسترسی هستند.

آشکارسازها (دستگارها):

- دستگاه CE 1000 مجهز به آشکارساز متغیر در طول موج UV و مرئی می‌باشد.

محدوده طول موج: ۱۱۰۰ - ۲۰۰ نانومتر

ویال‌ها:

- ویال‌های استاندارد ۱/۵ میلی لیتری
- حداقل حجم محلول: ۱۰۰

اصول عملکرد الکتروفورز مویین

عملکرد الکتروفورز مویین (CE) مربوط به گروهی از تکنیک‌های جداسازی است که از لوله‌های مویین بسیار ظرفی از جنس سیلیکا برای جداسازی ترکیبات پیچیده مولکول‌های بزرگ و کوچک استفاده می‌کند. ولتاژ بالا برای جداسازی مولکول‌ها براساس تفاوت در بار الکتریکی، اندازه و میزان آب گریزی به کار می‌رود. تزریق به درون لوله مویین با قرار گرفتن انتهای لوله مویین در ویال حاوی نمونه و اعمال فشار یا ولتاژ انجام می‌شود. اجزای جدا شده در روزنه خروجی لوله مویین توسط سیستم نوری با حساسیت بالا براساس جذب مستقیم یا غیر مستقیم UV به صورت کمی شناسایی می‌شوند.

مشخصات و مزایا:

- جداسازی با کارایی بالا
- زمان کوتاه آنالیز
- مصرف کم نمونه و الکترولیت
- تولید کم ضایعات
- نرم‌افزار کاربر پسند: کنترل کامل دستگاه از طریق کامپیوتر

بسته نرم افزاری قدرتمند:

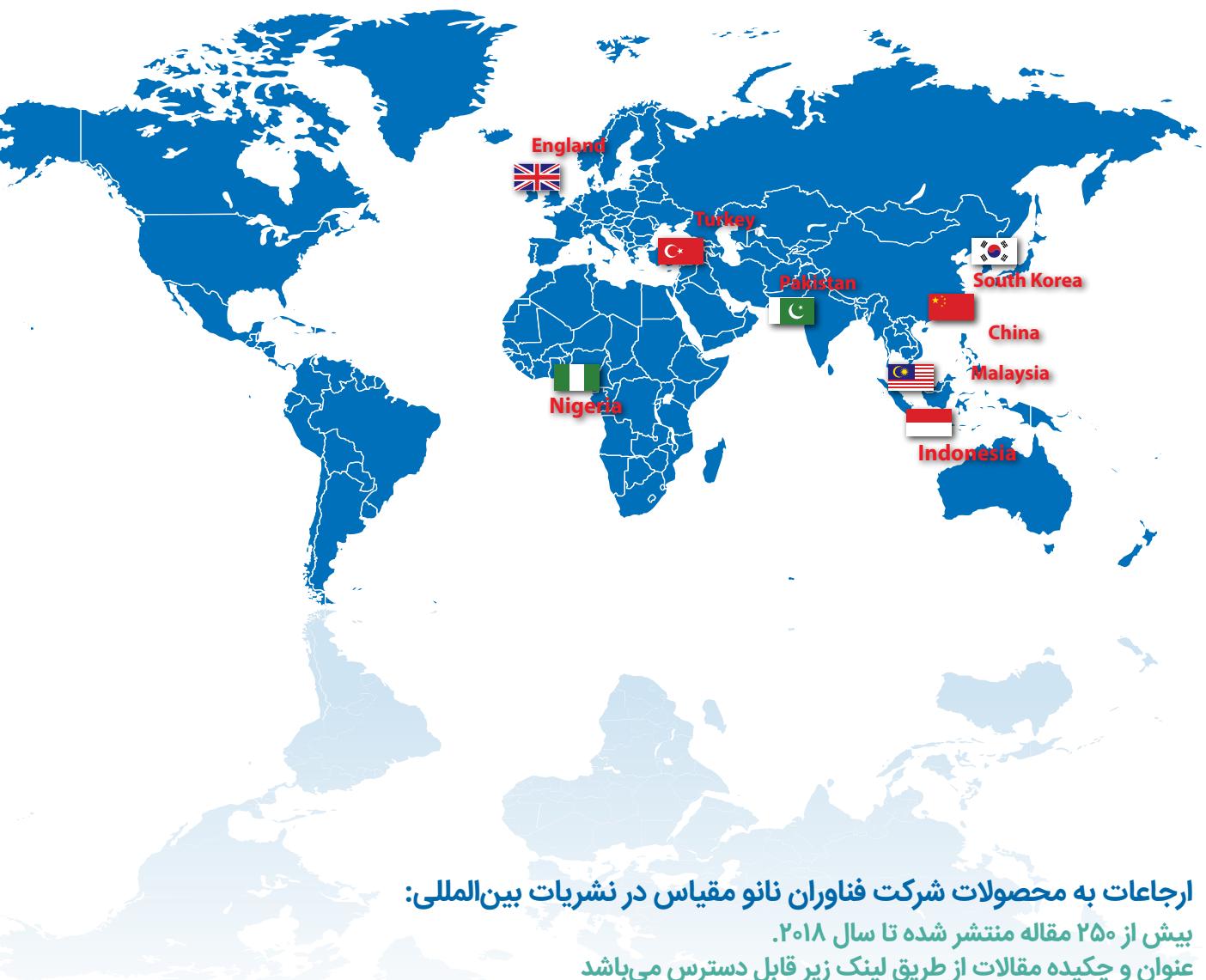
- افزایش انعطاف‌پذیری در انجام آنالیزهای ترکیبات پیچیده مختلف
- انجام هر نوع عملیات پیچیده شامل پیش برنامه‌ریزی تغییرات در شرایط آنالیز امکان‌پذیر است.

دفاتر فروش و نمایندگی‌های خارج از کشور

گواهی‌نامه‌ها و تاییدیه‌ها



شانگهای (چین)، سوژو (چین)، کوالالامپور (مالزی)، لندن (انگلیس)، استانبول (ترکیه)، سئول (کره جنوبی) و اسلام آباد (پاکستان)



برای اطلاعات بیشتر به سایت اینترنتی مراجعه شود
en.fnm.ir

Electroris.com
[LinkedIn.com/company/fnm-co](https://www.linkedin.com/company/fnm-co)

ارجاعات به محصولات شرکت فناوران نانو مقیاس در نشریات بین‌المللی:
بیش از ۲۵۰ مقاله منتشر شده تا سال ۲۰۱۸.
عنوان و چکیده مقالات از طریق لینک زیر قابل دسترس می‌باشد
<http://electoris.com/papers/product-papers>

info@fnm.ir

FNM
Fanaواران Nano-Meghas

Home Page Products Support Gallery Download Contact Us

Our products in the papers
Our Projects Safety

Research Papers with Fnm's projects





مرکز نوآوری و تحقیقات پیشرفته نانوالیاف: تهران، خیابان کارگر شمالی،
روبه روی پارک لاله، خیابان همدان، پلاک ۸، طبقه ۴، واحد ۸
دفتر فروش و کارخانه: تهران، جاده قدیم کرج، کیلومتر ۵ جاده شهریار،
شهرک صنعتی گلگون، خیابان چهارم غربی، پلاک ۴۲
تلفن/فاکس: ۰۲۱ (۶۵۶۱۲۴۹۶-۷)