



• ویال تست‌های COD

اکسیژن خواهی شیمیایی (COD) به عنوان میزان اکسید کننده خاصی که با نمونه آب یا پساب تحت شرایط کنترل شده واکنش می‌دهد، تعریف می‌شود. اکسیژن خواهی شیمیایی یک پارامتر بسیار مهم برای تعیین میزان بار آلودگی آلی آب و پساب محسوب می‌شود. برای سنجش COD از یک اکسیدان شیمیایی قوی ($K_2Cr_2O_7$) در محلول اسیدی (H_2SO_4) و حرارت برای اکسید کردن کربن آلی به CO_2 و H_2O استفاده می‌شود.

کیت‌های COD شرکت به آزما در سه رنج ۰-۱۵۰، ۰-۱۵۰۰ و ۰-۱۵۰۰۰ میلی‌گرم بر لیتر برای سنجش اکسیژن خواهی شیمیایی نمونه‌های آب و فاضلاب تولید می‌شود. روش سنجش COD با کیت به آزما مشابه روش استاندارد برای آب و فاضلاب (APHA) و همچنین مورد تایید USEPA (۵۲۲۰) است. این کیت‌ها برای نمونه‌های دارای کلرید بالا (تا ۲۰۰۰ میلی‌گرم بر لیتر) هم کاربرد دارند و همچنین در صورت رسم منحنی کالیبراسیون با تمام دستگاه‌های فتومتر و اسپکتروفتومتر قابل سنجش است.



BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلپ ☎ تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵
دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶ ☎ www.BEHAZMA.com
کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج ☎ behazma.co@gmail.com



• آب فوق خالص (Ultrapure Water)

آب فوق خالص به آب دیونیزه‌ای گفته می‌شود که در فرآیند تولید آن، ذرات معلق غیریونی کلوئیدی، باکتری، ویروس و مواد آلی با استفاده از سیستم فیلتراسیون پیشرفته حذف شده باشد. این آب به عنوان حلال برای دستگاه‌های HPLC در صنایع دارویی و پزشکی آزمایشگاه‌های علمی و تحقیقاتی، آزمایشگاه‌های کنترل کیفیت غذا و دارو و صنایع پتروشیمی کاربرد گسترده‌ای دارد. آب فوق خالص همچنین برای سنجش فلزات سمی در غلظت‌های بسیار پایین با دستگاه‌های ICP-MS و جذب اتمی مجهز به کوره گرافیتی (GFAAS) به کار می‌رود.

شرکت به آزمایشی پژوهش پارس مفتخر است به عنوان اولین تولیدکننده صنعتی آب فوق خالص در ایران از سال ۱۳۹۴ این محصول را با کیفیت بالا در ظروف ۱ و ۲/۵ لیتری شیشه‌ای در بسیاری از مراکز آزمایشگاهی کشور عرضه نموده است. مشخصات آب فوق خالص شرکت به آزمایشی پژوهش پارس به عنوان معتبر آنالیز شده است به شرح جدول ذیل است:

Material	water	
Grade	HPLC	
CAS number	7732-18-5	
Chemical formula	H ₂ O	
Molecular mass	18.02 g/mol	
Spec. density (20 °C)	1.0 g/cm ³	
Specification	Description	Clear colorless
	Residue after evaporation	≤ 1 mg/l
	Fluorescence	At 365 nm ≤ 0.5 μg/l
	UV absorbance	At 220 nm ≤ 3 mAu
	conductivity	≤ 0.05 μS/cm
	Heavy metals (Pb)	≤ 0.01 mg/l
	Total Organic Carbon	≤ 0.01 mg/l
	Filtered by 0.2 μm filter	



بهازما

به‌آزمایشیمی پژوهش پارس (سهامی خاص)
عضو پارک علم و فناوری مازندران

• دستگاه تولید آب دیونیزه Double RO

در آزمایشگاه‌ها برای تولید آب مقطر یا آب دیونیزه از دستگاه‌های آب مقطرگیری و یا تولید آب دیونیزه استفاده می‌شود. در این محصول برای تولید آب دیونیزه دستگاهی طراحی شده است که در آن از دو فیلتر اسمز معکوس (RO) استفاده شده است. این طرح برای بسیاری از مناطق ایران که سختی آب بالایی دارند و TDS آب ورودی زیاد است مقرون به صرفه‌تر از دستگاه‌های معمولی است.







آب بسیاری از شهرها و مناطق ایران به دلیل عدم تصفیه مناسب دارای سختی بالایی بوده و املاح زیادی دارد. از این رو اغلب دستگاه‌های تولید آب مقطر و آب دیونیزه موجود در داخل کشور در هنگام کار با این آب‌های سخت و با هدایت الکتریکی بالا به دلیل خرابی سریع فیلترها و بستن رسوب بر روی المنت‌ها در دوره‌های زمانی کوتاه نیاز به سرویس و تعویض فیلتر دارند که هزینه تعمیر و تعویض فیلترهای بالایی را به مصرف کننده تحمیل می‌کنند. ولی دستگاه Double RO تولیدی به دلیل اینکه هدایت الکتریکی آب بعد از عبور از فیلتر RO دوم به زیر ۱۰ میکروزیمنس می‌رسد این مشکل حل شده و فشار کمتری به فیلترهای رزینی وارد می‌شود.

ویژگی‌های دستگاه:

۱. خروجی ۱۰ لیتر بر ساعت
۲. هدایت الکتریکی ۰٫۰۵ میکروزیمنس بر سانتیمتر
۳. بدنه کاملاً ضد آب
۴. تعویض سریع و آسان فیلترها
۵. مجهز به نمایشگر هدایت الکتریکی آب ورودی و خروجی
۶. دارای دو خروجی آب RO و UP
۷. تولید آب فوق خالص جهت استفاده در HPLC و ICP-MS



BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلف  تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵ 
دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶  www.BEHAZMA.com 
کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج  behazma.co@gmail.com 



• دستگاه تولید آب دیونیزه Double RO Slim

در آزمایشگاه‌ها برای تولید آب مقطر یا آب دیونیزه از دستگاه‌های آب مقطرگیری و یا تولید آب دیونیزه استفاده می‌شود. در این محصول برای تولید آب دیونیزه دستگاهی طراحی شده است که در آن از دو فیلتر اسمز معکوس (RO) استفاده شده است. این طرح برای بسیاری از مناطق ایران که سختی آب بالایی دارند و TDS آب ورودی زیاد است مقرون به صرفه‌تر از دستگاه‌های معمولی است.

آب بسیاری از شهرها و مناطق ایران به دلیل عدم تصفیه مناسب دارای سختی بالایی بوده و املاح زیادی دارد. از این رو اغلب دستگاه‌های تولید آب مقطر و آب دیونیزه موجود در داخل کشور در هنگام کار با این آب‌های سخت و با هدایت الکتریکی بالا به دلیل خرابی سریع فیلترها و بستن رسوب بر روی المنت‌ها در دوره‌های زمانی کوتاه نیاز به سرویس و تعویض فیلتر دارند که هزینه تعمیر و تعویض فیلترهای بالایی را به مصرف کننده تحمیل می‌کنند. ولی دستگاه Double RO تولیدی به دلیل اینکه هدایت الکتریکی آب بعد از عبور از فیلتر RO دوم به زیر ۱۰ میکروزیمنس می‌رسد این مشکل حل شده و فشار کمتری به فیلترهای رزینی وارد می‌شود.

ویژگی‌های دستگاه:

۱. خروجی ۱۰ لیتر بر ساعت
۲. هدایت الکتریکی ۰٫۵ میکروزیمنس بر سانتیمتر
۳. بدنه کاملاً ضد آب
۴. تعویض سریع و آسان فیلترها
۵. نمایش آب خروجی RO۲ و آب فوق خالص
۶. دارای دو خروجی آب RO و UP
۷. تولید آب فوق خالص جهت استفاده در HPLC و ICP - MS
۸. دارای دو فیلتر RO جهت کاهش هزینه رزین و تولید در مناطق با سختی آب بالا
۹. دارای سیستم محافظت و بکواش فیلتر RO
۱۰. نمایش دمای آب خروجی



BEHAZMA



B.A chem

• دستگاه ترموآکتور •

این دستگاه خاصیت رسانای گرمایی بسیار بالا می باشد که یکنواختی دما در سراسر خانه ها و گرمای بهتر در لوله ها را با کارایی بهتر و بهبود سیستم هضم به ارمغان آورده است. سیستم گرمایش این دستگاه به روش اشعه مادون قرمز (Infrared) می باشد و دمای مطلوب خروجی توسط کنترلگرهای PID با دمای تنظیم شده مطابقت داده می شود و تحت کنترل می باشد.

ویژگی ها:

- ساخت بلوک هضم با قطر محفظه ی متناسب با سفارش مشتری
- مناسب برای هضم ویال های COD با رنج ها و قطرهای متفاوت
- مناسب برای هضم اسیدی انواع نمونه ها
- مصرف انرژی پائین (۵۳ وات در یک ساعت کار با دمای ۱۵۰ درجه)
- قابلیت تنظیم دما با دقت یک درجه
- قابلیت کالیبره کردن دستگاه (در مد سرویس)
- ادامه روندکار با قطع و وصل برق
- تعیین حد بالای دما و زمان (در مد سرویس)
- خدمات پس از فروش و تعمیرارزان
- ضمانت یکساله
- ایمنی بالا



BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلفا ☎ تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵
دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶ ☎ www.BEHAZMA.com
کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج ☎ behazma.co@gmail.com





B.A chem

• Sulfazma test Kit

سولفات (SO_4^{2-}) در مقادیر قابل توجهی در تمام آب های طبیعی از چند میلی گرم بر لیتر تا چند هزار میلی گرم در لیتر یافت می شود. کیت سولفازما روشی ساده و دقیق برای سنجش سولفات در نمونه های آب، فاضلاب و آب دریا در محدوده ۲ الی ۷۰ میلی گرم بر لیتر به روش فتومتر (در طول موج ۵۲۰ نانومتر) و اسپکتروفتومتری (در طول موج ۴۵۰ نانومتر) فراهم نموده است. سنجش سولفات با استفاده از کیت سولفازما مشابه با روش USEPA ۳۷۵,۴ برای فاضلاب است. همچنین این روش سنجش از روش های استاندارد برای آزمایش آب و فاضلاب (APHA) نیز اقتباس شده است.



BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلف ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵ تلفکس
www.BEHAZMA.com دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶
behazma.co@gmail.com کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج





B.A chem







● Phosphazma Test Kit

با توجه به اهمیت سنجش فسفات در نمونه‌های آب و فاضلاب، شرکت به آزمایشی پژوهش پارس اقدام به تولید کیت‌های فسفات نموده است. کیت‌های تولید شده در شرکت به آزما برای اندازه‌گیری میزان فسفات در نمونه‌های آب و فاضلاب در رنج ۴۵mg/l - ۰/۳ به کار می‌رود که روش سنجشی سریع، ساده و دقیق است. روش سنجش فسفات با کیت به آزما معادل روش استاندارد برای آزمایش آب و فاضلاب (APHA) است. کیت‌های فسفات به صورت محلول به بازار عرضه می‌شوند که پس از اضافه کردن این محلول به نمونه آب، سنجش فسفات آن به روش اسپکتروفتومتری در طول موج ۴۳۰ نانومتر انجام می‌شود.

از مزایای کیت مذکور قابلیت استفاده آن با کلیه دستگاه‌های فتومتر و اسپکتروفتومتر، علاوه بر دستگاه‌های اسپکتروفتومتر Hach است. برای این منظور صرفاً یک بار رسم منحنی کالیبراسیون نیاز است.



BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلب 
دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶ 
کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج 
تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵ 
www.BEHAZMA.com 
behazma.co@gmail.com 





B.A chem

برخی از مشتریان

مشتری، مهم‌ترین عنصر در کسب و کار مدرن امروز به‌شمار می‌رود. اهمیت این موضوع باعث شده تا بحث مدیریت ارتباط با مشتری، جایگاه ویژه‌ای را به خود اختصاص دهد و به‌عنوان راه‌حل مناسبی برای مدیریت کسب و کار مطرح شود. افتخار ما، رضایت و اعتماد مشتریان قدیمی، جلب مضاعف اعتماد و در نهایت رضایت‌مندی مشتریان جدید است که این رویه ضامن بقای ماست. در ادامه اسامی مشتریانی که هر کدام لوح افتخاری برای به‌آزما هستند معرفی می‌گردند:



دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی مازندران



دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی خراسان شمالی



دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی بابل



دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی مازندران



دانشگاه مازندران



دانشگاه شاهرود



دانشگاه گیلان



دانشگاه صنعتی نوشهری بابل



شرکت آب و فاضلاب غرب استان تهران



شرکت آب و فاضلاب جنوب شرق استان تهران



اداره کل حفاظت محیط زیست مازندران
Department Of Environment
Islamic Republic of Iran



اداره کل حفاظت محیط زیست گیلان
Department Of Environment
Islamic Republic of Iran



K.P.I.C
شرکت صنایع پتروشیمی کرمانشاه



سازمان صنایع هوا فضا



شرکت آب و فاضلاب مازندران



شرکت آب و فاضلاب استان مازندران

امید است که نام شما نیز برگ زرینی بر دفتر افتخارات ما باشد

BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلب

دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶

کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج

تلفکس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵

www.BEHAZMA.com

behazma.co@gmail.com





B.A chem

تأیدیه‌ها

شرکت به آزما همواره در جهت رضایت مندی مشتریان و افزایش کیفیت محصولات تولیدی تلاش نموده و همواره در برنامه‌ریزی‌ها و هدفگذاری‌ها، این مهم را فراموش نکرده‌است. برخی از مراکزی که محصولات به آزما را استفاده و تایید نموده‌اند، عبارتند از:

دانشگاه علم پزشکی گلستان، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه کردستان، دانشکده منابع طبیعی و علوم دریایی دانشگاه تربیت مدرس، شرکت سهامی آب منطقه‌ای مازندران، شرکت مهندسی آسارآب شرکت آروین زیست پویا، شرکت پروتون شیمی و ...



BEHAZMA

دفتر مرکزی: بابل، توحید ۳۶، ساختمان آلب تلفس: ۰۱۱ - ۳۲۲۰۴۵۱۵

دفتر فنی و فروش: بابل، شهرک طالقانی، کوچه قائم ۶

کارخانه: بابل، کمربندی امیرکلا، میدان بسیج behazma.co@gmail.com



Shayan

B.A chem